



SCHUNK ®

Superior Clamping and Gripping

Обзор продукции

Зажимная техника



Superior Clamping and Gripping

Йенс Леманн – воплощение точного захвата и надежного удержания. Представляя компанию SCHUNK, ведущий вратарь мира олицетворяет наши лидирующие позиции во всем, что касается зажимных технологий и захватных систем. Величайшие достижения SCHUNK и Йенса Леманна всегда идут рука об руку с динамичностью, точностью и надежностью.

С дополнительной информацией можно ознакомиться на сайте:

www.gb.schunk.com/Lehmann

J. Lehmann
Йенс Леманн





Хенрик А. Шунк, Кристина И. Шунк, лицо бренда Йенс Леманн и Хайнц-Дитер Шунк

Лучший командный результат

SCHUNK – компания №1 в мире зажимных технологий и захватных систем, начиная от наименьшего параллельного захвата до максимальной программы зажимных кулачков.

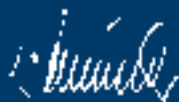
В стремлении повысить эффективность работы клиенты компании SCHUNK уже приобрели более 2 000 000 прецизионных инструментальных оправок, 1 000 000 захватов, а также 100 000 токарных патронов и стационарных зажимных систем.

Это вселяет чувство гордости за наше дело и дает силы для новых свершений.

Будучи лидером в своей области, мы принимаем уже существующие и разрабатываем собственные стандарты, которые обладают большим потенциалом и способны ускорить прогресс во многих отраслях промышленности.

Наши клиенты могут положиться на экспертные знания, богатый опыт и командный дух более 2300 сотрудников инновационной семейной компании.

Семья Schunk желает вам достижения непревзойденных результатов с помощью нашей высококачественной продукции.



Хайнц-Дитер Шунк



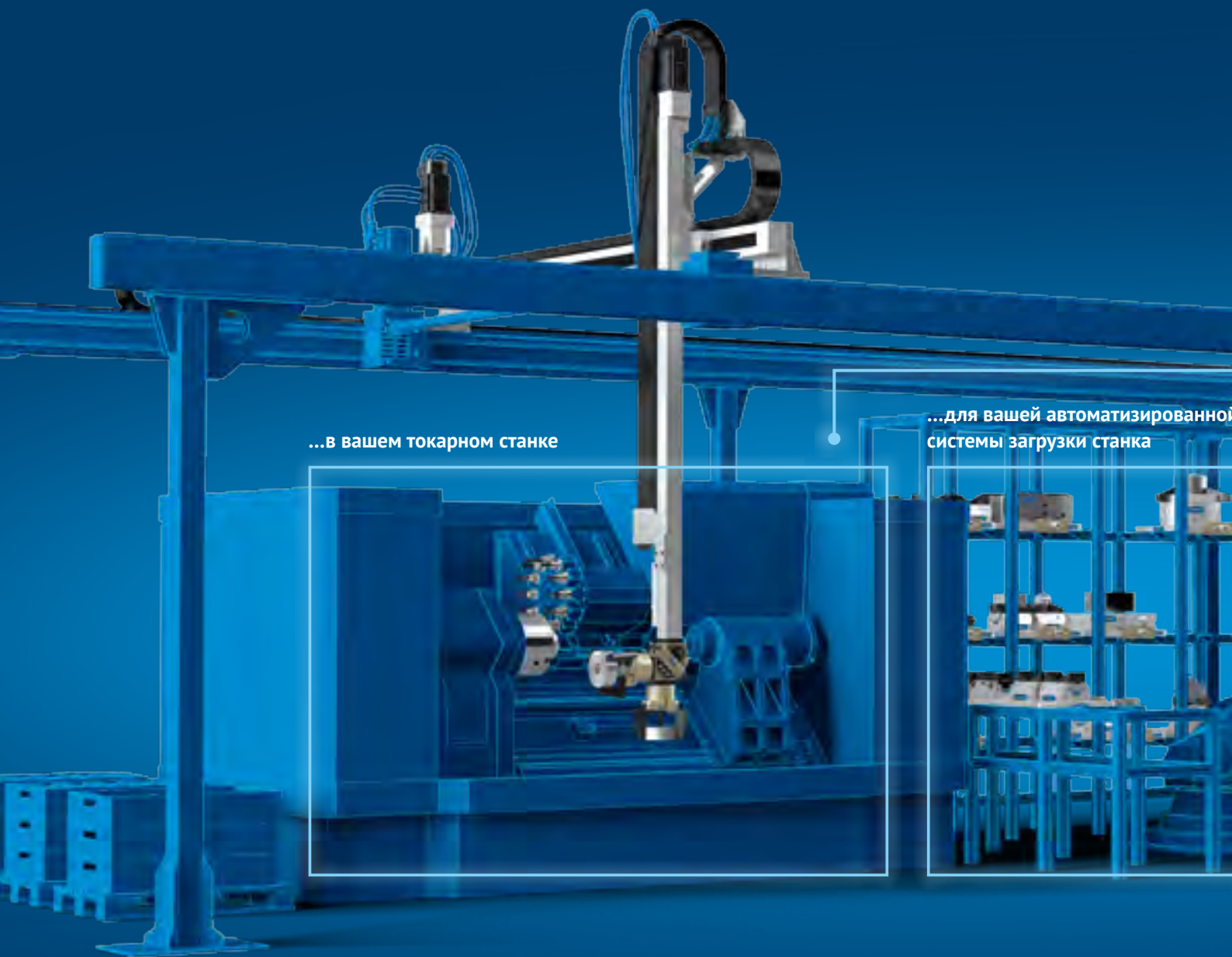
Хенрик А. Шунк



Кристина И. Шунк

Superior Clamping and Gripping

Продукты № 1 от SCHUNK
для более высокой производительности...



...в вашем токарном станке

...для вашей автоматизированной
системы загрузки станка



**Патроны
токарного станка**

Весь мир токарной обработки. Точный захжим при полной динамике.



Кулачки патрона

Уникальное разнообразие. Крупнейшая в мире программа по стандартным кулачкам из одного источника.



**Магнитная
технология**

5-сторонняя обработка за одну установку. Без деформации и за секунды.



**Стационарные
зажимные системы**

Крупнейшие специализированные модульные системы. Пневматические, гидравлические или механические.



Резцедержатели

Система для идеального зажима инструмента.

**... в вашей
автоматизированной
системе обработки**

**... в вашем
обрабатывающем центре**

**... в вашей системе
автоматической сборки**

**... в вашей
робототехнической
системе**

Кулачки для токарных патронов

Зажимная техника

Кулачки для токарных патронов



Сырые накладные кулачки



Заготовка для кулачков



Сегментные кулачки



Цельные кулачки



Зубчатые кулачки



Ступенчатые накладные кулачки

Область применения	Сырые накладные кулачки	Заготовка для кулачков	Сегментные кулачки	Цельные кулачки	Зубчатые кулачки	Ступенчатые накладные кулачки
Зажим черновой заготовки					•	•
Чистовой зажим	•	•	•	•		•
Внутренний зажим	•	•	•	•	•	•
Наружный зажим	•	•	•	•	•	•
Компенсация погрешностей формы						
Возможность расточки для изменения диаметра	•	•	•	•		
Зажим с малой деформацией			•			
Быстросменные кулачки	•		•	•	•	•
Характеристики						
Стандартный присоединительный интерфейс	Насечка 90° Насечка 60° Паз - шпонка	Насечка 90° Насечка 60°	Насечка 90° Насечка 60° Паз - шпонка	Прямая или косая рейка	Насечка 90° Насечка 60° Паз - шпонка	Насечка 90° Насечка 60° Паз - шпонка
Доступно для размеров стандартных патронов:	80 – 1200 мм	160 – 800 мм	80 – 630 мм	140 – 800 мм	140 – 1000 мм	110 – 1200 мм
Материал	Сталь 16MnCr5 под закалку или высокопрочный алюминий	Сталь 16MnCr5 под закалку	Сталь 16MnCr5 под закалку или высокопрочный алюминий	С 45, отпущенная, с индукционной закалкой	Сталь 16MnCr5 под закалку	Сталь 16MnCr5 под закалку
Особенности						
	В зависимости от исполнения: шлифованные паз и насечка или точно фрезерованные паз-шпонка Могут быть расточены на требуемый диаметр	Возможны как с отверстиями так и без Шлифованные паз и насечка Могут быть расточены на требуемый диаметр	Большая рабочая поверхность равномерно распределяет зажимное усилие по детали, за счет чего уменьшается ее деформация	Индукционно закаленные насечка и направляющие повышают срок службы токарных патронов Доступны в различных исполнениях	Зубчатая поверхность обеспечивает закрепление геометрическим замыканием, что позволяет передавать очень большие рабочие усилия Доступны в исполнениях для наружного, внутреннего и пруткового зажима	Подходят для первого установа, когда зубчики ромбической насечки неглубоко проникают в тело детали Используется для наружного, внутреннего и пруткового зажима Предназначены для большого диапазона диаметров

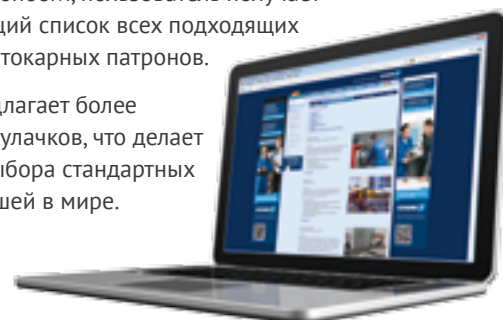
Ступенчатые цельные кулачки	PRONTO	Маятниковые кулачки	Quentes кулачки из стеклотекстолита
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
	•	•	•
	•	•	•
•	•	•	•
Прямая или косая рейка	Насечка 90° Насечка 60°	Подходит для быстросменных и механизированных патронов	Подходит для быстросменных и механизированных патронов
160 – 630 мм	200 - 315 мм	200 – 500 мм	160 – 315 мм
Сталь 16MnCr5 под закалку или сталь 16MnCr55K	Сталь, закаленная и отпущенная или под закалку	Зажимные вставки с ромбической насечкой из стали 16MnCr5	Армированный стеклотекстолит
Используется для наружного, внутреннего и пруткового зажима	Доступны различные вставки для быстрой замены черновых и чистовых деталей	Для зажима тонкостенных и легко деформируемых заготовок	Легкая и прочная конструкция обеспечивает минимальные потери зажимного усилия
Предназначены для большого диапазона диаметров	Расширение диапазона размеров зажимаемых деталей на 700% без адаптации кулачков, за 5 секунд на кулачок	Компенсируют отклонения формы за счет качания Зажимные вставки доступны в закаленном и сыром исполнении	Отсутствие рисков делает их идеальными для слабых, шлифованных или имеющих покрытие поверхностей Экономичная система благодаря быстросменным рабочим накладкам

Быстрый выбор кулачков



Программа Chuck Jaw-Quickfinder упрощает поиск подходящего стандартного кулачка для токарных патронов. Она содержит патроны токарных станков 8 разных фирм. Введя данные о производителе, типе, размере патрона и другие подробности, пользователь получает исчерпывающий список всех подходящих кулачков для токарных патронов.

SCHUNK предлагает более 1 200 типов кулачков, что делает программу выбора стандартных кулачков лучшей в мире.



www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder

Индивидуальные решения

Более чем 30-летний опыт в разработке и производстве кулачков для токарных патронов и особые решения сделали нас партнером для специализированных запросов и задач. Вам нужны модифицированные стандартные кулачки или сложное индивидуальное конструкторское решение? Наша команда экспертов разработает нужную конструкцию для любой задачи. Поставьте нам задачу, и мы не подведем вас!



Возникли проблемы с поиском правильного стандартного продукта? Используйте преимущество мобильной и гибкой программы SCHUNK Chuck Jaw.

Всё сразу - программа для выбора кулачка для токарных патронов


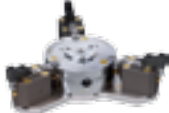



Диапазон кулачков SCHUNK всегда в руке: Вы можете быстро заказать их с помощью нашей программы прямо со смартфона.

Программа доступна для **iTunes** или **Android**



Токарные патроны







Зажимная техника

	Ручные патроны		Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков		
					
	ROTA-S plus 2.0	ROTA-S flex	ROTA THW plus	ROTA THW	ROTA NCX
Область применения					
Увеличенное отверстие шпинделя	●		●	●	●
Большая скорость вращения	●	●	●	●	●
Модульная система центральных втулок	●		●		
Большой ход кулачков	●	●	●		
Система быстросменных кулачков	●	●	●	●	●
Высокая повторяемость смены кулачков	●	●	●	●	●
Высокая повторяемость зажима	●	●	●	●	●
Компенсация центробежной силы					
Сквозная подача воздуха или СОЖ			●		
Зажим малых деталей	●	●	●		●
Обработка прутка			●	●	●
Зажим с перекрытием					
Клинореечный патрон	●	●	●		●
Клиновой патрон					
Насечка дюймовая 1/16" x 90° / 3/32" x 90°					
Насечка метрическая 1,5 мм x 60° / 3,0 мм x 60°					
Паз-шпонка	●	●	●	●	●
Обработка концов труб					
Рычажный патрон					
Активный прижим по торцу					
Герметичное уплотнение					
Характеристики					
Размер	160 – 1400	700 – 1200	165 - 315	400 - 1000	165 – 315
Тип	Клинореечный патрон	Клинореечный патрон	Клинореечный патрон	Клинореечный патрон	Клинореечный патрон
Интерфейс кулачков	Базовые кулачки с косым зубом	Базовые кулачки с косым зубом	Базовые кулачки с косым зубом	Базовые кулачки с косым зубом	Базовые кулачки с косым зубом
Особенности					
Все токарные патроны также могут использоваться и как стационарные!	Система быстросменных кулачков Большое центральное отверстие Высокая точность Модульная система центральных вставок (до размера 315) Опционально может оснащаться центральной разжимной оправкой (до размера 315)	Система быстросменных кулачков Заменяемые, удлиненные направляющие Диапазон зажима 15 – 1188 мм	Система быстросменных кулачков Большое центральное отверстие Высокая повторяемость смены кулачков Модульная система центральных вставок	Система быстросменных кулачков Высокая повторяемость смены кулачков	Система быстросменных кулачков Высокая повторяемость смены кулачков

Механизированные патроны с проходным отверстием			Механизированные патроны без проходного отверстия		
ROTA NCD	ROTA NCF ROTA NCF plus 2	ROTA NC ROTA NC plus 2	ROTA NCK plus	ROTA NCO	ROTA 2B
•	•	•	•		
•	•	•	•		
				•	•
•	•	•	•	•	
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
				•	•
130 – 630	185 – 315 / 400 – 630	185 – 315 / 400 – 1000	165 – 315	165 – 1000	125 – 500
Клинореечный патрон	Клиновой патрон	Клиновой патрон	Клиновой патрон	Клиновой патрон	Клиновой патрон
Присоединение кулачков с дюймовой иметрической насечкой	Присоединение кулачков с дюймовой иметрической насечкой	Присоединение кулачков с дюймовой иметрической насечкой	Присоединение кулачков с дюймовой иметрической насечкой	Присоединение кулачков с дюймовой насечкой или паз-шпонкой	Присоединение кулачков с дюймовой насечкой или паз-шпонкой
Очень большое центральное отверстие	Встроенная центробежная компенсация	Очень большое центральное отверстие	Использование кулачков с метрическим или дюймовым интерфейсом	Низкая высота	Очень большой ход кулачков
Запатентованная система цапгового кулачка	Базовый кулачок с двойной направляющей (ROTA NCF plus)	Базовый кулачок с двойной направляющей (ROTA NCF plus)	Присоединительные размеры на 100% совместимы с серией Kitagawa B200	Высокое зажимное усилие и длинный ход кулачков	Облегченная конструкция
Высокая точность	Модульная система центральных вставок (ROTA NCF plus)	Модульная система центральных вставок (ROTA NCF plus)	Заготовка тяговой гайки в комплекте	Дополнительные уплотнения от загрязнений	Присоединительная резьба для технологических упоров
	Специальная оптимизированная система нагнетания смазки	Специальная оптимизированная система нагнетания смазки			

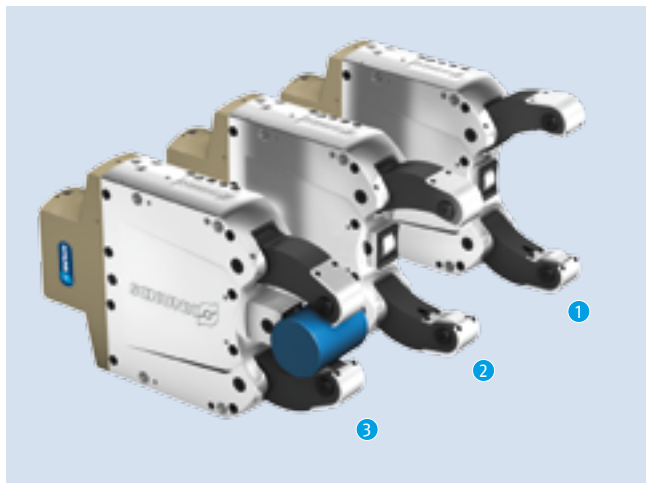
Токарные патроны

Зажимная техника

	Механизированные патроны без проходного отверстия		Пневматические патроны			
						
	ROTA NCR	ROTA NCS 3 или 6 кулачков	ROTA TP	ROTA TB / TB-LH ROTA EP / EP-LH	ROTA TB2 ROTA TB2-LH	ROTA P
Области применения						
Увеличенное отверстие шпинделя			•	•	•	
Большая скорость вращения						•
Модульная система центральных кулачков						
Большой ход кулачков	•	•		•	•	
Система быстросменных кулачков						
Высокая повторяемость смены кулачков						•
Высокая повторяемость зажима	•	•				•
Компенсация центробежной силы	•					
Сквозная подача воздуха или СОЖ	•	•				•
Зажим малых деталей						•
Обработка прутка			•	•	•	
Зажим с перекрытием				•	•	
Клинореечный патрон						
Клиновой патрон			•	•	•	•
Насечка дюймовая 1/16° x 90° / 3/32° x 90°	•		•	•	•	
Насечка метрическая 1,5 мм x 60° / 3,0 мм x 60°						
Паз-шпонка	•	•				•
Обработка концов труб			•	•	•	
Рычажный патрон		•				
Активный прижим по торцу		•				
Герметичное уплотнение		•				
Характеристика						
Размер	165 – 1200	175 – 500	125 – 350	400 – 1200	400 – 1200	100 – 340
Тип	6-кулачковый маятниковый компенсирующий механизированный патрон с центричным зажимом	Рычажный патрон (ROTA NCS 3 кулачка), маятниковый компенсирующий патрон с центричным зажимом (ROTA NCS 6 кулачков)	Клиновой патрон	Клиновой патрон	Клиновой патрон	Прецизионный патрон
Интерфейс кулачков	Присоединение кулачков с дюймовой насечкой или паз-шпонкой	Присоединение кулачков с паз-шпонкой	Присоединение кулачков с дюймовой насечкой	Присоединение кулачков с дюймовой насечкой	Присоединение кулачков с дюймовой насечкой	Присоединение кулачков с прецизионной паз-шпонкой
Особенности						
Все токарные патроны также могут использоваться и как стационарные!	Также возможно с компенсацией центробежной силы Низкодеформационный зажим тонкостенных заготовок Компенсирующий зажим	Активный прижим по торцу Встроенная маятниковая компенсация формы Герметичное уплотнение Минимальное обслуживание	С встроенным пневмоцилиндром Очень большое центральное отверстие Также для стационарного применения	С встроенным пневмоцилиндром Очень большое центральное отверстие С быстрым и рабочим ходами (TB-LH / EP-LH)	С встроенным пневмоцилиндром Очень большое центральное отверстие С быстрым и рабочим ходами (TB-LH / EP-LH) Уплотнение направляющей базового кулачка Антикоррозионное химическое покрытие Беспроводный мониторинг усилия зажима	3/6-кулачковый прецизионный патрон С центральным воздушным подсоединением через вращающийся распределитель Точность повторяемости около 0,003 мм

Люнеты

Благодаря оптимизированной кинематике рычага, центральной смазке, наличию встроенного ролика и защите от грязи, новые люнеты SCHUNK ZENTRICO THL plus достигают максимальных сил зажима на ролик и превосходные центрирование и точность повторения.



- 1 Открытый люнет с откидным рычагом
- 2 Открытый люнет (стандартный)
- 3 Закрытый люнет



ZENTRICO THL plus

Оборудование и варианты

Стандартная версия:

- Цилиндрические ролики
- Промывка ролика
- Центральная смазка
- Гидравлические соединения на задней и боковой части на цилиндре
- Монтажные размеры совместимы с продукцией конкурентов
- Очень эффективная защита от стружки в роликах
- Невозвратный клапан в цилиндре
- Соединение для чистки воздухом
- Контроль хода (без концевого выключателя)









Опции:

- Откидной рычаг
- Сферические ролики (без дополнительной оплаты)
- Ручное смазывание
- Пневматическая версия
- Цилиндр, монтируемый сбоку
- Пластины адаптера для закрепления люнета

Инструментальные оправки

Зажимная техника

Гидравлические зажимные оправки

								
	TENDO	TENDO E compact	TENDO ES	TENDO LSS	TENDOzero	TENDO SVL	TENDOfturn DSE / DKE	TENDO WZS
Области применения								
Чистовое фрезерование	•	•	•	•	•	•	•	
Среднее фрезерование	•	•	•				•	
Черновое фрезерование		•						
Высокоскоростная обработка	•	•	•		•			
Сверление	•	•	•	•	•	•	•	
Развертывание	•	•	•	•	•	•	•	
Резьбонарезание	•	•	•	•		•	•	
Резьбофрезерование	•	•	•					
Шлифование								•
Характеристики								
Радиальное биение [мм]	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.006	< 0.003*	< 0.006	< 0.003	< 0.003
Макс. скорость [об/мин]	50000	50000	50000	25000	25000	10000	10000	
Момент [Нм]	мин. 650 (Ø 32)	макс. 900 (Ø 20)	мин. 330 (Ø 20)		мин. 330 (Ø 20)	мин. 300 (Ø 20)	мин. 220 (Ø 20)	мин. 250 (Ø 32)
Смена инструмента	Шестигранный ключ	Шестигранный ключ	Шестигранный ключ	Шестигранный ключ	Шестигранный ключ	Шестигранный ключ	Шестигранный ключ	Шестигранный ключ
Особенности	Смена инструмента за секунды. Для точных деталей	Гидравлическая зажимная технология, оптимизированная по цене Высокая радиальная жесткость Высокие зажимные силы Многоцелевая инструментальная оправка	Чрезвычайно короткий корпус для увеличения рабочей зоны станка Широкий диапазон зажима при использовании промежуточных втулок	Уменьшение контура помех – увеличение возможностей обработки Отличное виброгашение	Отличное решение для высокоточных задач с высоким качеством Отличная радиальная точность (регулируется до 0.000 мм)	Не зависит от типа посадочного интерфейса шпинделя. Может использоваться с большинством инструментальных оправок. Легкая смена инструмента благодаря радиальному расположению зажимного винта	Модульное применение для приводного инструмента Подходит для токарно-фрезерных станков Лучшее виброгашение	Применяется на заточных и шлифовальных станках Большая глубина зажима для специального инструмента с длинным хвостовиком

* регулировка до 0,000 мм ключом Torx Plus

** Замер биения на зажимном диаметре

Полигональная зажимная технология

Термообжимная технология



TRIBOS-R	TRIBOS-S	TRIBOS-RM	TRIBOS-Mini	TRIBOS SVL	CELSIO
•	•	•	•	•	•
•	•	•			•
•	•	•	•		•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•					•
•					•
< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003 **
55000	85000	85000	85000	20000	50000
мин. 350 (Ø 32)	мин. 280 (Ø 32)	мин. 50 (Ø 16)	мин. 3.5 (Ø 5)	мин. 150 (Ø 20)	мин. 750 (Ø 32)
Зажимное устройство SVP	Зажимное устройство SVP	Зажимное устройство SVP/ SVP-RM	Зажимное устройство SVP / SVP-Mini	Зажимное устройство SVP	Термоиндуктивная машина
Высокая радиальная жесткость при превосходном виброгашении Лучшая динамическая точность радиального биения	Идеально для труднодоступных мест обработки Высокая точность биения и повторяемости	Компактная конструкция для микрообработки Высокая радиальная жесткость	Для микро-инструмента с хвостовиком до 0,3 мм Экономичное решение для филигранной обработки. Устраняет необходимость в специальном инструменте	Удлинитель для обработки труднодоступных поверхностей Многообразие решаемых задач	Высокая радиальная жесткость

Механические оправки

Программу оправок SCHUNK дополняют:

- Прецизионные цанговые оправки
- ER-цанговые оправки
- Оправки типа Weldon
- Оправки для насадных фрез
- Торцевые оправки
- Быстросменные резьбовые патроны
- Короткие сверлильные патроны для ЧПУ станков



Захваты с круглым хвостовиком

Для автоматической загрузки/выгрузки деталей на станке самим станком

- 2- или 3-кулачковый захват GSW-B для использования с оправкой (Ø 20 мм)
- Компенсирующее устройство GSW AGE для уменьшения шпиндельной нагрузки
- Вакуумный захват GSW-V для перемещения плоских деталей



Смывное устройство RGG











Подходит для очистки деталей и рабочей зоны станка

- Автоматическое смывное устройство (на Ø 20 мм)
- Работает с воздухом или СОЖ
- Уменьшает время простоя
- Повышает безопасность оператора



Стационарная зажимная оснастка

Зажимная техника

	VERO-S Система быстросменных палет						TANDEM Силовые зажимные блоки			
										
	NSE plus	NSE mini	NSA plus	NSR	NSL	NSL turn	KSP plus KSP-LH plus KSP-F plus	KSF plus KSF-LH plus KSF-F plus	KSH plus KSH-LH plus KSH-F plus	KSA plus KSA-LH plus KSA-F plus
Активация										
пневматическая	●	●	●	●	●	●	●	●		
гидравлическая									●	
механическая	●	●								●
Характеристики										
Усилие зажима	2.5 – 40 кН усилие втягивания	0.5 – 1.5 кН усилие втягивания	10 – 30 кН усилие втягивания	4 – 50 кН усилие втягивания	7.5 – 60 кН усилие втягивания	75 – 125 кН усилие втягивания	4.5 – 55 кН	4.5 – 55 кН	4.5 – 60 кН	18 – 45 кН
Ширина зажима / ход							2 – 15 мм	2 – 8 мм	2 – 15 мм	2 – 8 мм
Давление активации / момент	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 – 9 бар	6 – 9 бар	60 бар	8 – 15 Нм
Размеры	90 – 176	90	120 – 160	100 – 220	200 – 800	450, 570	64 – 250	100 – 160	64 – 250	100 – 160
Особенности										
	Установка / позиционирование и закрепление одновременно	Установка / позиционирование и закрепление одновременно	Установка / позиционирование и закрепление одновременно	Быстро-разъемный интерфейс для присоединения палеты к роботу	Универсальное применение независимо от модели станка	Лучшее решение для токарно-фрезерных центров	Компактная конструкция дает больше пространства в рабочей зоне.			
	Смена заготовок / деталей за секунды	Компактная конструкция (высота 20 мм)	Смена приспособлений за секунды	Полностью герметичен	Модули стационарны	Повторяемость установка < 0,01 мм	Отличный доступ сбоку			
	Единый интерфейс для всех станков	Для прямого закрепления заготовки	Повторяемость установка точнее 0,005 мм	Со встроенными модулями мониторинга	Быстрая и легкая установка	Для скоростей до 2000 об/мин	2 встроенных интерфейса для стандартных кулачков.			
	Повторяемость установка точнее 0,005 мм	Зажимной штифт 20 мм	Возможность мониторинга: · Открытие/ закрытие модуля · Положение палеты	Компактная и легкая конструкция (NSR mini 0,4 кг, NSR 1,6 кг, NSR max 21 кг)	Высокая точность	Максимальная безопасность благодаря геометрическому самостопоряющемуся замыканию	Высокое зажимное усилие для фрезерования			
	Один зажимной штифт для всех размеров модулей	Идеально для небольших станков и легкой обработки	Очистка рабочей поверхности	Для палет весом до 1000 кг (800x800 мм)	Гибкость в применении	Для ручных патронов размером до 630 мм (ROTA-S plus)	Отсутствие необходимости в постоянном подводе воздуха			
	Нержавеющая сталь		Подъемное усилие 120 кг на модуль	Не требуется подготовка воздуха	Модульная система		Благодаря квадратной форме идеальны для 6-сторонней обработки за 2 установка			
			Нержавеющая сталь				Смазка всех рабочих поверхностей через 2 ниппеля или снизу			
							Опционально возможен электрический мониторинг положения кулачков			
							Исполнения:			
							· Пневматическое			
							· Гидравлическое			
							· Ручное			
							· Пружинное			
							Каждое из них возможно с:			
							· Стандартным ходом кулачков			
							· Длинным ходом			
							· С неподвижным кулачком			

* применяется только для KSM2

ROTA Стационарные ручные и силовые патроны | Кулачковые блоки

KONTEC Механические зажимные системы



ROTA NCK-S plus ROTA TPS ROTA-S plus 2.0 SPK KSG / KSD / KSS KSX MTC KSC / KSC2 / KSK / KSO KSM / KSM2

●	●							
		●	●	●	●	●	●	●
57 – 144 кН	22 – 80 кН	6 – 18 кН	55 – 75 кН	20 – 40 кН	10 – 40 кН	15 – 25 кН	7 – 20 кН	bis 30 кН
2.75 – 5.3 мм	3 – 5 мм	6.5 – 9.7 мм	75 – 100 мм	0 – 349 мм	22 – 250 мм	40 – 70 мм	0 – 152 мм	8 – 565 мм
120-195 бар	6 бар							
165 – 315	125 – 315	160 – 1000	180 – 260	100 – 125	125	60 – 100	40 – 100	65 – 90

Очень малая высота патрона	Большое центральное отверстие	Система быстро-сменных кулачков	Стальной корпус Грязестойкость	Легкосъемный механизм (KSG) Можно использовать для центрального зажима или как двойные тиски (KSD)	Быстродействующий механизм Оптимальный для 5-осевой обработки	Трое тисков в одном корпусе · центричные · с фиксированным кулачком · двойные	Удобство в работе 100% герметичность	Возможен многоместный зажим
Встроенный гидроцилиндр	Доступны с установочной плитой или цилиндрической посадкой	Доступны с установочной плитой или цилиндрической посадкой	Переменная установочная ширина	Можно использовать для центрального зажима или как двойные тиски (KSD)	Широкая программа стандартных губок	Уплотненные, малообслуживаемые	Многопрофильная программа губок	Быстрая настройка кулачков
Цельный закаленный корпус патрона	С встроенным пневмоцилиндром	Низкая высота	Базовые кулачки с насечкой или паз-шпонкой для использования стандартных кулачков	Станочные тиски с большим зажимным усилием	Закрытый механизм, защищенный от грязи	Цельный жесткий корпус	Высокое зажимное усилие	Подвижные кулачки со встроенным эффектом поджима
Длинные направляющие поршня и базовых кулачков	Также возможны с 2 кулачками	Высокие зажимные усилия	Высокие кулачки с насечкой или паз-шпонкой для использования стандартных кулачков	Программа стандартных губок	Безинструментальная регулировка зажимного усилия	Высокая точность повторяемости	Подходит для палет	Жесткий Корпус
Высокие зажимные силы	Высокие зажимные силы	Широкий выбор кулачков	Высокие зажимные силы	Для зажима черновых и чистовых заготовок	Совместимы с системой быстро-сменных палет VERO-S		Регулировка ширины зажима без смены губок	Максимальная гибкость в использовании
Высокая повторяемость			Легкая сборка	Предварительная настройка усилия зажима			Очень длинная направляющая для минимального отжима	Обширная программа губок.
			Удобство в обращении				Может комбинироваться с мультипалетной системой	Стандартный интерфейс для модульной системы SCHUNK*
								Очень высокая допустимая нагрузка

Монтажные колонны

Очень компактные монтажные колонны, отлично приспособленные к выбранному зажимному модулю SCHUNK. Опорная стойка выполняется из чугуна или алюминия по запросу.

Основные данные

- Три различных формы (прямоугольная, треугольная, восьмиугольная)
- Для палет 400 мм и 500 мм

Конструкции

- Точно обработанные с сеткой установочных отверстий 50 мм
- Точно обработанные с уменьшенным количеством установочных отверстий для установки зажимных приспособлений SCHUNK
- Черновая поверхность без отверстий для последующей обработки заказчиком



Оптимальная доступность в шпинделе станка



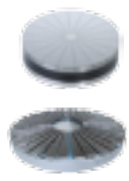




Настроено и оптимизировано для многих горизонтальных обрабатываемых центров.

Оптимизированная конструкция

Идеальное решение для зажимных приспособлений SCHUNK, включая систему быстро-сменных палет SCHUNK VERO-S. Универсальность применения, независимая от имеющихся приспособлений.

Магнитные и вакуумные зажимы

Зажимная техника

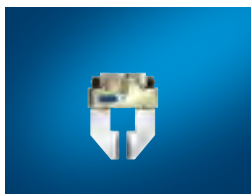
MAGNOS Магнитная технология				PLANOS Вакуумная зажимная технология			
	 Технология с квадратными полюсами	 Технология с параллельными полюсами	 Технология с радиальными полюсами	 ROTA NCM	 Магнитная подъемная технология	 PLANOS	 Установка
Активация							
механическая		•	•	•	•		
пневматическая				•	•	•	
электрическая	•	•	•	•	•		
вакуумный насос						•	
Характеристики							
Прижимное / подъемное усилие	24 кН – 555 кН *	до 100 Н/см ²	до 160 Н/см ²	по запросу	до 2000 кг	до 8 Н/см ²	
Давление активации / напряжение питания	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	400 В / 50 Гц	по запросу		400 В / 50 Гц (вакуумная установка)	
Размеры	Размер полюсов 32 x 32 / 50 x 50 / 75 x 75 и круглая форма	Квадратная или круглая форма	Ø 150 - 4000 мм	Ø 400 – 2500 мм	5 размеров	300 x 200, 400 x 300, 600 x 400	
Особенности							
	Для высокоточного фрезерования и шлифования Энергосберегающий зажим Зажатие без деформаций Отсутствие потери зажимных сил при снятии напряжения питания Компенсация неровностей поверхности подвижными полюсными удлинительями 5-сторонняя обработка Минимальное время установки и повышение производительности	Для высокоточного шлифования Энергосберегающий зажим Отсутствие потери зажимных сил при снятии напряжения питания Варианты полюсных удлинительей для разных типов обработки Минимальное время установки и повышение производительности Многоуровневое регулирование удерживающей силы Цикл размагничивания для уменьшения остаточного магнетизма детали	Для круглого шлифования и точения Энергосберегающий зажим Зажатие без деформаций Отсутствие потери зажимных сил при снятии напряжения питания Минимальное время установки и повышение производительности Установка без деформации благодаря использованию жестких и подвижных полюсных удлинительей Цикл размагничивания для уменьшения остаточного магнетизма детали	Высокая повторяемость смены кулачков Высокая повторяемость зажима Компенсация центробежной силы Сквозная подача воздуха или СОЖ Активный прижим по торцу (магнитный)	Возможность активации одной рукой Не требует обслуживания Небольшой вес при высочайших подъемных характеристиках Минимальное время активации и деактивации Без внешнего подвода энергии.	5-сторонняя обработка и отрезка с использованием промежуточной плиты и подставок До 30% выше поглощение сдвигающего усилия с патентованными фрикционными элементами Мощная вакуумная установка Удобство использования Модульная конструкция	Функция автоматического аварийного отключения (связь со станком) Встроенный манометр, реле вакуума и сигнальное устройство Смотровое стекло с электронным реле уровня и сигнальным устройством Дополнительный цифровой выход для предупреждения о разгерметизации или критическом заполнении во время работы станка Возможность использования в мобильном режиме Энергосберегающее устройство в автоматическом режиме (при 80% вакуума)

* При условии перекрытия всех полюсов и воздушном зазоре 0 мм

Захватные устройства



Полная программа захватных устройств



Захваты



Поворотные модули



Линейные модули



Комплектующие для роботов



Обзор продукции



Особенности Новые продукты



Мехатроника



Обзор продукции Линейные модули



Обзор продукции для роботов

Зажимная техника



Полная программа Зажимная оснастка



Инструментальные оправки



Стационарная оснастка



Токарные патроны



Кулачки для токарных патронов



Технология магнитного зажима



Обзор продукции



Технология гидравлического обжима Специальные решения



Технология вакуумного зажима



Особенности Новые продукты

Организация

ФИО

Отдел

Улица

Индекс

Город

Тел.

Факс

Эл. почта

Сервис SCHUNK



Компетентные и квалифицированные сотрудники обеспечат бесперебойную работу вашей продукции SCHUNK, и вы убедитесь, что состояние изделий будет поддерживаться в надлежащем состоянии.

Ваши преимущества:

- Быстрая поставка оригинальных запасных частей
- Снижение времени простоев
- Полный спектр компонентов из одного источника
- Качество и доступность, которые могут быть гарантированы только оригинальным производителем
- 12-месячная гарантия



Начальная эксплуатация

- Профессиональный монтаж
- Быстро и без проблем



Проверки

- Осмотр выполняется квалифицированными сервисными инженерами
- Избежать внезапных отказов зажимных устройств и держателей



Техобслуживание

- Регулярное обслуживание выполняется квалифицированными сервисными инженерами
- Увеличение и обеспечение доступности вашего зажимного оборудования и держателей



Ремонты

- Уменьшение простоев благодаря быстрому участию сервисных инженеров SCHUNK
- Запасные части и принадлежности

Обучение

- Быстрое и практическое обучение
- Эффективное использование вашей продукции SCHUNK благодаря обучению технического персонала
- Основы для правильной обработки деталей
- Гарантирует долгий срок службы продукции SCHUNK

Индивидуальное обслуживание – для лучших результатов

- Горячая линия с нашими техническими консультантами в будние дни с 7 утра до 6 вечера
- Технические консультации по проектам и на рабочем месте
- Обучение по инновациям и продукции SCHUNK – по всему миру в наших местных филиалах

Интернет-сервис – для быстрого доступа

Вся информация в цифровом виде, четко структурированная и актуальная на нашем сайте www.schunk.com

- Список контактов
- Поиск продукции в Интернете, основанный на описаниях изделий
- Новости о продукции и тенденции
- Технические спецификации
- Формы заказов для легкого и удобного заказа
- Возможность бесплатного скачивания страниц из наших каталогов продукции и технических данных, для программного обеспечения и программ расчета для ваших блоков вращения и устройств захвата
- Бесплатные модели 2-D / 3-D CAD, представленные в широком диапазоне форматов CAD – для облегчения интеграции в ваш процесс разработки



Форма для заказа по факсу

Скопируйте, заполните и отправьте по e-mail: info@ru.schunk.com

Организация

ФИО

Отдел

Улица

Индекс

Город

Тел.

Факс

ИНН



Заказ

Поз.	Количество	Тип	ID
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Применяются общие условия и правила продажи SCHUNK GmbH & Co. KG.
www.schunk.com

Дата

Подпись



Лауффен-на-Неккаре

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
 Bahnhofstr. 106 - 134 | 74348 Lauffen/Neckar
 Тел. +49-7133-103-0
 Факс +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com



Браккенхейм-Хаусен

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
 Wilhelm-Maybach-Str. 3 | 74336 Brackenheim-Hausen
 Горячая линия продаж: +49-7133-103-2503
 Горячая линия техподдержки: +49-7133-103-2696
 Факс +49-7133-103-2189
automation@de.schunk.com | www.schunk.com



Хюльфинг

SCHUNK Montageautomation GmbH
 Auwiese 16 | 82386 Huglfing
 Member of SCHUNK Lauffen
 Тел. +49-8802-9070-30
 Факс +49-8802-9070-340
info@de.schunk.com | www.schunk.com



Мэнгэн

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG
 Lothringer Str. 23 | 88512 Mengen
 Тел. +49-7572-7614-0
 Факс +49-7572-7614-1039
futter@de.schunk.com | www.schunk.com



Ст. Георген

SCHUNK Electronic Solutions GmbH
 Am Tannwald 17 | 78112 St. Georgen
 Тел. +49-7725-9166-0
 Факс +49-7725-9166-5055
electronic-solutions@de.schunk.com | www.schunk.com

Ваша Техническая поддержка в России: info@ru.schunk.com



Международный



Моррисвилл/Северная Каролина, USA

SCHUNK Intec Inc.
 211 Kitty Hawk Drive | Morrisville, NC 27560
 Тел. +1-919-572-2705
 Факс +1-919-572-2818
info@us.schunk.com | www.us.schunk.com

Copyright

Весь текст, чертежи и иллюстрации являются собственностью правообладателя SCHUNK GmbH & Co. KG

Технические данные

Вся информация и иллюстрации в данном каталоге не окончательны и дают только предварительное описание. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в поставляемые товары по сравнению с данным каталогом, в т.ч. в части технических данных, конструкции, соединений, материалов и внешнего вида.



Германия – головной офис

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 – 134
74348 Lauffen/Neckar
Тел. +49-7133-103-0
Факс +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
www.schunk.com



Великобритания, Ирландия

SCHUNK Intec Ltd.
Cromwell Business Centre
10 Howard Way
Interchange Park
Newport Pagnell MK16 9QS
Тел. +44-1908-611127
Факс +44-1908-615525
info@gb.schunk.com
www.gb.schunk.com



Россия

SCHUNK Intec 000
ul. Belooostrovskaya, 17,
korp. 2, lit. A, office 103
St. Petersburg 197342
Тел. +7-812-326-78-35
info@ru.schunk.com
www.ru.schunk.com



Австрия

SCHUNK Intec GmbH
Friedrich-Schunk-Straße 1
4511 Allhaming
Тел. +43-7227 223 99-0
Факс +43-7227 210 99
info@at.schunk.com
www.at.schunk.com



Венгрия

SCHUNK Intec Kft.
Széchenyi út. 70. | 3530 Miskolc
Тел. +36-46-50900-7
Факс +36-46-50900-6
info@hu.schunk.com
www.hu.schunk.com



Сингапур

SCHUNK Intec Pte. Ltd.
25 International Business Park
#03-51/52 German Centre
Singapore 609916
Тел. +65-6240-6851
Факс +65-6240-6852
info@sg.schunk.com
www.sg.schunk.com



Бельгия, Люксембург

SCHUNK Intec N.V./S.A.
Industrielaan 4 | Zuid III
9320 Aalst-Erembodegem
Тел. +32-53-853504
Факс +32-53-836351
info@be.schunk.com
www.be.schunk.com



Индия

SCHUNK Intec India Private Ltd.
80 B, Yeshwanthpur, Industrial Suburbs
Bangalore 560022
Тел. +91-80-40538999
Факс +91-80-40538998
info@in.schunk.com
www.in.schunk.com



Словакия

SCHUNK Intec s.r.o.
Levická 7 | SK-949 01 Nitra
Тел. +421-37-3260610
Факс +421-37-3260699
info@sk.schunk.com
www.sk.schunk.com



Бразилия

SCHUNK Intec-BR
Av. Santos Dumont, 733
BR 09015-330 Santo André – SP
Тел. +55-11-4468-6888
Факс +55-11-4468-6883
info@br.schunk.com
www.schunk.com



Италия

SCHUNK Intec S.r.l.
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)
Тел. +39-031-4951311
Факс +39-031-4951301
info@it.schunk.com
www.it.schunk.com



Южная Корея

SCHUNK Intec Korea Ltd
#1207 ACE HIGH-END Tower 11th,
883 Gwangyang-dong | Dongan-gu,
Anyang-si, Gyeonggi-do 431-804 |
Korea Tel. +82-31-382-6141
Факс +82-31-3826142
info@kr.schunk.com
www.kr.schunk.com



Канада

SCHUNK Intec Corp.
370 Britannia Road E, Units 3
Mississauga, ON L4Z 1X9
Тел. +1-905-712-2200
Факс +1-905-712-2210
info@ca.schunk.com
www.ca.schunk.com



Япония

SCHUNK Intec K.K.
45-28 3-Chome Sanno
Ohta-Ku Tokyo 143-0023
Тел. +81-3-37743731
Факс +81-3-37766500
info@jp.schunk.com
www.jp.schunk.com



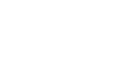
Испания, Португалия

SCHUNK Intec S.L.U.
Foneria, 27 | 08304 Mataró (Barcelona)
Тел. +34-937 556 020
Факс +34-937 908 692
info@es.schunk.com
www.es.schunk.com



Китай

SCHUNK Intec Precision Machinery Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
Xinzhuang Industrial Park,
1F, Building 1, No. 420 Chungong Road,
Minhang District
Shanghai 201108
Тел. +86-21-54420007
Факс +86-21-54420067
info@cn.schunk.com
www.cn.schunk.com



Мексика

SCHUNK Intec S.A. de C.V.
Calle Pirineos # 513 Nave 6
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. 76120
Тел. +52-442-211-7800
Факс +52-442-211-7829
info@mx.schunk.com
www.mx.schunk.com



Швеция

SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje
Тел. +46-8 554 421 00
Факс +46-8 554 421 01
info@se.schunk.com
www.se.schunk.com



Чешская Республика

SCHUNK Intec s.r.o.
Drážní 7b | 627 00 Brno-Slatina
Тел. +420-531-022066
Факс +420-531-022065
info@cz.schunk.com
www.cz.schunk.com



Нидерланды

SCHUNK Intec B.V.
Speldenmakerstraat 3d
5232 BH 's-Hertogenbosch
Тел. +31-73-6441779
Факс +31-73-6448025
info@nl.schunk.com
www.nl.schunk.com



Швейцария, Лихтенштейн

SCHUNK Intec AG
Im Ifang 12 | 8307 Effretikon
Тел. +41-52-35431-31
Факс +41-52-35431-30
info@ch.schunk.com
www.ch.schunk.com



Дания

SCHUNK Intec A/S
c/o SCHUNK Intec AB
Box 190 57
S-152 26 Södertälje
Тел. +45-43601339
Факс +45-43601492
info@dk.schunk.com
www.dk.schunk.com



Норвегия

SCHUNK Intec AS
Kjellstadsveien 5 | 3400 Lier
Тел. +47-210-33106
Факс +47-210-33107
info@no.schunk.com
www.no.schunk.com



Турция

SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.
Küçükyalı İş Merkezi, GİRNE Mahallesi
Irmak Sokak, A Blok, No: 9
34852 Maltepe | İstanbul
Тел. +90-216-366-2111
Факс +90-216-366-2277
info@tr.schunk.com
www.tr.schunk.com



Финляндия

SCHUNK Intec Oy
Hatanpään valtatie 34 A/B
33100 Tampere
Тел. +358-9-23-193861
Факс +358-9-23-193862
info@fi.schunk.com
www.fi.schunk.com



Польша

SCHUNK Intec Sp. z o.o.
ul. Puławska 40A
05-500 Piaseczno
Тел. +48-22-7262500
Факс +48-22-7262525
info@pl.schunk.com
www.pl.schunk.com



Франция

SCHUNK Intec SARL
Parc d'Activités des Trois Noyers
15, Avenue James de Rothschild
Ferrières-en-Brie
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3
Тел. +33-1-64663824
Факс +33-1-64663823
info@fr.schunk.com
www.fr.schunk.com



США

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive
Morrisville, NC 27560
Тел. +1-919-572-2705
Факс +1-919-572-2818
info@us.schunk.com
www.us.schunk.com



Австралия
Romheld Automation PTY. LTD.
Unit 30 | 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Тел. +61-2-97211799
Факс +61-2-97211766
sales@romheld.com.au
www.romheld.com.au



Чили
Comercial Aranedo y CIA. LTDA.
Quinta Normal
Vargas Fontecilla # 4550 | Santiago
Тел. +56-2-7248123
Факс +56-2-7102036
caraneda@rotar.cl | www.rotar.cl



Колумбия
Cav -
Control y Automatización Virtual Ltda.
43 Oficina 101 Avenida Esperanza N. 72B
Bogotá D.C.
Тел. +57-1-6608719
Факс +57-1-4109846
info@cavingenieros.com
www.cavingenieros.com

MIKRA CAD CAM CAE, LTDA
AC-3 # 310-87, Bogota
Тел. +571-201-6379



Коста-Рика
RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.
100m al Oeste y 75m al Sur del
Cementerio Central de Alajuela, Alajuela
Тел. +506-2430-5111



Хорватия
Bibus Zagreb d.o.o.
Anina 91 | 10000 Zagreb
Тел. +385-138-18004
Факс +385-138-18005
info@bibus.hr | www.bibus.hr

Okret d.o.o.
Majurina 16 | 21215 Kastel Luksic
Тел. +385-21-228449
Факс +385-21-228464
okret@okret.hr



Эквадор
ELIMED CIA. LTDA.
Calle El Progreso 0E1-111 y Manglaralto
Quito
Тел. +59-39-7784740



Эстония
DV-Tools OÜ
Peterburi tee 34/4 | 11415, Tallinn
Мобильный тел. +372-56-655954
Факс +372-6030508
info@dv-tools.ee



Греция
Georg Gousoulis Co. O.E.
27, Riga Fereou Str.
14452 Metamorfofi-Athens
Тел. +30-210-2846771
Факс +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr | www.gousoulis.gr



Исландия
Formula 1 ehf
Breidamörk 25 | P.O. Box 1 61
810 Hveragerdi
Тел. +354-5172200 | Факс +354-5172201
formula1@formula1.is



Индонезия
PT. Metaltech Indonesia
Komplek Puri Niaga 1 Blok K7/11T
Puri Kencana | Jakarta Barat
Тел. +62-21-53350434
Факс +62-21-5918553
info@metaltechindonesia.com



Иран
Iran Int. Procurement of Industries Co.
(I.I.P.I.)
No. 10, First Alley, Golshan St.,
Khoramshahr Ave. | Tehran, 1554814771
Тел. +98-21-88750965
Факс +98-21-88750966
info@iipico.com



Израиль
Ilan and Gavish Automation Service Ltd.
26, Shenkar St. | Qiryat-Arie 49513
P.O. Box 10118 | Petach-Tikva 49001
Тел. +972-3-9221824
Факс +972-3-9240761
nava@ilan-gavish.com
www.ilan-gavish.co.il

M. K. Sales
Arimon 41 St. | Mosave Gealya 76885
Тел. +972-52-8283391
Факс +972-8-9366026
moti@mk-sales.com
www.mk-sales.com



Латвия
Sia Instro
Sla cpleša 87 | Rīga, 1011
Тел. +371-67-289546
Факс +371-67-287787
maris@instro.lv | www.instro.lv



Малайзия
Precisetech Sdn. Bhd
Plant 1, 15 Lorong Perusahaan Maju 11
13600 Perai | Prai Penang
Тел. +604-5080288
Факс +604-5080988
sales@precisetech.com.my
www.precisetech.com.my

SK-TEC
Automation & Engineering Sdn. Bhd
No. 54-A, Jalan PUI73,
Taman Puchong Utama
47100 Puchong
Selangor Darul Ehsan
Тел. +603-8060-8771
Факс +603-8060-8772
jeffery.koo@sk-tec.com.my
www.sk-tec.com.my



Перу
ANDES TECHNOLOGY S.A.C.
Avenida Flora Tristan 755
Lima
Тел. +51-1-3487611

MAQUINAS CNC, S.A.C.
Los Jazmines #143, Lima
Тел. +51-1-2750649



Филиппины
Bon Industrial Sales
35 Macopa St. | Sta. Mesa Heights
Quezon City
Тел. +63-2-7242740
Факс +63-2-7124771
bonind@skynet.net



Румыния
S.C. Inmaacro S.R.L.
Industrial Machines and Accessories Romania
Avram Iancu Nr. 86
505600 Sacele-Brasov
Тел. +40-368-443500
Факс +40-368-443501
info@inmaacro.com
www.inmaacro.com



Саудовская Аравия
Alruqee Machine Tools Co. Ltd.
Head Office
P.O. Box 36 57 | Alkhobar 31952
Тел. +966-3-8470449
Факс +966-3-8474992
mailbox2@alruqee.com
www.alruqee.net



Сингапур
BALLUFF ASIA PTE LTD
18 Sin Ming Lane
#06-41 Midview City
Singapore 573960
Тел. +65-625-24384
Факс +65-625-29060
balluff@balluff.com.sg
www.balluff.com.sg

Eureka Tools Pte Ltd.
194 Pandan Loop, # 04-10 Pantech,
Industrial Complex | Singapore 128383
Тел. +65-687-45781
Факс +65-687-45782
eureka@eureka.com.sg
www.eureka.com.sg



Словения
MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo
Тел. +386-42-771700
Факс +386-42-771717
mb-naklo@mb-naklo.si
www.mb-naklo.si



ЮАР
AGM Maschinenbau Pty. Ltd.
42 Sonneblom Road, East Village
Sunward Park 1459, Boksburg
Тел. +27-11-913-2525
Факс +27-11-913-2994
alfred@agm-machinery.com
www.agm-maschinenbau.co.za



Южная Корея
Maral Hiteco Co., Ltd.
11A-502, Shihwa Ind. Complex 1254-10,
Jungwong-dong, Shihung-city
Kyunggi-do, 429-450
Тел. +82-1661-0091
Факс +82-31-3190-861
hiteco@kornet.net | www.hiteco.co.kr



Тайвань
Accudyna Engineering Co., Ltd.
2 F, No. 885, Yuan-Chun East 1st. Rd
40877 Taichung | Taiwan
Тел. +886-4-23801788
Факс +886-4-23805511
sales@accudyna.com.tw
www.accudyna.com.tw

Yonchin Enterprises, Inc.
5F, No. 100, Hsing Der Rd.
San Chung City 241, Taiwan
Тел. +886-2-2278-9330
Факс +886-2-2278-9320
yon.chin@msa.hinet.net
www.yonchin.com



Тайланд
Brainworks Co., Ltd.
18/6, Soi Ram-intra 65, Tha-Rang
Bangkhen, Bangkok 10220
Тел. +66-2-5105908
Факс +66-2-5105903
chatchai@brainworks.co.th
www.brainworks.co.th



Украина
Center of Technical Support „Mem” LLC
Malysheva str., 11/25
Dnipropetrovsk 49026
Тел. | Факс +38-056-378-4905
maxim.bayer@gmail.com
www.ctp-mem.com.ua

№ 1

для точного захвата
и надежного удержания.



J. Lehmann

Йенс Леманн, легендарный немецкий вратарь и «лицо» семейной компании SCHUNK с 2012 года, символ точного захвата и сконцентрированного надежного удержания.
www.gb.schunk.com/Lehmann

852 минуты без единого гола
в матчах Лиги Чемпионов

681 минуты без единого гола
в национальной сборной

2 взятых пенальти на
чемпионате мира 2006 года

1 забитый гол в качестве вратаря

0 поражений на чемпионате Англии

и

Более чем **2,000,000**
проданных прецизионных оправок

Около **1,000,000**
поставленных захватов

Более **100,000**
токарных патронов и стационарных
зажимных систем, используемых
по всему миру

Более **16,000,000**
проданных стандартных кулачков
для токарных патронов

Более **75,000**
внедренных специальных
гидравлических оправок

ООО «ШУНК Интек» РФ,
197342, Санкт-Петербург
ул. Белоостровская,
д. 17, к. 2, лит. А, оф.103
тел.: +7 (812) 326-78-35
e-mail: info@ru.schunk.com



www.schunk.com

www.youtube.com/SCHUNKHQ

www.twitter.com/SCHUNK_HQ

www.facebook.com/SCHUNK.HQ