

WTO
Higher Productivity

Высокая производительность окупается

Статические и приводные прецизионные
блоки для токарных центров





Высокопродуктивное производство точных деталей.

Высокоточные станки производят высокоточные детали. Постоянные инвестиции в современные производственные мощности являются основой эффективного производства.

Используется во всем мире.

Наша продукция используется везде, где с помощью токарных центров рационально производятся высокоточные детали.

Партнер для наших клиентов.

WTO – сам производитель – знает, как важно иметь надежных партнеров с многолетним опытом и высокими стандартами качества.



«Новаторский дух WTO
позволяет устанавливать
ориентиры в своей отрасли
уже более 30 лет.»

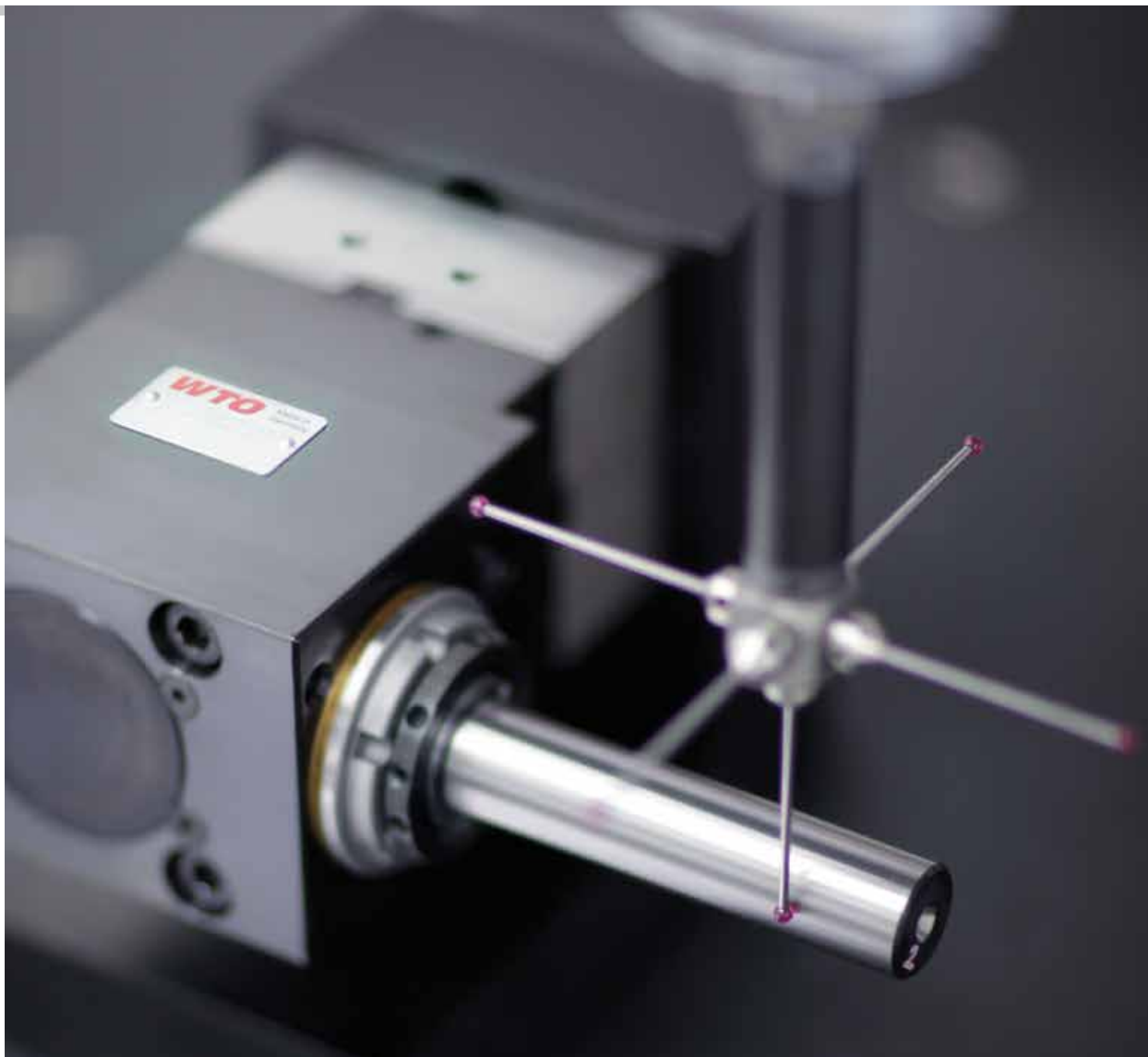
Саша Чигфрай, генеральный директор компании
WTO GmbH.

Наш девиз: «Высокая производительность».

Высокопродуктивное производство точных деталей.

Под этим девизом WTO разрабатывает и производит для своих клиентов высококачественные прецизионные блоки для токарных центров, автоматов продольного точения и токарных полуавтоматов.

От лидера технологий для Вашего стабильного успеха.



Качество без компромиссов.

Каждый шаг процесса доведен до совершенства.

Мы не терпим компромиссов в вопросах качества при производстве наших прецизионных блоков от конструирования до конечной продукции.

Для обеспечения высоких стандартов качества мы контролируем каждый отдельный цикл производственного процесса. Конечная продукция проверяется на высокоточных 3D координатно-измерительных машинах.

Превосходство технологий без компромиссов.

Наша технологически и качественно первоклассная продукция отличается высокой производительностью и долговечностью.

Постоянное совершенствование – всегда на шаг впереди.

Креативные инженеры в различных группах работают над новыми инновационными проектами. Многочисленные разработки и запатентованные изобретения WTO позволяют устанавливать ориентиры в отрасли.

Опыта нам не занимать.

Другой фактор успеха – это наша специализация: WTO является пионером в области приводного инструмента. Почти три десятилетия мы концентрируемся исключительно на разработке и производстве прецизионных блоков.

«Качество и точность - наши основные достоинства.»

Карлхайнц Янсен, технический директор и со-руководитель компании WTO GmbH.





Резцедержатели

Статические прецизионные резцедержатели WТО для максимальной мощности Вашего токарного центра.

Статические прецизионные резцедержатели

Резцедержатели WTO изготовлены с максимальной тщательностью и точностью по актуальным стандартам ISO 10889. Они сделаны из высокопрочной стали, закалены, брунированы и отшлифованы.



Резцедержатели от WTO – ваше преимущество

Наши высокоточные резцедержатели оптимально разработаны для каждого токарного станка.

Вы можете эксплуатировать его на полную мощность.





Performance Line®

Приводные прецизионные блоки
WTO с высокой производи-
тельностью и долговечностью.

| Performance Line®

Performance Line® разработана для для высокой мощности резания и долговечности и рассчитана на оптимальную производительность каждого токарного центра.

Performance Line® – стандартная программа WTO, характеризующаяся инновационными технологиями и высокими стандартами качества.



Performance Line® – ваше преимущество

Высокая мощность резания Performance Line® предлагает огромный потенциал экономии средств, так как циклы сверления и фрезерования могут быть значительно укорочены.

Для более высокой производительности вашего станка.



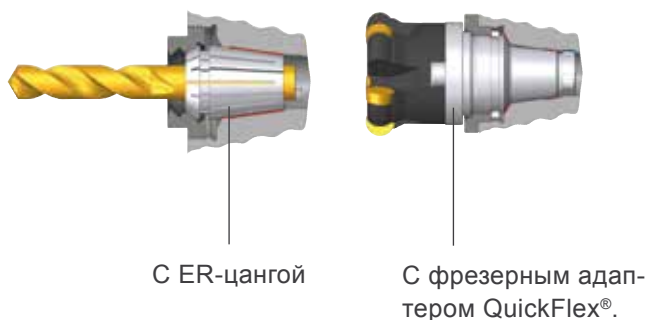
- 1 – Инструментальный блок
- 2 – QuickFlex® - адаптер
- 3 – Цанга
- 4 – Зажимная гайка
- 5 – QuickFlex® - патрон
- 6 – Ключ для работы одной рукой (запатентован)
- 7 – Резьба для QuickFlex® - патрона и зажимной гайки
- 8 – Короткий конус адаптера для радиальной центровки и осевого упора QuickFlex® - патрона
- 9 – Конус адаптера для ER-цанг
- 10 – Передача крутящего момента для QuickFlex® - патрона
- 11 – Радиальный упор QuickFlex® - патрона для высокой жесткости под нагрузкой



QuickFlex®

Оптимальное сочетание ER-адаптера и системы быстрой смены инструмента в одном приводном блоке WTO.

Постоянное минимальное радиальное биение гарантируют две независимые друг от друга конические поверхности адаптера.





QuickFlex® от WTO – ваше преимущество

Минимальные инвестиции, максимальные возможности расширения. Использование в качестве системы быстрой смены возможно в любое время.

Быстрая и безопасная смена инструмента с помощью нового запатентованного ключа для работы одной рукой.





Coromant Capto®

Система быстрой смены инструмента от Sandvik Coromant для минимального вспомогательного времени.

Инвестиция, которая себя окупит.

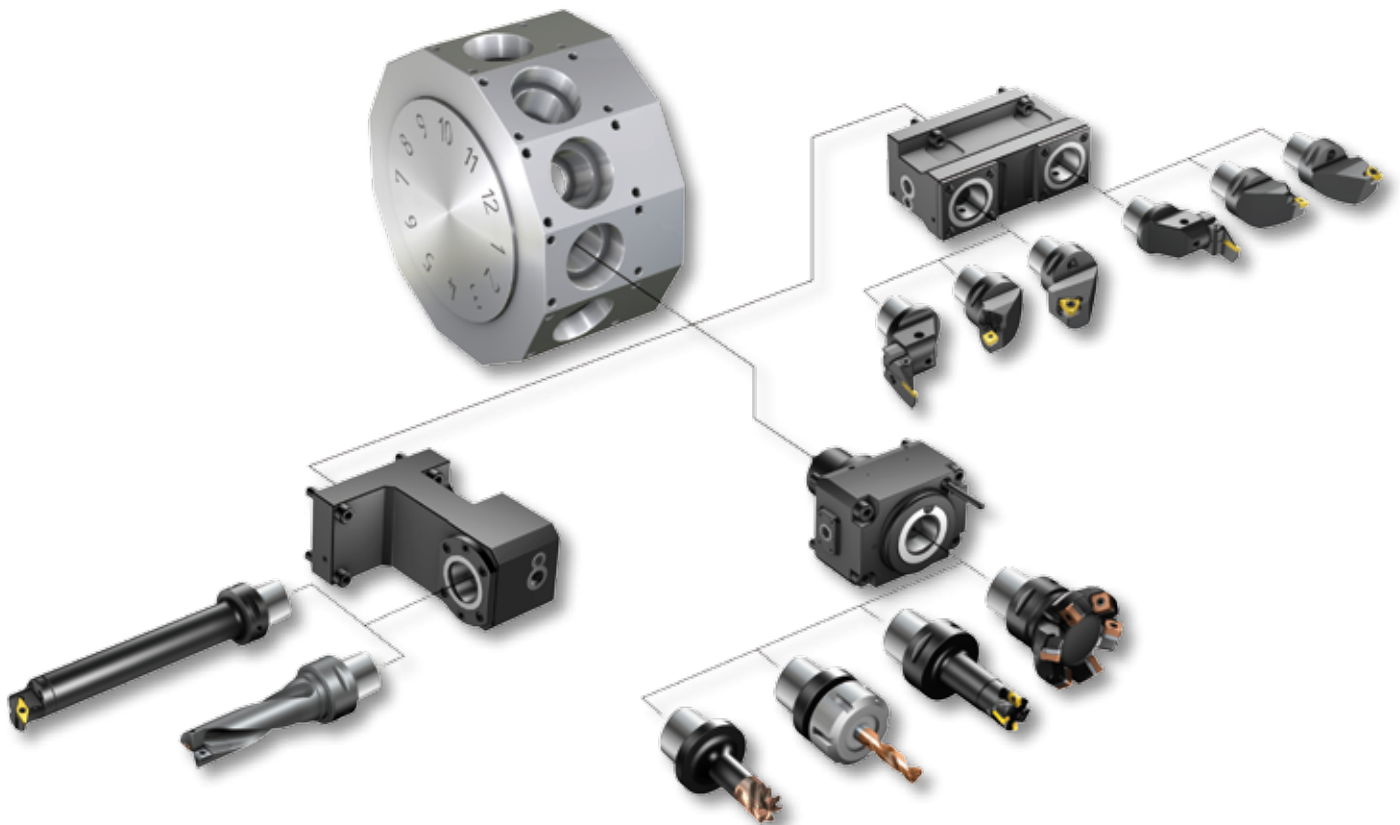
| Интерфейс ISO 26623

Coromant Capto® – это модульная система быстрой смены инструмента по ISO 26623, сочетающая в себе очень высокую стабильность и жесткость наряду с высокой гибкостью.

Распространенная во всем мире обширнейшая система быстрой смены инструмента для токарных центров идеальна для операций точения, сверления и фрезерования.

| Coromant Capto® – ваше преимущество

- Сокращение времени настройки за счет быстрой смены инструмента
- Высокая производительность
- Высокая гибкость
- Высокая безопасность инвестиций за счет стандартов ISO
- Продажа во всем мире через Sandvik Coromant




Короткие патроны от WTO – ещё больше преимуществ

Для приводных прецизионных блоков с Coromant Capto® применение коротких патронов без захватывающего паза приносит большие преимущества:

- | Возможность использования более длинного режущего инструмента
- | Более высокая точность
- | Более высокая стабильность
- | Продажа во всем мире через Sandvik Coromant





Многопозиционные резцедержатели

от WTO для увеличения инструментальных позиций токарных центров с Y-осью.

| Обширная программа

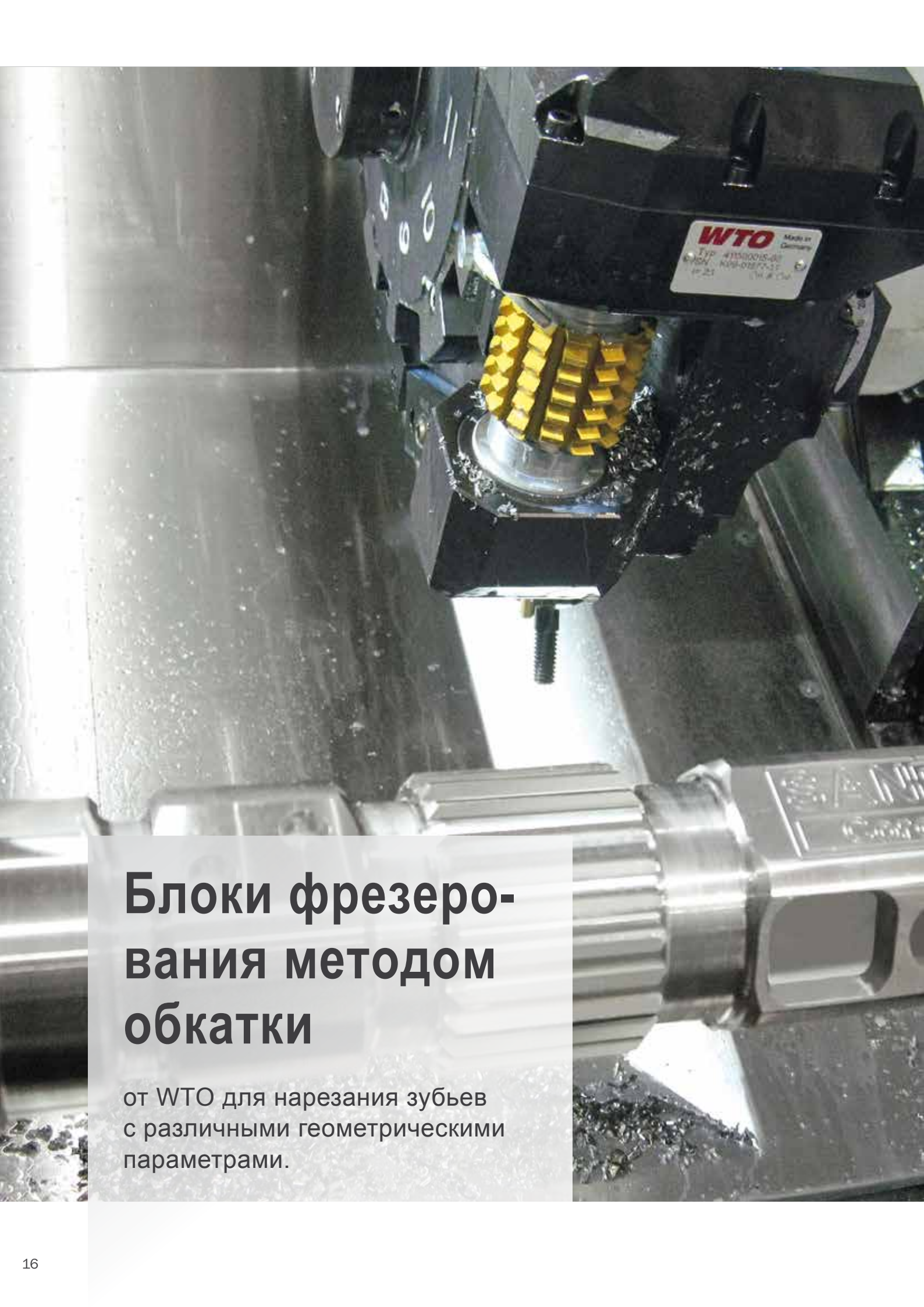
WTO предлагает для повышения продуктивности многих токарных центров с Y-осью полную программу статических и приводных многопозиционных резцедержателей.



Многопозиционные резцедержатели от WTO – ваше преимущество

Расширяя количество инструментальных позиций можно на одном токарном центре производить более сложные детали или более широкий ассортимент без перенастройки.

- | Производство более сложных деталей или более широкого их ассортимента
- | Сокращение времени наладки
- | Многократное увеличение производительности



Блоки фрезерования методом обкатки

от WTO для нарезания зубьев с различными геометрическими параметрами.

Оптимальные результаты и простое обслуживание

Надежная и компактная конструкция в сочетании с оптимально рассчитанной зубчатой передачей обеспечивают высокое качество обрабатываемой поверхности.

Типичная для WTO простота обслуживания очевидна уже при смене инструмента. Зона инструмента становится полностью доступной при снятии противодержателя.



Блоки фрезерования методом обкатки от WTO – ваше преимущество

Наши блоки фрезерования методом обкатки разработаны индивидуально для каждого токарного центра.

- | Бесступенчатая установка угла поворота $\pm 30^\circ$
- | Простая смена инструмента за счёт съёмного противодержателя
- | Наличие сменных фрезерных оправок различных размеров
- | Возможна степень точности 8 по ISO 1328





Автоматы про- дольного точения

Прецизионные блоки от WTO для
повышения производительности
автоматов продольного точения.

| Полная программа для повышения производительности

В дополнение к стандартной продукции для радиальной и осевой обработки мы предлагаем специальные решения для повышения производительности Вашего автомата продольного точения:

- Аппараты вихревого нарезания резьбы
- Аппараты вальцевого фрезерования
- Сверлильно-фрезерные аппараты с регулируемым углом поворота инструмента
- Высокоскоростные аппараты
- Аппараты глубокого сверления с давлением СОЖ до 200 бар
- Аппараты для фрезерования шлицев



Аппараты вихревого нарезания резьбы от WTO – ваше преимущество

Новая инновационная технология с запатентованной системой быстрой смены вихревых головок.

- | Значительное сокращение времени настройки при смене инструмента
- | Минимальное радиальное биение и повторяемость пластин (макс. $\pm 0,005$ мм)
- | Соответствующие вихревые головки от ведущих производителей режущего инструмента





Многошпиндельные токарные центры

Прецизионные блоки от WTO для повышения производительности многошпиндельных токарных центров.

| Прецизионные блоки для токарной обработки

Модульная и цельная оснастка для радиальной и осевой обработки.

| Приводной инструмент

- Сверлильно-фрезерные блоки для радиальной и осевой обработки
- Сверлильно-фрезерные блоки с регулируемым углом поворота инструмента
- Сверлильно-фрезерные блоки с повышенным или пониженным передаточным отношением
- Аппараты для глубокого сверления с давлением СОЖ до 200 бар
- Аппараты вальцевого фрезерования

| Агрегаты

- Изменение длины хода
- Линейное крепление
- Поперечное крепление



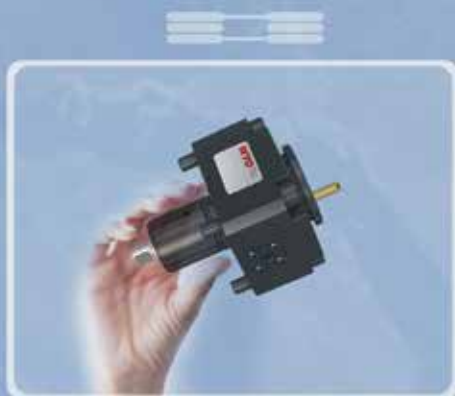
Агрегаты для многшпindelных токарных центров от WTO – ваше преимущество

- | Разработано для конкретного многшпindelного токарного центра
- | Расширение ассортимента производимых деталей
- | В наличии обширная программа для каждого станка



Высокое качество технологий – Made in Germany

Следуя нашему девизу: «Качество без компромиссов», мы производим нашу продукцию исключительно в Ольсбахе (Ohlsbach), Германия. Здесь разрабатывают и изготавливают более 200 сотрудников прецизионные блоки сегодняшнего и завтрашнего дня.



Online каталог

Вы хотите найти и запросить прецизионный блок для Вашего станка? Используйте наш превосходный Online каталог.

Легкий поиск и быстрый доступ гарантированы.

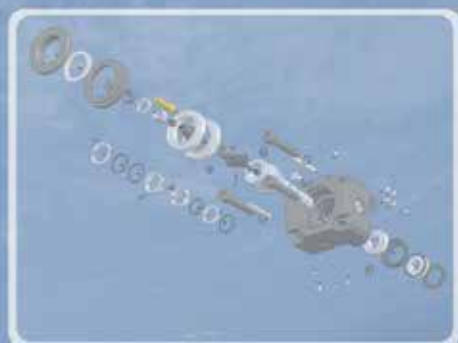
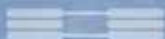


Среднее семейное предприятие.

Наши клиенты и сотрудники пользуются преимуществами структуры среднего семейного предприятия: быстрое принятие решений, рабочая атмосфера на основе уважения и доверия, умение работать самостоятельно, непрерывное обучение и тесный контакт между отделами и с клиентами.

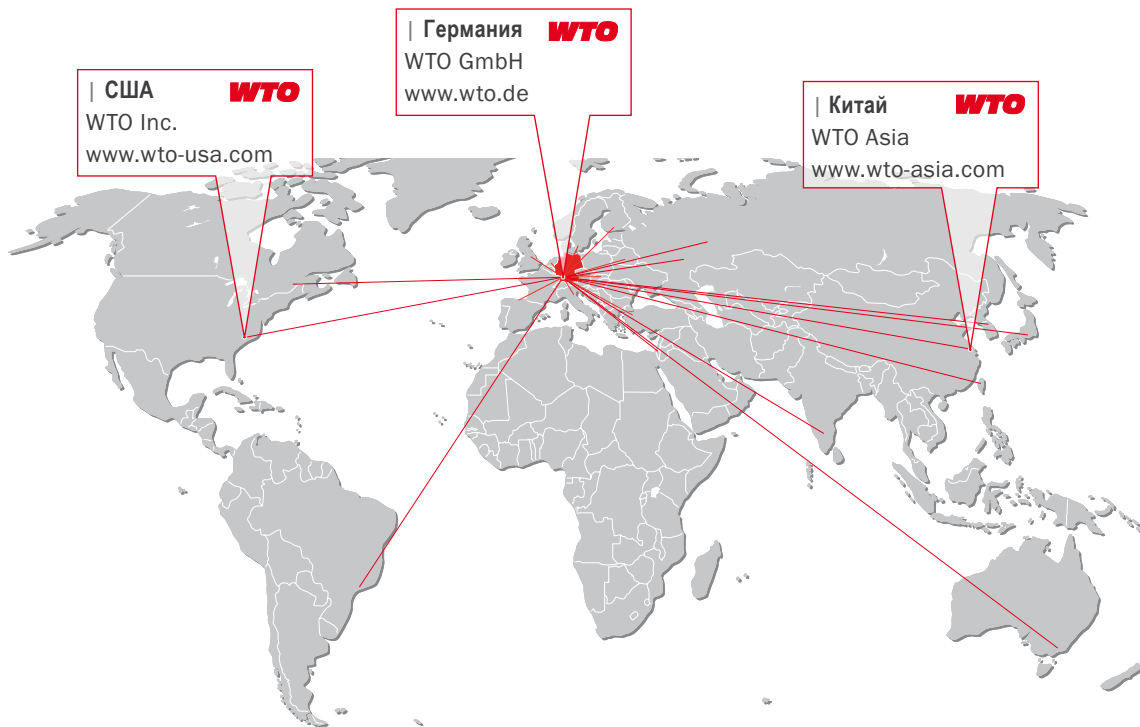
«Решающий фактор:
100% ориентация на клиента.»

Даниель Сиерра, коммерческий директор компании WTO GmbH.



WTO на мировом рынке

WTO
Higher Productivity



WTO GmbH
Auf der oberen Au 45
77797 Ohlsbach
Germany

WTO USA
13900 S Lakes Dr Ste F
Charlotte NC 28273-7119
USA

WTO Asia
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
China

Наши партнеры – компетентная консультация на месте

| Австралия
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

| Великобритания
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

| Мексика
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

| Швейцария
Utilis AG
info@utilis.com

| Беларусь
JSC «PMI Engineering»
tool@pmi.by

| Индия
A.H. Rao
ahr.rao@gmail.com

| Нидерланды
Klein Tooling B.V.
verkoop@kleintooling.nl

| Словакия
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

| Бразилия
TF2
tfdois@tfdois.com.br

| Израиль
E.Y.A.R. Ltd.
yehoshua@eyar.co.il

| Норвегия
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

| Испания
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

| Китай
Shanghai Gangde
wtocando@aliyun.com

| Италия
Prymark srl
commerciale@prymark.it

| Польша
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

| Тайвань
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

| Дания
Tool-part
cj@tool-part.dk

| Япония
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

| Россия
WTO Office Russia
office@wto-russia.com

| Турция
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

| Финляндия
Suomen Terätuonti Oy
myynti@stt.as

| Канада
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

| Румыния
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

| Чехия
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

| Франция
Philippe Tagliafero
pta@wto.de

| Корея
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

| Швеция
Komet Scandinavia AB
scandinavia@kometgroup.com

| Украина
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com