

ДОПУСКИ (мм)

ДИАМЕТР 3-6 мм

$D_1 = +0,000/-0,030$

$D_2 = h_6$

$R = +0,000/-0,050$

ДИАМЕТР >6-10 мм

$D_1 = +0,000/-0,040$

$D_2 = h_6$

$R = +0,000/-0,050$

ДИАМЕТР >10-20 мм

$D_1 = +0,000/-0,050$

$D_2 = h_6$

$R = +0,000/-0,050$

ZD1MCR

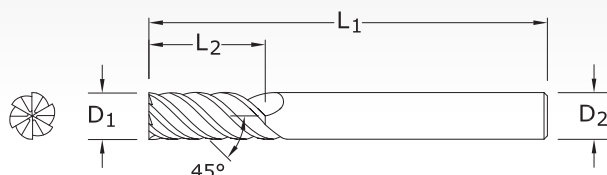
ДИАМЕТР РЕЖ. ЧАСТИ	ДЛИНА РЕЖ. ЧАСТИ	мм				УГЛОВОЙ РАДИУС R	EDP NO. Ti-NAMITE-A (AlTiN)
		ОБЩАЯ ДЛИНА L ₁	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА D ₂	ДЛИНА ЗАНИЖЕНИЯ L ₃			
3,0	4,0	57,0	6,0	15,0	0,2	46560	
4,0	5,0	57,0	6,0	15,0	0,3	46561	
5,0	6,0	57,0	6,0	15,0	0,5	46562	
6,0	7,0	57,0	6,0	15,0	1,0	46563	
8,0	10,0	63,0	8,0	25,0	1,0	46564	
10,0	12,0	72,0	10,0	30,0	1,0	46565	
12,0	15,0	83,0	12,0	35,0	1,0	46566	
16,0	20,0	92,0	16,0	45,0	1,5	46567	
20,0	24,0	104,0	20,0	55,0	2,0	46568	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ 48

СТАЛЬ

ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ

Power-Carb концевые фрезы



57M

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ 59

ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ

мм				EDP NO.
ДИАМЕТР РЕЖ. ЧАСТИ D ₁	ДЛИНА РЕЖ. ЧАСТИ L ₂	ОБЩАЯ ДЛИНА L ₁	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА D ₂	Ti-NAMITE-A (AlTiN)
6,0	13,0	89,0	6,0	46140
8,0	18,0	102,0	8,0	46141
10,0	22,0	102,0	10,0	46142
12,0	26,0	114,0	12,0	46143

По запросу возможно с занижением
Идеально подходит для трохойдального фрезерования

ДОПУСКИ (мм)

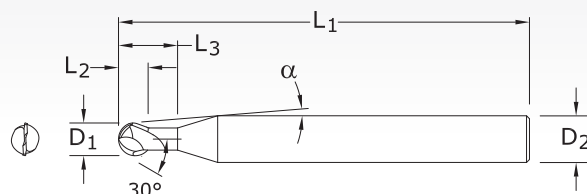
ДИАМЕТР 6 мм
D₁ = +0,000/-0,030
D₂ = h₆

ДИАМЕТР 8 мм
D₁ = +0,000/-0,040
D₂ = h₆

ДИАМЕТР 10 мм
D₁ = +0,000/-0,040
D₂ = h₆

ДИАМЕТР 12 мм
D₁ = +0,000/-0,050
D₂ = h₆





ДОПУСКИ (мм)

ДИАМЕТР 1-2,5 мм

$D_1 = +0,000/-0,025$

$D_2 = h_6$

ДИАМЕТР >2,5-6 мм

$D_1 = +0,000/-0,030$

$D_2 = h_6$

ДИАМЕТР >6-10 мм

$D_1 = +0,000/-0,040$

$D_2 = h_6$

ДИАМЕТР >10-20 мм

$D_1 = +0,000/-0,050$

$D_2 = h_6$

56MB

мм						EDP NO.
ДИАМЕТР РЕЖ. ЧАСТИ	ДЛИНА РЕЖ. ЧАСТИ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА	α	ДЛИНА ЗАНИЖЕНИЯ	Ti-NAMITE-A (AlTiN)
D_1	L_2	L_1	D_2		L_3	
1,0	1,0	76,0	6,0	8°10'	2,0	91349
1,5	1,5	76,0	6,0	7°45'	3,0	91350
2,0	2,0	76,0	6,0	7°10'	4,0	91351
2,5	2,5	76,0	6,0	6°35'	5,0	91352
3,0	3,0	76,0	6,0	6°	6,0	91353
4,0	4,0	76,0	6,0	4°30'	8,0	91354
5,0	5,0	89,0	6,0	2°30'	10,0	91355
6,0	6,0	89,0	6,0	—	12,0	91356
8,0	8,0	102,0	8,0	—	16,0	91357
10,0	10,0	102,0	10,0	—	20,0	91358
12,0	12,0	114,0	12,0	—	24,0	91359
16,0	16,0	140,0	16,0	—	32,0	91360
20,0	20,0	165,0	20,0	—	40,0	91361

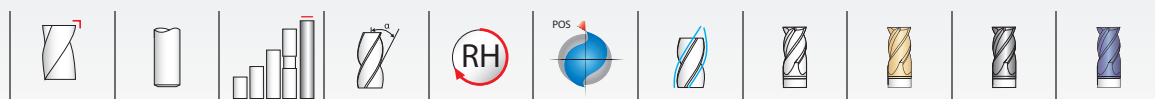
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ 58

СТАЛЬ

ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ

По запросу возможно с занижением

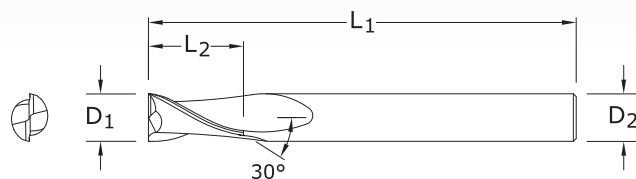
2-х зубые фрезы. Плоский торец, удлиненные



ДОПУСКИ (мм)

$D_1 = +0,000/-0,050$

$D_2 = h_6$



59M

мм				EDP NO.			
ДИАМЕТР РЕЖ. ЧАСТИ D_1	ДЛИНА РЕЖ. ЧАСТИ L_2	ОБЩАЯ ДЛИНА L_1	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА D_2	БЕЗ ПОКРЫТИЯ	Ti-NAMITE (TiN)	Ti-NAMITE-C (TiCN)	Ti-NAMITE-A (AlTiN)
3,0	9,0	60,0	6,0	43910	43920	43930	43950
4,0	12,0	70,0	6,0	43911	43921	43931	43951
6,0	15,0	80,0	6,0	43912	43922	43932	43952
8,0	20,0	89,0	8,0	43913	43923	43933	43953
10,0	25,0	100,0	10,0	43914	43924	43934	43954
12,0	30,0	110,0	12,0	43915	43925	43935	43955
14,0	35,0	120,0	16,0	43916	43926	43936	43956
16,0	40,0	120,0	16,0	43917	43927	43937	43957
18,0	40,0	130,0	20,0	43918	43928	43938	43958
20,0	45,0	130,0	20,0	43919	43929	43939	43959

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ 82

- СТАЛЬ
- НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
- ЧУГУН
- ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ
- ТИТАН
- ЦВЕТНЫЕ СПЛАВЫ
- ПЛАСТИКИ/КОМПОЗИТЫ
- ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ