

**ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ
АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
ПРЕМИУМ КЛАССА
КАТАЛОГ 2019**

BETKA®

ОПИСАНИЕ

Компания Rex-Cut основана в 1928 году. Абразивный инструмент Rex-Cut выполнен из слоев нетканного абразива, наполненного хлопковым волокном. Инструмент обладает разной степенью жесткости, что позволяет решать широкий спектр задач по обработке разных материалов: нержавеющая сталь, углеродистая сталь, алюминий и цветные металлы, жаропрочные сплавы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Абразивный инструмент Rex-Cut может стать эффективным решением в таких индустриях, как авиационное машиностроение, судостроение, ювелирное производство, производство медицинских инструментов, инструментальное производство, нефтяная и химическая промышленность и многие другие.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Широкая функциональность:

Инструмент из хлопкового волокна имеет широкий спектр применения: зачистка, шлифовка, полировка, сглаживание поверхностей, зачистка заусенцев, приупление острых кромок, удаление дефектов и др.

Стабильность температуры при обработке: Уникальная конструкция инструмента заключается в том, что обрабатываемый материал непрерывно подвергается воздействию нового абразивного зерна, тем самым температура в зоне резания не повышается.

Низкий уровень вибрации и шума:

Структура хлопкового абразива, позволяет обеспечить равномерную и устойчивую структуру материала инструмента, обладающего определенной степенью гибкости, благодаря чему значительно снижается уровень вибрации и шума при работе.

Низкий уровень брака:

В отличие от большинства абразивного инструмента круги Rex-Cut не погружаются в обрабатываемую поверхность из алюминия и других цветных металлов, что полностью исключает риск повреждения основного материала, способствует снижению брака и не требует высокой квалификации оператора.

Высокая стойкость:

Уникальная конструкция и химический состав обеспечивают более высокую стойкость, чем у большинства абразивного инструмента.



СОДЕРЖАНИЕ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ	4
Обозначение шлифовальной головки	6
Наборы шлифовальных головок.....	6
Шлифовальные головки на хлопковой основе серия cotton	7
Унифицированные шлифовальные головки серия megabrite	8
Шлифовальные головки на резиновой основе серия rubber	9
Шлифовальные головки для зачистки полозьев серия seat track	9

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ	10
Обозначение абразивных кругов	10
Абразивные круги на хлопковой основе серия cotton	11
Абразивные круги на хлопковой основе серия high speed	13
Абразивные круги на хлопковой основе для финишной обработки серия smooth touch	14
Абразивные круги на хлопковой основе для зачистки сварных швов серия laser braze	15
Абразивные круги на хлопковой основе для зачистки резьбы	16

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ	17
Зачистные круги sigma green	17
Зачистные круги sigma green max	18
Зачистные круги на хлопковой основе grinding и blending	18
Набор зачистных кругов	19
Зачистные круги на хлопковой основе max flex	19
Набор зачистных кругов	20
Зачистные круги aluminator	20
Лепестковые круги с чередующимися сегментами fusion	21
Лепестковые круги sigma ceramic	21

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ	22
Отрезные круги alpha green	22
Отрезные круги aluminator	22
Отрезные круги versa cut	22

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ	23
Быстросменные диски на хлопковой основе серия cotton	23
Набор быстросменных дисков.....	23
Быстросменные диски на хлопковой основе серия cotton max	24
Быстросменные диски с чередующимися сегментами серия fusion	24
Быстросменные диски для полировки серия megabrite	24

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БРУСКИ	25
----------------------------------	----

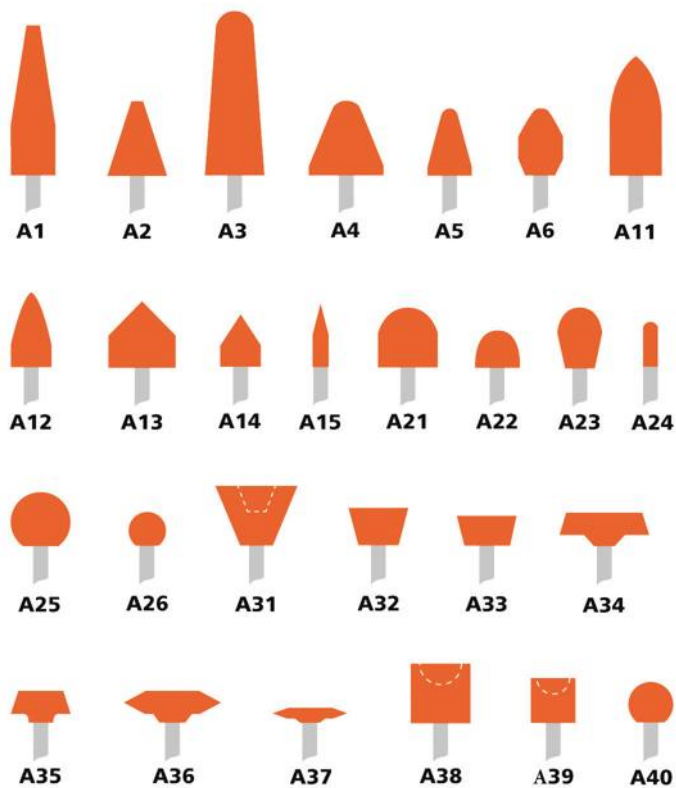
АКСЕССУАРЫ	25
-------------------------	----

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ	26
--	----

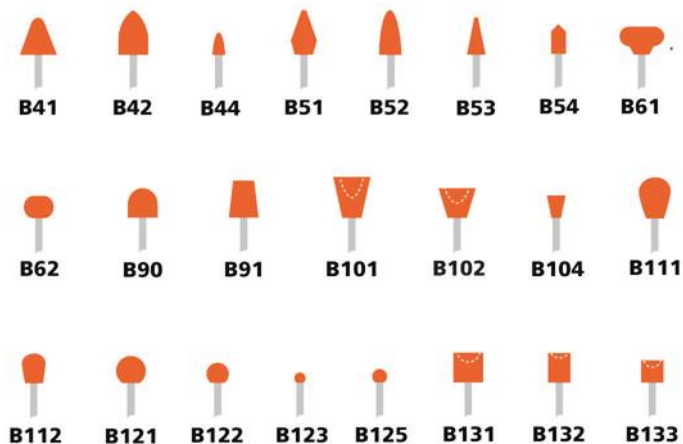
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

Различные вариации шлифовальных головок по форме и спецификации, что позволяет выполнять широкий спектр задач. Успешное применение в авиационной промышленности, инструментальной промышленности, производстве медицинских изделий и др.

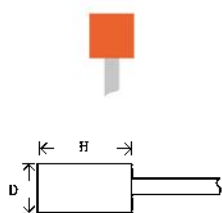
Формы А



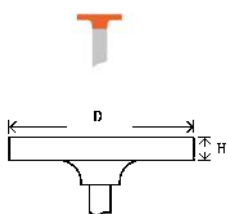
Формы В



Форма W цилиндр

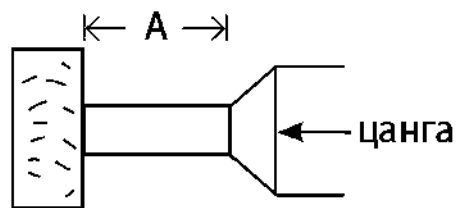


Головки для очистки ползьев «W»



Форма	D × H, мм	Обороты тах, об/мин
ФОРМА А С ХВОСТОВИКОМ 6 ММ		
A1	19×64	19 800
A2	25×32	32 400
A3	25×70	15 500
A4	32×32	28 500
A5	19×29	38 500
A6	19×29	38 500
A11	22×50	19 800
A12	17×32	38 000
A13	29×29	31 800
A14	17×22	43 400
A15	6×25	50 500
A21	25×25	34 500
A22	19×16	46 100
A23	19×25	39 300
A24	6×19	56 000
A25	25×25	35 500
A26	16×16	48 900
A31	35×25	27 700
A32	25×16	38 200
A33	25×13	38 200
A34	38×10	25 400
A35	25×10	38 200
A36	41×10	23 500
A37	32×6	30 500
A38	25×25	34 500
A39	19×19	44 000
A40	19×19	44 000
ФОРМА В С ХВОСТОВИКА – 3 ММ		
B41	16×16	33 700
B42	13×19	33 700
B44	6×10	68 400
B51	11×19	45 300
B52	10×19	45 300
B53*	8×16	60 000
B54	6×13	60 000
B61	19×8	38 300
B62	13×10	41 000
B90	13×13	34 500
B91	13×16	34 500
B101	16×17	33 700
B104	8×10	68 400
B111	11×17	33 700
B112	10×13	45 300
B121	13 сфера	45 300
B122	10 сфера	61 600
B123*	5 сфера	84 700
B125	8 сфера	75 300
B131	13×13	34 500
B132	10×13	45 300
B133	10×10	54 000
ФОРМА В С ХВОСТОВИКОМ 6 ММ		
B41	16×16	61 100
B42	13×19	61 100
B51	11×19	72 600
B52	10×19	78 300
B61	19×8	50 900
B62	13×10	71 200

Форма	D × H, мм	Обороты max, об/мин
ФОРМА В С ХВОСТОВИКОМ 6 ММ		
B91	13×16	61 500
B101	16×17	61 100
B102	16×13	61 100
B111	11×17	66 000
B112	10×13	80 200
B121	13×13	69 300
ФОРМА W С ХВОСТОВИКОМ 3 ММ		
W152*	5×6	73 800
W153*	5×10	73 800
W154*	5×13	66 500
W160	6×6	75 300
W161	6×8	71 100
W162	6×10	67 200
W163	6×13	59 900
W164	6×19	45 900
W166*	8×3	84 700
W167	8×6	70 000
W168	8×8	41 700
W169	8×10	61 100
W170	8×13	52 500
W171	8×19	37 100
W173*	10×3	50 300
W174	10×6	65 500
W175	10×10	54 000
W176	10×13	45 300
W177	10×19	33 700
W178	10×25	26 200
W182*	13×3	66 800
W183	13×6	51 700
W184	13×10	41 000
W185	13×13	34 500
W186	13×19	26 200
W187	13×25	20 600
W193	16×10	32 200
W194	16×13	29 400
W195	16×19	22 100
W196	16×25	16 200
W202	19×10	30 600
W203	19×13	25 500
W204	19×19	18 200
ГОЛОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОЛОЗЬЕВ ХВОСТОВИК 6 ММ		
«W»	19×2,5	33 700



ВНИМАНИЕ!

В таблице указано максимальное значение оборотов при вылете A не более 15 мм. При установке вылета A более 15 мм, но не более 25 мм, максимально допустимый уровень оборотов ниже указанного на 35%.

* - формы недоступны для серии Rubber.

Форма	D × H, мм	Обороты max, об/мин
ФОРМА W С ХВОСТОВИКОМ 6 ММ		
W176	10×13	47 800
W177	10×19	43 900
W178	10×25	30 700
W179	10×32	37 200
W182*	13×3	51 100
W183	13×6	48 800
W184	13×10	46 600
W185	13×13	44 400
W186	13×19	40 500
W187	13×25	36 900
W188	13×38	30 300
W189	13×50	24 000
W191*	16×3	61 100
W192	16×6	46 500
W193	16×10	44 300
W194	16×13	42 100
W195	16×19	38 200
W196	16×25	34 600
W197	16×50	21 000
W198	16×64	16 500
W200*	19×3	33 700
W201	19×6	44 800
W202	19×10	42 500
W203	19×13	42 500
W204	19×19	36 500
W205	19×25	32 900
W206	19×32	28 700
W207	19×38	24 000
W208	19×50	18 700
W209	19×64	15 000
W211*	22×3	43 600
W212	22×6	43 600
W213	22×10	43 600
W215*	25×3	38 200
W216	25×6	38 200
W217	25×10	38 200
W218	25×13	37 800
W219	25×19	33 900
W220	25×25	25 500
W221	25×38	19 100
W222	25×50	15 900
W223	25×64	12 300
W225	32×6	30 500
W226	32×10	30 500
W227	32×13	30 500
W228	32×13	30 500
W229	32×25	24 000
W230	32×32	20 400
W231	32×38	17 600
W232	32×50	14 200
W235	38×6	25 400
W236	38×13	25 400
W237	38×25	22 500
W238	38×38	15 600
W239	58×50	16 400
W240	58×64	13 800
W242	50×25	19 100
W243	50×38	17 600

ОБОЗНАЧЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ГОЛОВКИ

Серия	Форма	Размер хвостовика	Тип абразива	Размер зерна	Тип связи	Артикул
Cotton	A...	3М – хвостовик 3 мм	А: оксид алюминия	24, 36: крупное	GFX	При наличии в каталоге
Megabrite	B...	6М – хвостовик 6 мм	С: карбид кремния	54, 80: среднее	JTX	
Rubber	W...			120, 180: мелкое	MTX	
Seat Track	Для серии Seat Track форма не указывается			320: микро	и др.	
Advantage						
Velocity			Для серии Rubber не требуется указывать тип абразива и тип связи			

Для подбора шлифовальной головки следовать рекомендациям в каталоге по каждой серии или обращаться за консультацией в ООО «ВЕТКИ»

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ГОЛОВКИ

Cotton A3 3M A80GFX

Megabrite W163 3M S/C FINE

Rubber W222 COARSE

Seat Track 6M A54GFX

НАБОРЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ГОЛОВОК

Набор включает в себя наиболее применяемые шлифовальные головки с различной спецификацией. С помощью набора легче понять, какой тип головок наиболее подходит для выполнения Ваших задач.

НОМЕНКЛАТУРА НАБОРА

Cotton W163 A120 GFX

Cotton B52 A80 GFX

Cotton W177 A80 GFX

Cotton B121 A120 GFX

Cotton W163 A80 MTX

Cotton B52 A80 MTX

Cotton A15 A80 MTX

Cotton W185 A80 GFX

Megabrite W163 S/C FINE

Megabrite B52 S/C FINE/SOFT

Megabrite W177 A/O MED

Megabrite W185 S/C Fine

ВНЕШНИЙ ВИД НАБОРА



ОБОЗНАЧЕНИЕ

300010M – хвостовик 3 мм

300009M – хвостовик 6 мм

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ

СЕРИЯ COTTON

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Инструментальные стали
- Цветные металлы
- Драгоценные металлы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Грубая и финишная обработка одним инструментом
- Контролируемое удаление материала без врезания в поверхность
- Стабильное качество обработки
- Высокая стойкость
- Отсутствие вибрации при работе

ПРИМЕНЕНИЕ

- Закругление кромок и зачистка заусенцев на деталях, обработанных на станках с высокой точностью
- Удаление оплавлений и зачистка деталей точного претензионного литья
- Обработка сварных швов
- Чистка и ремонт пресс-форм, штампов и др.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Форма шлифовальной головки

Доступны все формы **A, B, W**

Тип зерна

A: оксид алюминия

C: карбид кремния

Размер зерна

24, 36: крупное

54, 80: среднее

120, 180: мелкое

320: микро (доступно только для оксида алюминия)

Связка

GFX: мягкая связка, для удаления заусенцев
сглаживания небольших неровностей

JTX: средней жесткости, для удаления более
крупных заусенцев, притупления кромок,
полировка поверхностей

MTX: жесткая связка, для грубой зачистки



НАИБОЛЕЕ ПОПУЛЯРНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

Cotton B52 3M A80GFX

Cotton B121 3M A80GFX

Cotton B122 3M A80GFX

Cotton B122 3M A120GFX

Cotton W154 3M A120GFX

Cotton W163 3M A80GFX

Cotton W163 3M A120GFX

Cotton W163 3M A180GFX

Cotton W163 3M A80MTX

Cotton W176 3M A80GFX

Cotton W176 3M A120GFX

Cotton W177 3M A80GFX

Cotton W185 3M A80GFX

Отличительная особенность шлифовальных головок **RexCut** от других производителей – при притуплении кромок оставляют равномерный радиус, а не фаску, что более эффективно снимает концентраторы напряжений.

ДО



ПОСЛЕ



УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

СЕРИЯ MEGABRITE



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Унифицированные шлифовальные головки **Megabrite** изготовлены методом комбинирования оксида алюминия или карбида кремния со смолами и нетканым волокном полиамида

Форма шлифовальной головки

Доступны все формы **A, B, W**

Тип зерна

A/O оксид алюминия

S/C карбид кремния

Размер зерна

MED: среднее

FINE: мелкое



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Инструментальные стали
- Цветные металлы
- Драгоценные металлы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сохраняет геометрию детали
- Возможность заправить головку под труднодоступную форму детали
- Стабильное качество обработки
- Отсутствие вибрации при работе
- Высокий класс шероховатости обрабатываемой поверхности



ПРИМЕНЕНИЕ

- Закругление кромок и удаление микрозаусенцев
- Полировка поверхностей после механической обработки
- Полировка пресс-форм, штампов
- Удаление небольших дефектов (царапины, забоины, следы налета и коррозии и др.)
- Сглаживание неровностей
- Декоративная отделка
- Полировка резьбовых отверстий

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ

- Для удаления микрозаусенцев, закругления кромок и сглаживания неровностей используйте среднее зерно, обработку выполнять на высоких оборотах с умеренным давлением
- Для декоративной отделки используйте среднее и мелкое зерно, обработку выполнять на низких оборотах с умеренным давлением
- Для полировки используют мелкое зерно, обработку выполнять на высоких оборотах с малым давлением

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ НА РЕЗИНОВОЙ ОСНОВЕ

СЕРИЯ RUBBER



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Форма шлифовальной головки

Доступны почти все формы **A, B, W**

Тип зерна

Оксид алюминия

Размер зерна

COARSE: крупное

MEDIUM: среднее

FINE: мелкое

Тип связки

На основе синтетического каучука

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Цветные металлы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сочетание зерна оксида алюминия с синтетическим каучуком обеспечивает определенную степень гибкости инструмента
- Высокая прочность на растяжение и разрыв
- Мягче по сравнению с натуральным каучуком
- Стабильное качество обработки
- Отсутствие вибрации при работе
- Значительный съём материала с получением высокого класса шероховатости

ПРИМЕНЕНИЕ

- Удаление заусенцев
- Удаление глубоких дефектов (забоины, следы налета и коррозии и др.)
- Сглаживание сильных неровностей
- Полировка резьбовых отверстий
- Закругление острых кромок листового материала
- Зачистка сварных швов



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ПОЛОЗЬЕВ

СЕРИЯ SEAT TRACK



Серия **SEAT TRACK** – это шлифовальные головки на хлопковой основе, выполненные в виде специальной «грибковой» формы. Данная конструкция очень удачно подходит для очистки полозьев при выполнении технического обслуживания в авиационной промышленности, также притупления кромок Т – образных пазов.

Наиболее популярные шлифовальные головки

Seat Track 6M A54GFX

Seat Track 6M A80GFX

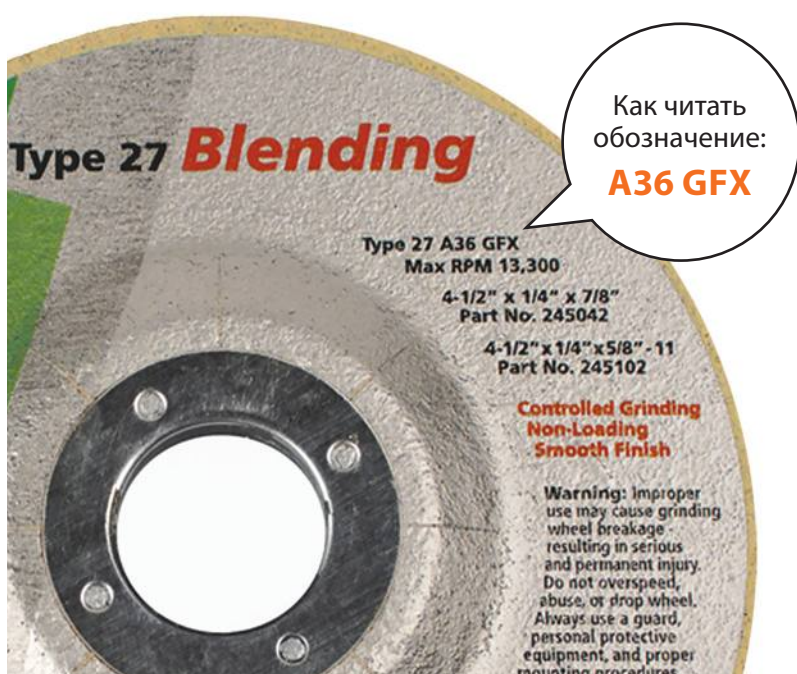
При необходимости использования другого размера и другой спецификации обращаться за консультацией в ООО «ВЕТКИ»

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

Круги можно устанавливать на прямые шлифовальные машинки, заточные станки, полировальные бабки. Широкий выбор по размеру и типу зерна, с различными комбинациями связок, позволяет подобрать инструмент для различных задач, от грубой зачистки до высокоточной полировки.

ОБОЗНАЧЕНИЕ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ

Тип	Серия	Размер круга	Спецификация	Артикул
T1 – круг прямого профиля	Cotton	D – наружный диаметр круга	Тип абразива	При наличии
T27 – круг с утопленным центром	High Speed	H – толщина круга	Размер зерна	
T29 – круг с утопленным центром, в качестве абразива – керамика	Smooth Touch	d – посадочный диаметр отверстия	Тип связки	
R – быстросменный круг с наружной резьбой (папа)	Laser Braze			
S – быстросменный круг с внутренней резьбой (мама)	Sigma Green			
	Sigma Green Max			
	Grinding			
	Blending			
	Max Flex			
	Advantage			
	Aluminator			
	Fusion			
	Alpha Green			
	Versa Cut			



Как читать обозначение:
A36 GFX

ТИП АБРАЗИВА		РАЗМЕР ЗЕРНА	
A	Оксид алюминия	16, 24, 36	Крупное
		54, 80	Среднее
C	Карбид кремния	120, 180	Мелкое
		320*	Микро

*- доступно только для оксида алюминия

ТИП СВЯЗКИ	
GFX	Мягкая связка на основе синтетического латекса с низким процентом смол для легкой зачистки, сглаживания и полировки.
JTX	Связка средней твердости на основе латекса с более высоким процентом смол, характерна высокая стойкость
MTX	Связка повышенной твердости. Основу составляет смола с небольшим процентом синтетического латекса
NTX	Связка высокой твердости. Основу составляет фенолальдегидная смола. Повышенная стойкость
IGX	Связка специального назначения

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ

Круг T1 Cotton 2×3/8×3/8 A80MTX
 Круг T1 High Speed 3×1/8×1/4 Coarse Soft
 Круг T1 Smooth Touch 100×6×10 Fine
 Круг T1 Laser Braze 3×4mm×3/8 Medium Soft HS 830079
 Круг зачистной T27 Sigma Green 178×22.2 grit 60 730009
 Круг зачистной T27 Sigma Green Max 7×7/8 grit 36 739103
 Круг зачистной T27 Blending 4-1/2×3/16×7/8 A36GFX 245022
 Круг зачистной T27 Grinding 4-1/2×1/4×7/8 A24MTX 245051

Круг зачистной T27 Max Flex 7×7/8 A36 891100
 Круг зачистной T29 Advantage 5×7/8 SGA36 792002
 Круг зачистной T27 Aluminator 7×7/8 A36 770004
 Круг лепестковый T27 Fusion 125×22.2 Fine 894008
 Круг отрезной T1 Alpha Green 152×1.1×22.2 A46-INOX-BF 860009
 Круг отрезной T27 Aluminator 178×1.6×22.2 800303
 Круг отрезной T27 Versa Cut 152×1.1×22.2 890101

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ

СЕРИЯ COTTON



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Инструментальные стали
- Цветные металлы
- Драгоценные металлы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Грубая и финишная обработка одним инструментом
- Контролируемое удаление материала без врезания в поверхность
- Стабильное качество обработки
- Высокая стойкость
- Отсутствие вибрации при работе
- Возможность применения на роботизированном комплексе

ПРИМЕНЕНИЕ

- Зачистка заусенцев, снятие фаски на деталях, обработанных на станках с высокой точностью
- Удаление оплавлений и зачистка деталей после литья
- Сглаживание сварных и паянных швов
- Зачистка резьбы трубопроводов
- Зачистка кромок высеченных отверстий
- Чистка и ремонт пресс-форм, штампов
- Полировка входной и выходной кромки компрессорных и турбинных лопаток

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

- A: оксид алюминия
- C: карбид кремния

Размер зерна

- 16, 24, 36: крупное
- 54, 80: среднее
- 120, 180: мелкое
- 320: микро (доступно только для оксида алюминия)

Связка

- GFX: мягкая связка
- JTX: средней жесткости
- MTX: жесткая связка



Назначение	Цветные металлы	Нержавеющие стали	Жаропрочные и титановые сплавы	Углеродистые стали
Удаление заусенцев, зачистка	A80-A120MTX	A54-A80MTX	C54IGX	A80MTX
Закругление кромок	A80GFX, A80MTX	A54-A80MTX	C54MTX	A54MTX
Сглаживание кромок и переходов	A54GFX, A80GFX	A36-A54GFX	C54MTX	A54MTX
Зачистка резьбы трубопроводов	-	-	-	A54GFX, A54JTX

НОМЕНКЛАТУРА

Тип-размер D × H × d		Обороты тах, об/мин	
дюйм	мм	JTX, МТХ	GFX
1×1/32×1/8	25×0.8×3	54 240	нет*
1×1/16×1/8	25×1.6×3	54 240	36 290
1×1/8×1/8	25×3×3	54 240	36 290
1×1/4×1/8	25×6×3	54 240	36 290
1×3/8×1/8	25×10×3	54 240	36 290
1-1/2×1/16×1/8	38×1.6×3	36 150	24 195
1-1/2×1/8×1/8	38×3×3	36 150	24 195
1-1/2×1/4×1/4	38×6×6	36 150	24 195
1-1/2×3/8×1/4	38×10×6	36 150	24 195
2×1/32×1/4	50×0.8×6	27 120	нет*
2×1/16×1/4	50×1.6×6	27 120	18 145
2×1/8×1/4	50×3×6	27 120	18 145
2×1/8×3/8	50×3×10	27 120	18 145
2×1/4×1/4	50×6×6	27 120	18 145
2×1/4×3/8	50×6×10	27 ц120	18 145
2×3/8×1/4	50×10×6	27 120	18 145
2×3/8×3/8	50×10×10	27 120	18 145
2×1/2×3/8	50×13×10	27 120	18 145
2-1/2×1/16×1/4	65×1.6×6	21 695	14 515
2-1/2×1/8×1/4	65×3×6	21 695	14 515
2-1/2×1/4×1/4	65×6×6	21 695	14 515
3×1/16×1/4	75×1.6×6	18 080	12 095
3×1/16×3/8	75×1.6×10	18 080	12 095
3×1/8×1/4	75×3×6	18 080	12 095
3×1/8×3/8	75×3×10	18 080	12 095
3×3/16×1/4	75×5×6	18 080	12 095
3×3/16×3/8	75×5×10	18 080	12 095
3×1/4×1/4	75×6×6	18 080	12 095
3×1/4×3/8	75×6×10	18 080	12 095
3×3/8×3/8	75×10×10	18 080	12 095
3×1/2×3/8	75×13×10	18 080	12 095
3×1×1/2	75×25×13	12 095	12 095

Тип-размер D × H × d		Обороты тах, об/мин	
дюйм	мм	JTX, МТХ	GFX
4×1/16×1/4	100×1.6×6	13 500	9 075
4×1/16×3/8	100×1.6×10	13 560	9 075
4×1/8×1/4	100×3×6	13 560	9 075
4×1/8×3/8	100×3×10	13 560	9 075
4×1/4×1/4	100×6×6	13 560	9 075
4×1/4×3/8	100×6×10	13 560	9 075
4×3/8×3/8	100×10×10	13 560	9 075
4×1/2×1/2	100×13×13	13 560	9 075
4×3/4×1/2	100×19×13	9 075	9 075
4×1×1/2	100×25×13	9 075	9 075
<i>Для кругов диаметром от 125 мм нет зернистости 16</i>			
5×1/8×3/8	125 × 3 × 10	10 850	7 260
5×1/4×1/2	125 × 6 × 13	10 850	7 260
5×3/8×1/2	125×10×13	10 850	7 260
5×1/2×1/2	125×13×13	10 850	7 260
5×3/4×1/2	125×19×13	7 260	7 260
5×1×5/8	125×25×16	7 260	7 260
6×1/8×1/2	150×3×13	9 040	6 050
6×1/8×5/8	150×3×16	9 040	6 050
6×1/4×5/8	150×6×16	9 040	6 050
6×3/8×5/8	150×10×16	9 040	6 050
6×1/2×5/8	150×13×16	9 040	6 050
6×3/4×5/8	150×19×16	6 050	6 050
6×1×5/8	150×25×16	6 050	6 050
7×1/8×1/2	178×3×13	7 750	5 185
7×1/8×5/8	178×3×16	7 750	5 185
7 × 1/4 × 5/8	178×6×16	7 750	5 185
7 × 3/8 × 5/8	178×10×16	7 750	5 185
7 × 1/2 × 5/8	178×13×16	7 750	5 185
7×3/4×5/8	178×19×16	5 185	5 185
7×3/4×3/4	178×19×19	5 185	5 185
7×1×1	178×5×25	5 185	5 185

*- данных типов размеров нет на связке GFX

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ

СЕРИЯ HIGH SPEED

Круги на хлопковой основе, дополнительно скрепленные стекловолокном, что позволяет выполнять обработку на более высоких оборотах, повышая производительность. Широкое применение в нефтегазовой и автомобильной промышленности.



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Инструментальные стали
- Цветные металлы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Грубая и финишная обработка одним инструментом
- Контролируемое удаление материала без врезания в поверхность
- Работа на более высоких оборотах
- Не оставляет прижогов на обрабатываемой поверхности
- Отсутствие вибрации при работе
- Возможность применения на роботизированном комплексе

ПРИМЕНЕНИЕ

- Удаление оплавлений и зачистка деталей после литья
- Сглаживание сварных и паяных швов
- Удаление следов сварки, флюсов, налетов
- Подготовка поверхностей под покрытие
- Зачистка резьбы трубопроводов
- Зачистка кромок высеченных отверстий

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

A: оксид алюминия

Размер зерна

Coarse: крупное

Medium: среднее

Fine: мелкое

Very Fine: микро

Связка

Soft: мягкая связка, для тонкой обработки, подготовка под покрытие, удаление налетов, притупление кромок и т.д.

Hard: жесткая связка, для более агрессивного съема, удаление оплавлений, сглаживания швов и кромок, удаление заусенцев и т.д.

НОМЕНКЛАТУРА

Тип-размер D × H × d		Обороты max, об/мин
2×1/16×1/4	50×1.6×6	28 000
2×1/8×1/4	50×3×6	28 000
2×1/4×1/4	50×6×6	28 000
2-1/2×1/16×1/4	65×1.6×6	24 000
2-1/2×1/8×1/4	65×3×6	24 000
2-1/2×1/4×1/4	65×6×6	24 000
3×1/16×1/4	75×1.6×6	20 000
3×1/8×1/4	75×3×6	20 000
3×1/4×1/4	75×6×6	20 000

Круги с посадочным диаметром 3/8 дюйма и 10 мм возможны к заказу по запросу

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

СЕРИЯ SMOOTH TOUCH

Круги наиболее гибкие чем стандартная серия RexCut, что повышает контроль удаления материала. Круги маркированы цветом для определения размера зерна. Широкое применение в авиационной промышленности, полировка радиусов на входной и выходной кромках лопаток, полировка радиуса перехода от пера к полке.



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Инструментальные стали
- Цветные металлы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество обрабатываемой поверхности
- Повышенный контроль удаления материала
- Не засаливается при обработки вязких материалов
- Обработка без перегрева в зоне касания
- Высокая стойкость
- Отсутствие вибрации при работе
- Возможность применения на роботизированном комплексе



Диаметр D		Толщина H		Обороты max, об/мин			Оптимальные обороты
дюйм	мм	дюйм	мм	COARSE Зеленый Размер зерна 54	MEDIUM Красный Размер зерна 80	FINE Желтый Размер зерна 120	Для всех типов
2	50	1/8	3	26 500	30 000	30 000	12 000
2-1/2	65			21 500	24 000	24 000	10 000
3	75			18 000	20 000	20 000	10 000
4	100			14 000	15 500	15 500	8 000
6	150	1/4	6	6 000	6 000	6 000	2 500
2	50			21 500	24 000	24 000	12 000
2-1/2	65			17 000	19 000	19 000	10 000
3	75			14 500	16 000	16 000	10 000
4	100			11 500	12 500	12 500	8 000
6	150			6 000	6 000	6 000	2 500

Посадочный диаметр круга для каждого типоразмера 1/4 дюйма, 6 мм, 3/8 дюйма, 10 мм. К заказу возможно изготовление круга с другими посадочными диаметрами. При работе кругом Smooth Touch не требуется сильного давления, что делает работу оператора комфортнее, излишнее давление может также привести к перегреву обрабатываемой поверхности.

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ СВАРНЫХ ШВОВ

СЕРИЯ LASER BRAZE

Круги Laser Braze были разработаны специально для автомобильной промышленности, изготавливаются с повышенной точностью, предназначены для зачистки и полировки швов после лазерной сварки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предварительная и финишная обработка одним кругом
- Снижает время обработки на 30...50%
- Структура круга исключает отклонение во время обработки, что исключает повреждение основного металла
- Обработка без перегрева в зоне касания
- На посадочных отверстиях может быть выполнен на правляющий выступ
- Возможность изготовления необходимой толщины
- Применение как на роботизированном комплексе так и обработка в ручную



НАИБОЛЕЕ ПОПУЛЯРНЫЕ КРУГИ LASER BRAZE

- Laser Braze** 3x2.5mm x3/8 Medium Soft HS 830130
- Laser Braze** 3x1/8x3/8 Medium Soft HS 830083
- Laser Braze** 3x3mmx3/8 Medium Soft HS 830081
- Laser Braze** 3x3.5mmx3/8 Medium Soft HS 830080
- Laser Braze** 3x4mmx3/8 Medium Soft HS 830079
- Laser Braze** 4x3mmx3/8 Medium Soft HS 830120
- Laser Braze** 7x2.5mmx5/8 Medium Soft 830131
- Laser Braze** 8x2.5mm x1 Medium Soft 830093
- Laser Braze** 8x3mm x1 Medium Soft 183324
- Laser Braze** 8x1/8x1 Medium Soft 183321
- Laser Braze** 8x3.5mm x1 Medium Soft 830133
- Laser Braze** 8x4.2mm x1 Medium Soft 183289

НОМЕНКЛАТУРА

Диаметр D	Толщина H	Посадочный диаметр d	Спецификация	Артикул	Обороты max, об/мин
3"	2,5 мм	3/8"	Medium Soft HS	830130	20 000
	3 мм			830081	
	1/8"			830083	
	3,5 мм			830080	
4"	2,5 мм	3/8"	Medium Soft HS	830121	15 000
	3 мм			830120	
	1/8"			830122	
	3,5 мм			830123	
7"	2,5 мм	5/8"	Medium Soft	830131	5 185
	3 мм			830137	
	1/8"			830138	
	3,5 мм			830139	
8"	2,5 мм	1"	Medium Soft	830093	4 500
	3 мм			183324	
	1/8"			183321	
	3,5 мм			183337	

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ РЕЗЬБЫ

Абразивные круги выше упомянутых серий успешно применяют для зачистки резьбы на трубопроводах. Круги выполняют данную задачу с высокой производительностью и не повреждают геометрию резьбы. Для удобства круги можно заправлять под профиль резьбы.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зачистка заусенцев, удаление ржавчины и следов смазки без повреждения геометрии резьбы
- Работа на более высоких оборотах
- Высокая стойкость инструмента
- Отсутствие вибрации при работе
- Не требует излишнего давления на обрабатываемую поверхность

ПРИМЕНЕНИЕ

- Удаление заусенцев на трубной резьбе
- Удаление ржавчины и смазки на трубной резьбе
- Подготовка поверхностей под покрытие
- Зачистка кромок высеченных отверстий

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

A: оксид алюминия

Размер зерна

36: крупное

54, 80: среднее

Связка

GFX & HFX – мягкая связка, идеально подходит для удаления ржавчины, следов смазки и других налетов

JTX & MTX – более жесткая связка, для зачистки заусенцев, более грубой обработки

Тип-размер D × H × d, дюйм	Зерно	Обороты max, об/мин	Артикул
Серия Cotton, тип 1, связка - GFX			
2×1/8×1/4	A54	18 145	124003
2×1/4×1/4	A54	18 145	126403
3×1/16×1/4	A54	16 000	130803OF
3×1/8×1/4	A54	16 000	132403OF
3×1/4×1/4	A54	16 000	134003OF
3×1/4×3/8	A54	16 000	134403OF
Серия Cotton, тип 1, связка - HFX			
3×1/16×1/4	A80	16 000	130814OF
3×1/16×3/8	A54	16 000	131213OF
3×1/8×3/8	A36	16 000	132812OF
3×1/8×3/8	A54	16 000	132813OF
3×1/8×3/8	A80	16 000	132814OF
3×1/4×3/8	A54	16 000	134413OF
Серия Cotton, тип 1, связка - JTX			
1-1/2×1/8×1/8	A80	36 160	151034
3×1/16×3/8	A54	20 000	131233OF
3×1/8×3/8	A54	20 000	132833OF
Серия Cotton, тип 1, связка - MTX			
3×1/16×3/8	A36	20 000	131242OF
3×1/16×3/8	A54	20 000	131243OF
3×1/8×3/8	A36	20 000	132842OF
3×1/8×3/8	A54	20 000	132843OF
Серия Smooth Touch, тип 1			
2×1/16×1/4	Medium	30 000	897177
2×1/8×1/4	Medium	30 000	897065
3×1/16×3/8	Medium	20 000	897204
3×1/8×3/8	Medium	20 000	897030

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ С УТОПЛЕННЫМ ЦЕНТРОМ

Круги для установки на угловые шлифовальные машинки. Конструкция с утопленным центром делает работу более удобной и позволяет использовать круг в большем объеме. Широкий ассортимент позволяет выполнить задачи самого широкого типа. Наиболее применимы в судостроении, на производстве резервуаров, газонефтяной промышленности.

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

SIGMA GREEN

Круг Sigma Green предназначен для агрессивной зачистки металла. Круг сочетает в себе комбинацию из крупного и мелкого зерна, что позволяет получить более высокий класс шероховатости, в отличие от обработки стандартными абразивными кругами.



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Инструментальные стали

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производительность выше в среднем на 30...50 % в сравнении с конкурентами
- Контроль удаления материала, высокое качество обрабатываемой поверхности
- Не засаливается при обработке вязких материалов
- Не оставляет цветов побежалости
- Высокая стойкость
- Снижает усталость оператора при работе, низкий уровень шума и вибрации

ПРИМЕНЕНИЕ

Круги Sigma Green предназначены для высокопроизводительной зачистки металла – обработка сварных швов, кромок под сварку, деталей после литья, удаление окалины, зачистка поверхностей при ремонте. Круги Sigma Green найдут успешное применение в судостроении, изготовлении резервуаров, энергетической промышленности и т.д.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

В качестве абразива используется оксид циркония 10-20 % и оксид алюминия 40-60 %. Размер зерна 36 – крупное, 46, 60 – среднее. Основа круга – связка по запатентованной технологии RexCut, благодаря которой обеспечивается высокая стойкость круга, стойкость круга в сравнении с рядом конкурентов выше в 4-5 раз

Тип-размер D × d		Размер зерна	Обороты max, об/мин	Артикул
дюйм	мм			
4x5/8	100x16	grit 36	15 300	730001
4-1/2x7/8	115x22.2	grit 36	13 300	730000
4-1/2x7/8	115x22.2	grit 46	13 300	730008
4-1/2x7/8	115x22.2	grit 60	13 300	730009
5x7/8	125x22.2	grit 36	12 200	730005
7x7/8	178x22.2	grit 36	8 500	730003

Все диаметры кругов выполнены одной толщины 1/8. К заказу доступны круги с резьбовой посадкой (размерность в дюймах)

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

SIGMA GREEN MAX

Круг Sigma Green Max – утолщенные круги серии Sigma Green, толщина круга 1/4 дюйма (6 мм), что увеличивает ресурс круга в отличие от стандартной серии Sigma Green.



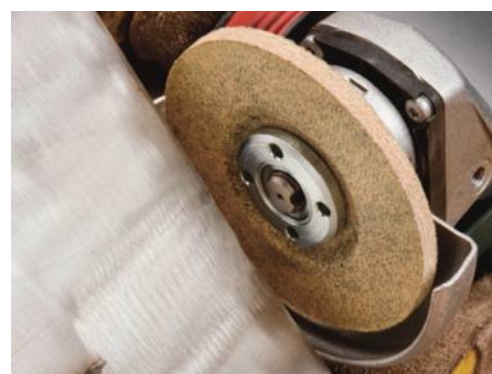
Тип-размер D × d		Размер зерна	Обороты max, об/мин	Артикул
дюйм	мм			
4-1/2×7/8	115×22.2	36	13 300	739100
5×7/8	125×22.2	36	12 200	739101
7×7/8	178×22.2	36	8 500	739103

К заказу доступны круги с резьбовой посадкой (размерность в дюймах)

ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ

GRINDING И BLENDING

Круги на хлопковой основе – решение экономящее время, грубая и финишная обработка выполняется одним кругом.



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Инструментальные стали

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Контроль удаления материала
- Высокое качество обрабатываемой поверхности
- Не засаливается при обработке
- Не оставляет цветов побежалости
- Грубая и финишная обработка одним инструментом
- Снижает усталость оператора при работе, низкий уровень шума и вибрации

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

A: оксид алюминия

C: карбид кремния

Размер зерна

24, 36: крупное

54, 80: среднее

Связка

GFX (Blending) – мягкая связка, подходит для сглаживания неровностей, сварных швов, улучшения шероховатости, полировки, зачистки кромок

MTX (Grinding) – жесткая связка, зачистка сварных швов заподлицо, грубая обработка, обработка кромок под сварку

Диаметр D	Толщина H	Посадочный диаметр d	Обороты max, об/мин	Наиболее популярные круги
4-1/2	1/8, 3/16, 1/4	7/8	13 300	Blending 4-1/2×1/8×7/8 A36GFX 245002 Blending 4-1/2×3/16×7/8 A36GFX 245022 Grinding 4-1/2×1/4×7/8 A24MTX 245051 Blending 4-1/2×1/4×7/8 A36GFX 245042 Blending 4-1/2×1/4×7/8 A54GFX 245043 Blending 7×1/4×7/8 A36GFX 270042 Blending 7×1/4×5/8 - 11 A36GFX 270102 Blending 7×1/4×7/8 A54GFX 270043
5	3/16, 1/4	7/8	12 200	
7	3/16*, 1/4	7/8	8 500	
9	3/16*, 1/4	7/8	6 600	

*- данных типов размеров нет на связке MTX

К заказу доступны круги с резьбовой посадкой (размерность в дюймах)

НАБОР ЗАЧИСТНЫХ КРУГОВ

В качестве тестового набора, выгодно приобрести комплект, включающий в себя круг Sigma Green, круг на хлопковой основе Blending и отрезные круги Alpha Green (описание далее в каталоге)

ОПИСАНИЕ НАБОРА

Круг Type 27 Sigma Green 36 – 1 шт
 Круг Type 27 Blending A36GFX – 1 шт
 Круг отрезной Type 27 Alpha Green – 4 шт

ОБОЗНАЧЕНИЕ НАБОРА

Размер 4-1/2"x7/8" (115x22.2) – арт. 740039
 Размер 5"x7/8" (125x22.2) – арт. 740040

ВНЕШНИЙ ВИД НАБОРА



ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ

MAX FLEX

Max Flex – круг на хлопковой основе с добавлением силикона, разработан для выполнения финишной отделки. Круг имеет повышенную степень гибкости, что увеличивает пятно контакта при обработке.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Алюминиевые сплавы
- Нержавеющие стали
- Цветные металлы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенный контроль удаления материала
- Высокое качество обрабатываемой поверхности
- Повышенная гибкость круга, увеличивает площадь контакта
- Не оставляет цветов побежалости
- Очень низкий уровень вибрации и шума
- Не погружается в материал при выполнении финишной обработки

ПРИМЕНЕНИЕ

Круги Max Flex наиболее подходят для обработки цветных металлов, меняя угол обработки можно выполнять грубую зачистку и финишную полировку без погружения в основной материал одним кругом. При обработке нержавеющей и углеродных сталей целесообразно применять как второй шаг после круга Sigma Green для улучшения шероховатости

СПЕЦИФИКАЦИЯ

В качестве абразивного зерна используется только оксид алюминия, размер зерна 36 и 54. Круг выполнен на хлопковой основе с добавлением силикона.



Тип-размер D x d		Размер зерна	Обороты max, об/мин	Артикул
дюйм	мм			
4-1/2x7/8	115x22.2	A36	13 300	891000
4-1/2x7/8	115x22.2	A54	13 300	891001
5x7/8	125x22.2	A36	12 200	891030
5x7/8	125x22.2	A54	12 200	891031
7x7/8	178x22.2	A36	8 500	891100
7x7/8	178x22.2	A54	8 500	891101

НАБОР ЗАЧИСТНЫХ КРУГОВ

В качестве тестового набора, выгодно приобрести комплект, включающий в себя круги серии Sigma Green и Max Flex. Данный набор удачное решение для труднообрабатываемых материалов, в случае требования высокого класса шероховатости обработанной поверхности

ОПИСАНИЕ НАБОРА

Круг Type 27 Sigma Green 36 – 1 шт

Круг Type 27 Max Flex A54 – 1 шт

ОБОЗНАЧЕНИЕ НАБОРА

Размер 4-1/2"x7/8" (115x22.2) – арт. 740050

ВНЕШНИЙ ВИД НАБОРА



ЗАЧИСТНЫЕ КРУГИ

ALUMINATOR

Круг Aluminator применяется для обработки алюминия и цветных металлов. Инструмент отличается высокой производительностью, при обработке не образуется большого объема алюминиевой пыли, что делает работу оператора более безопасной

ПРЕИМУЩЕСТВА

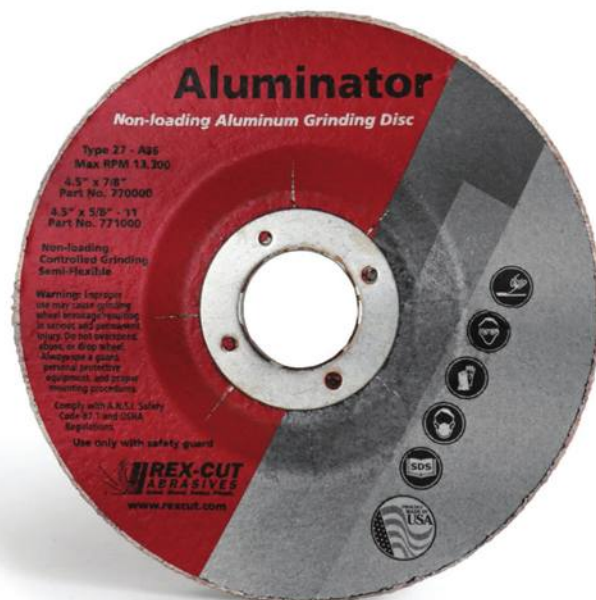
- Высокая производительность обработки цветных металлов
- Низкий уровень вибрации
- Низкое пылеобразование
- Высокое качество обработанной поверхности
- Контролируемое удаление материала

СПЕЦИФИКАЦИЯ

В качестве абразивного зерна используется оксид алюминия, размер зерна 36. Круг выполнен на запатентованной связке фирмы RexCut

Тип-размер D x d	Спецификация	Обороты max, об/мин	Артикул
4-1/2x7/8	A36	13 300	770000
5x7/8	A36	13 300	770002
7x7/8	A36	12 200	770004

К заказу доступны круги с резьбовой посадкой (размерность в дюймах)



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ С ЧРЕДУЮЩИМИСЯ СЕГМЕНТАМИ

FUSION

Круг Fusion изготавливается из комбинации сегментов абразивной шкурки с премиум покрытием и сегментами нетканого волокна, применяются для чистовой обработки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зачистка и полировка одним кругом
- Отсутствие вибрации
- Высокое качество обработанной поверхности
- Контролируемое удаление материала

ПРИМЕНЕНИЕ

- Сглаживание сварных швов, неровностей и уступов
- Полировка поверхностей
- Подготовка поверхностей для нанесения покрытий
- Удаление сварочных брызг, окалины, флюсов
- Удаление дефектов в виде царапин, забоин коррозии

СПЕЦИФИКАЦИЯ

- В качестве абразивного зерна, используется оксид алюминия. размерность зерна трех типов:
- **COARSE** – крупное зерно
- **MEDIUM** – среднее зерно
- **VERY FINE** – микро зерно



Тип-размер D × d		Обороты max, об/ мин	Оптимальные обороты	COARSE	MEDIUM	FINE
дюйм	мм					
4-1/2×7/8	115×22.2	13 300	5 000	894000	894001	894002
5×7/8	125×22.2	12 200	4 500	894006	894007	894008

К заказу доступны круги с резьбовой посадкой (размерность в дюймах)



ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

SIGMA CERAMIC

Лепестковые круги Sigma Ceramic выполнены из сегментов абразивной шкурки. В качестве абразива используется керамика, что делает круги высокопроизводительными и стойким. Наиболее всего подходят для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов. В виду ряда особенностей данная серия кругов определена как отдельный тип 29. В ассортименте два размера зерна 36 и 60. Круги Sigma Ceramic – отличное решение для операторов, предпочитающих выполнять агрессивную обработку материала кругами лепесткового типа.

Тип-размер D × d		Размер зерна	Обороты max, об/мин	Артикул
дюйм	мм			
4-1/2×7/8	115×22.2	grit 36	15 300	735000
4-1/2×7/8	115×22.2	grit 60	15 300	735001
5×7/8	125×22.2	grit 36	13 300	735002
5×7/8	125×22.2	grit 60	13 300	735003
7×7/8	178×22.2	grit 36	8 500	735004
7×7/8	178×22.2	grit 60	8 500	735005



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Отрезные круги RexCut отличаются высокой производительностью и стойкостью. Круги изготавливаются с высокой точностью, что позволяет делать ровный рез. Широкий выбор дает возможность подобрать круг под конкретные задачи в зависимости от обрабатываемого материала

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ALPHA GREEN

В качестве абразивного зерна используется оксид алюминия. Круг может быть как прямого профиля так и с утопленным центром. Наиболее применим к нержавеющей стали.



Тип-размер D x H x d	Спецификация	Обороты max, об/мин	Артикул
Круги прямого профиля тип 1			
75x1x6	A60-INOX-BF	25 100	860010
75x1.1x6	A46-INOX-BF	25 100	860011
75x1x10	A60-INOX-BF	25 100	860000
75x1.1x10	A46-INOX-BF	25 100	860001
100x1x10	A60-INOX-BF	15 000	860012
100x1.1x10	A46-INOX-BF	15 000	860013
100x1x16	A60-INOX-BF	15 000	860002
100x1.1x16	A46-INOX-BF	15 000	860003
115x1x22.2	A60-INOX-BF	13 300	860004
115x1.1x22.2	A46-INOX-BF	13 300	860005
125x1x22.2	A60-INOX-BF	12 200	860006
152x1x22.2	A60-INOX-BF	10 200	860008
152x1.1x22.2	A46-INOX-BF	10 200	860009
Круги с утопленным центром тип 27			
100x1x16	A60-INOX-BF	15 000	870002
100x1.1x16	A46-INOX-BF	15 000	870003
115x1x22.2	A60-INOX-BF	13 300	870004
115x1.1x22.2	A46-INOX-BF	13 300	870005
125x1x22.2	A60-INOX-BF	12 200	870006
152x1x22.2	A60-INOX-BF	10 200	870008
178x1.6x22.2	A46-INOX-BF	8 600	870010

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

ALUMINATOR

Серия отрезных кругов по алюминию и другим цветным металлам. По производительности превосходит своих конкурентов на 30-50%

Тип-размер D x H x d	Обороты max, об/мин	Артикул
Круги прямого профиля тип 1		
100x1.1x16	15 000	800200
115x1.1x22.2	13 300	800201
125x1.1x22.2	12 200	800202
152x1.1x22.2	10 200	800203
Круги с утопленным центром тип 27		
125x1.1x22.2	12 200	800301
152x1.1x22.2	10 200	800302
178x1.6x22.2	8 600	800303



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

VERSA CUT

Отрезные круги общего назначения

Тип-размер D x H x d	Обороты max, об/мин	Артикул
Круги прямого профиля тип 1		
115x1.1x22.2	13 300	890050
152x1.1x22.2	10 200	890051
Круги с утопленным центром тип 27		
115x1.1x22.2	13 300	890100
152x1.1x22.2	10 200	890101



БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ

Для возможности работы инструментом RexCut на радиальных шлифовальных машинках, многие серии инструмента имеют конструкцию быстросменных дисков. Такая конфигурация менее габаритная, позволяет выполнять обработку на более высоких оборотах, комфортнее в работе с негабаритными деталями и снижает время на смену инструмента.

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ

СЕРИЯ COTTON



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Цветные металлы

ПРИМЕНЕНИЕ

- Зачистка заусенцев, притупление острых кромок
- Сглаживание неровностей, уступов, сварных швов
- Отрезка малогабаритных профилей

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ БЫСТРОСМЕННОГО ДИСКА

Диск быстросменный TR 3 A54F

TR – тип R (папа)

3 – диаметр круга в дюймах (75 мм)

A – тип абразива, оксид алюминия

54 – размер зерна

F – связка

Диаметр диска		Обороты max, об/мин
дюйм	мм	
1	25	40 000
1-1/2	38	30 000
2	50	30 000
3	75	20 000

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

A: оксид алюминия

C: карбид кремния

Размер зерна

16, 24, 36: крупное

54, 80: среднее

120, 180: мелкое

320: микро (доступно только для оксида алюминия)

Связка

XF: сверх гибкая

F: гибкая

M: средний жесткий

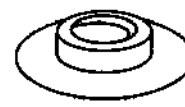
ТИП КРЕПЛЕНИЯ ДИСКА

Тип R



Папа

Тип S



Мама

НАИБОЛЕЕ ПОПУЛЯРНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ

TR 2 A24M 500101

TR 2 A24M 500141

TR 2 A36F 500082

TR 2 A36F 500122

TR 2 A54F 500083

TR 2 A54F 500123

TR 2 A80F 500084

TR 2 A80F 500124

TR 2 A120F 500085

TR 2 A120F 500125

НАБОР БЫСТРОСМЕННЫХ ДИСКОВ

ОПИСАНИЕ НАБОРА

A24M – 1 шт

A36F – 2 шт

A54F – 2 шт

A80F – 2 шт

A120F – 1 шт

Хвостовик 6 мм – 1 шт



ОБОЗНАЧЕНИЕ

TR 50mm – арт. 590020

TR 75mm – арт. 590025

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ НА ХЛОПКОВОЙ ОСНОВЕ

СЕРИЯ COTTON MAX

Это более агрессивная версия быстросменных дисков на хлопковой основе. Производительность диска больше в среднем на 40% в отличии от стандартной серии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

A: оксид алюминия

Размер зерна

24, 36: крупное

54, 80: среднее

120: мелкое

Связка

F: гибкая

M: средний жесткий

Диаметр диска		Обороты max, об/мин
дюйм	мм	
2	50	30 000
3	75	20 000



**ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ
БЫСТРОСМЕННОГО ДИСКА**
Диск быстросменный **TR 3 A54F MAX**

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЧРЕДУЮЩИМИСЯ СЕГМЕНТАМИ

СЕРИЯ FUSION

Это полный аналог лепесткового круга Fusion в конфигурации быстросменного диска

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

A: оксид алюминия

Только тип R

Размер зерна

COARSE – крупное зерно

MEDIUM – среднее зерно

Диаметр диска		Обороты max, об/мин	COARSE	MEDIUM
дюйм	мм			
3	75	10 000	883000	883001



БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ

СЕРИЯ MEGABRITE

Это аналог зачистного круга Megabrite в конфигурации быстросменного диска

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

A: оксид алюминия

Только тип R

Размер зерна

COARSE – крупное зерно

MEDIUM – среднее зерно

VERY FINE – мелкое зерно

Диаметр диска		Обороты max, об/мин	A-CRS	A-MED	A-VFINE
дюйм	мм				
2	50	30 000	720000	720001	720002
3	75	20 000	720003	720004	720005



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БРУСКИ

Бруски круглого и квадратного профиля, обеспечивают мягкое финишную обработку с высокой степенью контроля удаление материала. Успешное применение в производстве штампов и пресс-форм, обработка деталей двигателя, топливной аппаратуры, а также оружейной промышленности.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Жаропрочные и титановые сплавы
- Инструментальные стали
- Цветные металлы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Контроль удаления материала, высокое качество обрабатываемой поверхности
- Не засаливается при обработке вязких материалов
- Не оставляет цветов побежалости
- Высокая стойкость
- Возможность сохранить острую кромку

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип зерна

A: оксид алюминия

C: карбид кремния

Размер зерна

54, 80: среднее

120, 180: мелкое

320: микро (доступно только для оксида алюминия)

СВЯЗКА

GFX: мягкая связка, для удаления заусенцев сглаживания небольших неровностей

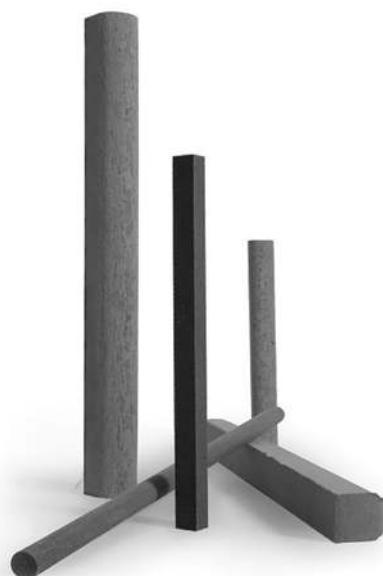
JTX: средней жесткости, для удаление более крупных заусенцев, притупления кромок, полировка поверхностей

MTX: жесткая связка, для грубой зачистки

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОГО БРУСКА

Брусок круглый 1/8×4 A80GFX

Брусок квадратный 10×100 C120MTX



Размерность	
дюйм	мм
1/8×4	3×100
3/16×4	5×100
1/4×4	6×100
3/8×4	10×100
1/2×4	13×100

К заказу возможны бруски длиной 150 мм

АКСЕССУАРЫ

К заказу возможны оправки для кругов прямого профиля, переходные оправки для кругов с утопленным центром и оправки для быстросменных дисков. Для уточнения артикула и подбора оправки по размеру и типу круга обращаться к специалистам ООО «ВЕТКИ»



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

DAEWOO AIR TOOLS

- Высокие производительность и качество
- Высокая степень ремонтпригодности
- Более 20 лет использования на заводах России
- Наличие на складе в Санкт-Петербурге



DAG-5SX



DAG-5LX

Размер круга – **125 мм**
 Частота вращения – **12000 об/мин**
 Расход воздуха – **650 л/мин**
 Рабочее давление – **6 кг/см²**
 Мощность – **0,55 кВт**
 Штуцер – **1/4**
 Вес – **1,5 кг**



DAG-6SX



DAG-6LXA

Размер круга – **180 мм**
 Частота вращения – **7600 об/мин**
 Расход воздуха – **900 л/мин**
 Рабочее давление – **6 кг/см²**
 Мощность – **1,05 кВт**
 Штуцер – **3/8**
 Вес – **3 кг**



DG-38S



DG-38LS

Диаметр цанги – **6(3) мм**
 Частота вращения – **25000 об/мин**
 Расход воздуха – **300 л/мин**
 Рабочее давление – **6 кг/см²**
 Мощность – **0,3 кВт**
 Штуцер – **1/4**
 Вес – **0,6 кг**



DGL-38S



DGL-38LS

Диаметр цанги – **6(3) мм**
 Частота вращения – **25000 об/мин**
 Расход воздуха – **300 л/мин**
 Рабочее давление – **6 кг/см²**
 Мощность – **0,3 кВт**
 Штуцер – **1/4**
 Вес – **0,9 кг**



DMG-3M



Диаметр цанги – **6(3) мм**
 Частота вращения – **25000 об/мин**
 Расход воздуха – **300 л/мин**
 Рабочее давление – **6 кг/см²**
 Мощность – **0,3 кВт**
 Штуцер – **1/4**
 Вес – **0,9 кг**

GISON Pneumatic Tools

- Высокие производительность и качество
- Эргономичность и удобство эксплуатации
- Наличие на складе в Санкт-Петербурге



GP-824STA1



GP-824STA2

Диаметр цанги – **6 мм**
 Частота вращения – **18000 об/мин**
 Расход воздуха – **230 л/мин**
 Рабочее давление – **6 кг/см²**
 Мощность – **0,3 кВт**
 Штуцер – **1/4**
 Вес – **0,7 кг**



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

VETKI®

195267, г. Санкт-Петербург,
ул. Ушинского, д. 4, корп. 3, литера А,
помещение 27Н

тел.: (812) 6-468-468 многоканальный
тел.: (812) 299-19-55
факс: (812) 320-18-24

e-mail: info@vetki.ru
www.vetki.ru