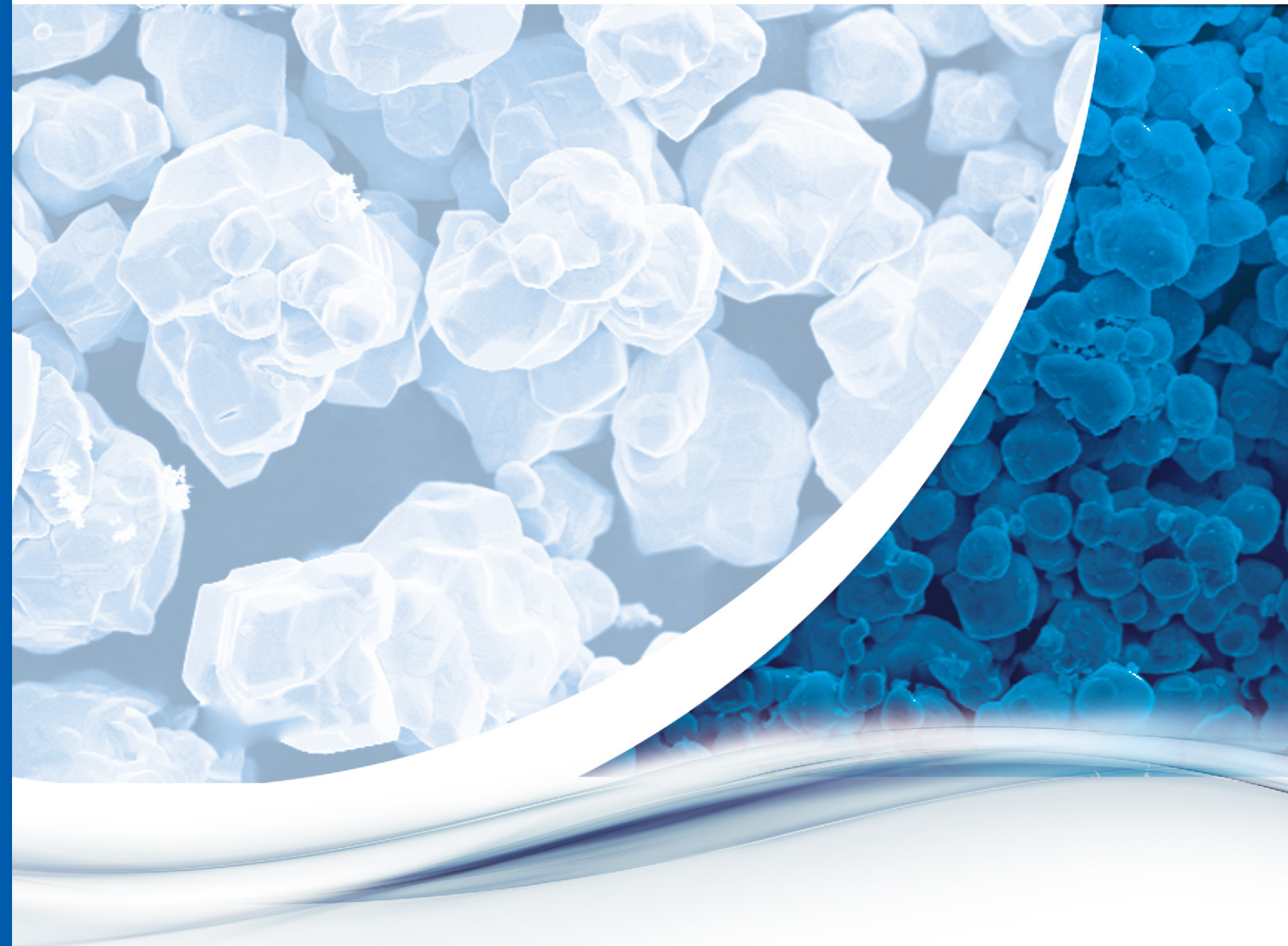


钨粉 碳化钨粉




XTC
钨粉末制造专家
您的原料保障

厦门金鹭特种合金有限公司

地址：中国福建厦门市湖里区兴隆路69号
电话：+86-592-6022393
传真：+86-592-5623208
网址：[Http://www.gesac.com.cn](http://www.gesac.com.cn)

九江金鹭硬质合金有限公司

地址：江西省九江市经济技术开发区城西港区春江路18号

厦门金鹭特种合金有限公司
九江金鹭硬质合金有限公司



公司简介

厦门钨业

厦门钨业是在上海证券交易所上市的集团型股份公司，中国上市公司500强、国家级重点高新技术企业、国家火炬计划钨材料产业基地、国家首批发展循环经济示范企业。

厦门钨业主要从事钨精矿、钨钼中间制品、粉末产品、丝材板材、硬质合金、切削刀具等各种钨系列产品；稀土氧化物、稀土金属、稀土发光材料、磁性材料和稀土贮氢、系列锂电池材料等各种稀土材料和能源新材料的生产、销售与研发。公司拥有从钨钼矿山→冶炼→深加工→钨钼二次资源回收的完整的钨产业链，以及稀土矿山开发、冶炼加工、稀土新材料、科研应用等完整的稀土产业体系。依托厦钨设有“国家钨材料工程技术研究中心”和“能源新材料研究中心”。

厦钨以“让员工实现自我价值，使用户得到满意服务，为股东取得丰厚回报，与社会共谋和谐发展”为宗旨，将继续发展资金、技术、设备和人才等优势，持续创新，占领技术制高点，为打造最具竞争力的国际性一流公司而不懈奋斗。

厦门金鹭

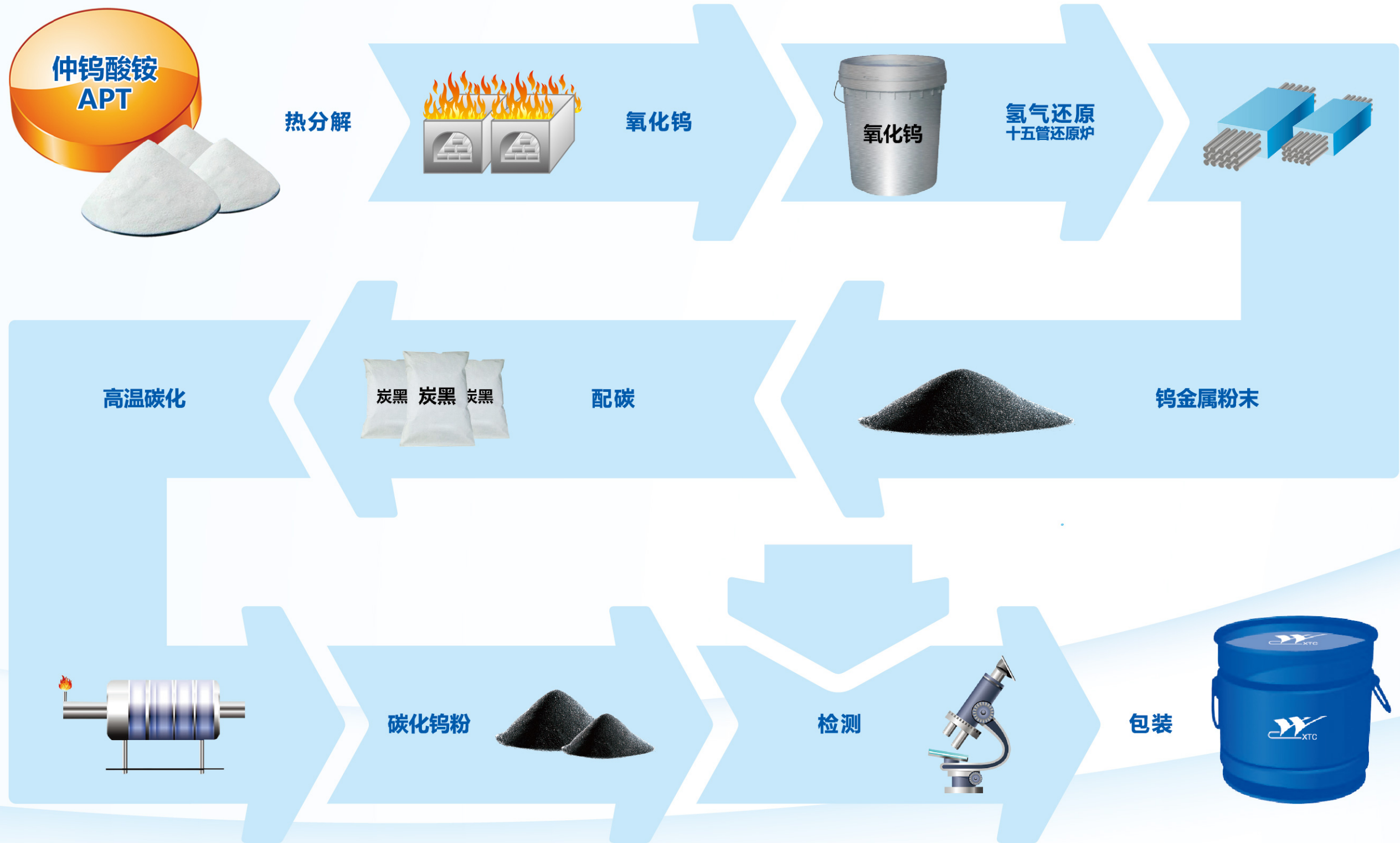
厦门金鹭特种合金有限公司，是一家中外合资的国家级高新技术企业，成立于1989年，主要从事钨粉、碳化钨粉、硬质合金、切削工具等钨系列产品的生产和研发。金鹭公司是世界最大的钨粉碳化钨粉生产商之一，向欧洲、美国、日本等四十多个国家和地区供应高品质的粉末产品。厦门金鹭拥有国际一流的工艺技术、生产设备和检测仪器，并获得中国质量认证中心和挪威DNV的ISO9001：2000质量保证体系认证，通过了ISO14001：2004环境管理体系、OHSAS18001：2007职业健康安全管理体系认证，被评为“国家重点高新技术企业”、“先进技术企业”、“出口型企业”等。金鹭公司坚持以诚信为本的理念，致力于不断创新、发展成为“设备一流”、“技术一流”、“管理一流”、“质量一流”、“服务一流”的现代化企业。

九江金鹭

九江金鹭硬质合金有限公司由厦门钨业于2011年投资兴建，是一家集钨粉末产品与硬质合金精密耐磨零件生产的公司。

公司运用先进的管理理念，依托厦门钨业在钨粉、碳化钨粉、硬质合金制品等方面的先进技术，采用先进的生产检测设备，规模化、自动化的生产方式，高效率地为客户提供高品质的产品。

粉末生产流程图



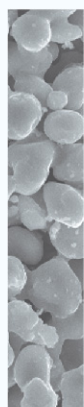
2014 VERSION 目录 / CONTENT

钨粉

钨粉是用氢气还原氧化钨制取的金属粉末，广泛应用于硬质合金、高比重合金、电子靶材、金刚石工具、电工合金等多个领域。

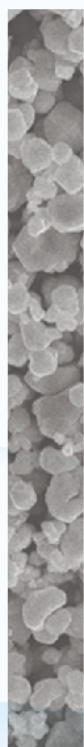
金鹭提供粒度范围在0.1um~25um间的任何一种钨粉产品，产品品种多样，质量稳定。

钨粉

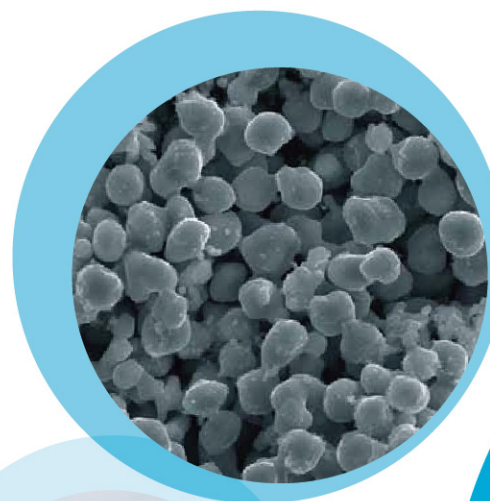


- » S 系列 通用钨粉 07
- » G 系列 纯钨制品、高比重合金用钨粉 08
- » T 系列 靶材用钨粉 08
- » E 系列 电工合金用钨粉 09

碳化钨粉



- » S 系列 通用碳化钨粉 11
- » U 系列 超细碳化钨粉 12
- » Y 系列 亚微细碳化钨粉 12
- » C 系列 数控刀片用碳化钨粉 13
- » M 系列 地矿合金用碳化钨粉 13
- » H 系列 顶锤用碳化钨粉 14
- » R 系列 辊环用碳化钨粉 14
- » E 系列 电工合金用碳化钨粉 15



S 系列 通用钨粉

S系列钨粉是通用性很强的钨粉。该系列钨粉具有适应广、质量稳定、杂质含量低的特点。

主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	主要化学组成(%)		
		W	N.V.R	O
GW008	0.80-0.90	≥99.9	≤0.010	≤0.25
GW010	0.90-1.10	≥99.9	≤0.010	≤0.20
GW015	1.40-1.60	≥99.9	≤0.010	≤0.12
GW020	1.80-2.20	≥99.9	≤0.010	≤0.08
GW025	2.30-2.70	≥99.9	≤0.010	≤0.08
GW030	2.80-3.20	≥99.9	≤0.010	≤0.06
GW035	3.30-3.70	≥99.9	≤0.010	≤0.06
GW040	3.80-4.20	≥99.9	≤0.010	≤0.04
GW045	4.30-4.70	≥99.9	≤0.010	≤0.04
GW050	4.80-5.20	≥99.9	≤0.010	≤0.04
GW055	5.30-5.70	≥99.9	≤0.010	≤0.04
GW060	5.50-6.50	≥99.9	≤0.010	≤0.04
GW090	8.0-10.0	≥99.9	≤0.010	≤0.04
GW100	9.0-11.0	≥99.9	≤0.010	≤0.03
GW150	13.0-17.0	≥99.9	≤0.010	≤0.03
GW200	16.0-24.0	≥99.9	≤0.010	≤0.03

※ 平均粒度为F.S.S粒度；(ASTM B330-2005标准)
 ※ N.V.R为氯化挥发后残渣量；
 ※ 钨含量按100%减去杂质元素总含量所得

主要性能指标

元素	最大值	典型值	元素	最大值	典型值	元素	最大值	典型值
Al	0.0010	0.0005	Cu	0.0003	0.0001	P	0.0010	0.0005
As	0.0010	0.0005	Fe	0.0050	0.0010	Pb	0.0003	0.0001
Bi	0.0003	0.0001	K	0.0015	0.0010	S	0.0010	0.0005
C	0.0030	0.0010	Mg	0.0010	0.0005	Sb	0.0005	0.0003
Ca	0.0015	0.0006	Mn	0.0010	0.0005	Si	0.0015	0.0010
Cd	0.0005	0.0001	Mo	0.0030	0.0016	Sn	0.0003	0.0001
Co	0.0010	0.0005	Na	0.0015	0.0007	Ti	0.0010	0.0005
Cr	0.0020	0.0010	Ni	0.0020	0.0010	V	0.0010	0.0005

G 系列 纯钨制品、高比重合金专用钨粉

G系列钨粉具有纯度高、流动性好和压坯成形性好的特点，特别适用于成型性要求较高的纯钨制品、高比重合金的生产。

主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	O(%)	N.V.R(%)
GW015G	1.4-1.6	≤0.12	≤0.01
GW025G	2.4-2.6	≤0.08	≤0.01
GW030G	2.8-3.2	≤0.04	≤0.01
GW040G	3.8-4.2	≤0.04	≤0.01
GW050G	4.8-5.2	≤0.04	≤0.01
GW065G	6.3-6.7	≤0.04	≤0.01

T 系列 靶材专用钨粉

T系列钨粉具有纯度高、氧含量低、成形性好的优点，生产出的靶材具有高纯度、高致密度、组织均匀、杂质低和氧含量低的特点，能充分满足溅射镀膜的需求。

主要性能指标

牌号	W(%)	O(%)	
		最大值	典型值
GW010T	≥99.99	0.14	0.10
GW025T	≥99.99	0.07	0.05
GW040T	≥99.99	0.04	0.03
GW050T	≥99.99	0.04	0.02
GW120T	≥99.99	0.03	0.01

E 系列 电工合金用钨粉

E系列钨粉粒度分布集中、晶型完善、纯度高、分散性好，生产出的电工合金具有密度高和组织均匀的特点。

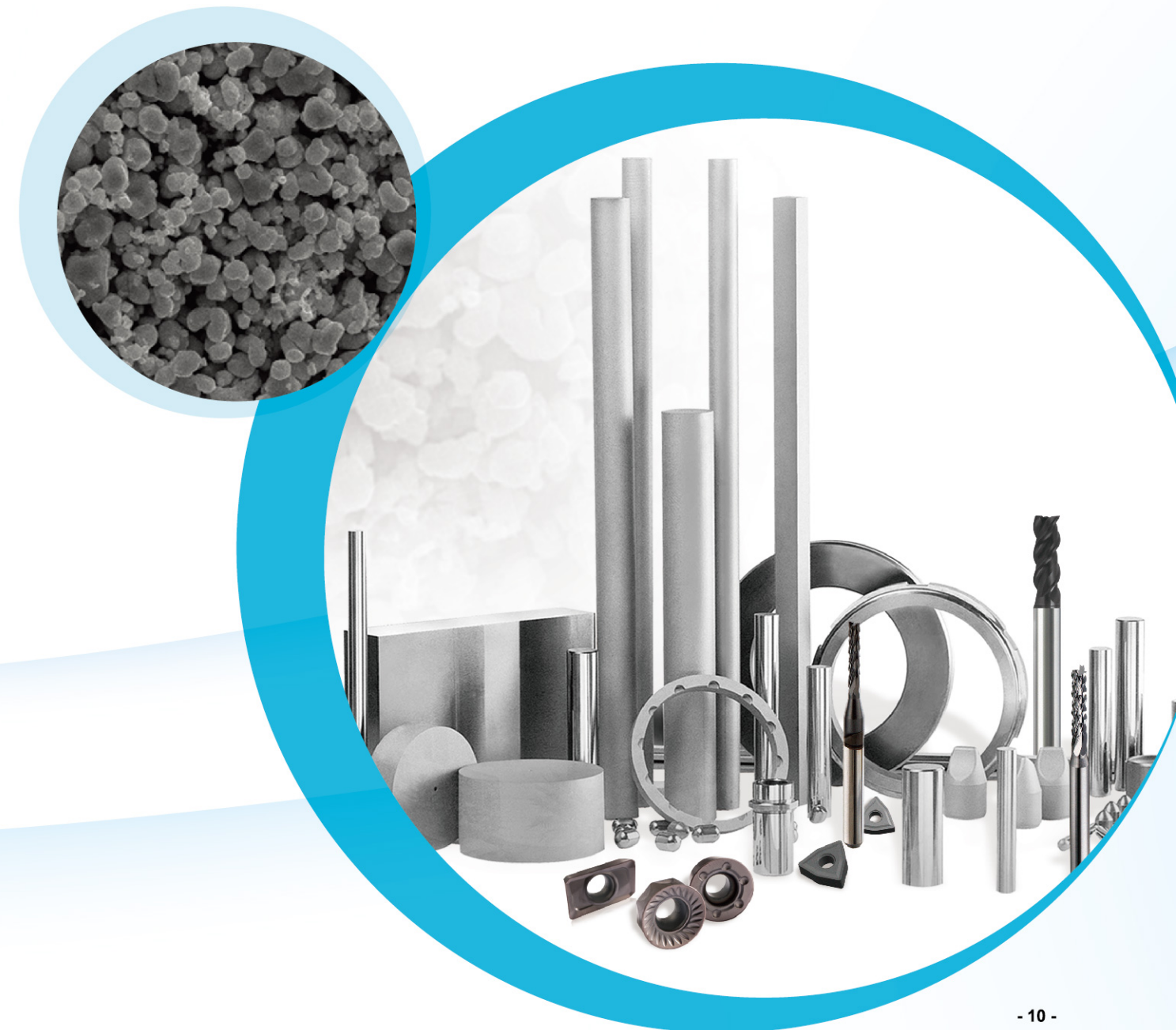
主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	N.V.R(%)
GW020E	1.8-2.2	≤0.01
GW025E	2.2-2.8	≤0.01
GW030E	2.8-3.5	≤0.01
GW040E	3.5-4.5	≤0.01
GW050E	4.5-5.5	≤0.01
GW060E	5.5-6.5	≤0.01
GW065E	6.0-7.0	≤0.01

碳化钨粉

碳化钨粉被广泛应用于对硬度和强度要求较高的工业工具、耐磨零部件。如金属切削刀具、钻头、耐磨齿、陶瓷合金、电子触头等。

金鹭提供粒度在0.1um~25um间的任何一种碳化钨粉，产品具有纯度高、晶型完善、质量稳定等优良特性。



S 系列 通用碳化钨粉

S系列碳化钨粉是通用性很强的碳化钨粉。该系列碳化钨粉可满足绝大部分硬质合金生产的要求。

主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	O(%)	Ct(%)	Cf(%)
GWC010	0.90-1.10	≤0.15	6.13±0.05	≤0.06
GWC015	1.40-1.60	≤0.10	6.13±0.05	≤0.05
GWC020	1.80-2.20	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC025	2.30-2.70	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC030	2.80-3.20	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC040	3.70-4.30	≤0.05	6.13±0.05	≤0.05
GWC050	4.60-5.40	≤0.05	6.13±0.05	≤0.05
GWC060	5.50-6.50	≤0.04	6.13±0.05	≤0.05
GWC080	7.50-8.50	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC100	9.00-11.0	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC150	13.0-17.0	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC200	16.0-24.0	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05

※ 平均粒度为F.S.S.粒度(ASTM B330-2005标准)；总碳(Ct)含量可根据客户要求进行调整；

主要性能指标

元素	最大值	典型值	元素	最大值	典型值	元素	最大值	典型值
Al	0.0010	0.0005	Fe	0.0150	0.0030	Pb	0.0003	0.0001
As	0.0010	0.0005	K	0.0020	0.0010	S	0.0010	0.0005
Bi	0.0003	0.0001	Mg	0.0010	0.0005	Sb	0.0005	0.0003
Ca	0.0015	0.0006	Mn	0.0010	0.0005	Si	0.0015	0.0010
Cd	0.0005	0.0001	Mo	0.0030	0.0016	Sn	0.0003	0.0001
Co	0.0100	0.0030	Na	0.0020	0.0007	Ti	0.0010	0.0005
Cr	0.0050	0.0020	Ni	0.0050	0.0020	V	0.0010	0.0005
Cu	0.0003	0.0001	P	0.0010	0.0005			

U 系列 超细碳化钨粉(0.2-0.5μ)

U系列碳化钨粉主要用于对硬度和强度要求较高的合金产品，如PCB刀具、精密工具等。金鹭超细碳化钨粉具有分散性好，粒度分布集中、氧含量低等优良特性，在超细晶合金生产中，烧结温度敏感性低，所生产的硬质合金产品具有较高的硬度和强度。

主要性能指标

牌号	BET(cm ² /g)	Ct(%)	Cf(%)	O(%)	推荐抑制剂
GWC002U	2.8-3.2	6.20±0.05	≤0.15	≤0.50	VC 0.3% Cr3C2 0.5%
GWC003U	2.4-2.8	6.20±0.05	≤0.13	≤0.35	
GWC004U	2.0-2.4	6.20±0.05	≤0.12	≤0.35	
GWC005U	1.8-2.2	6.20±0.05	≤0.10	≤0.35	

※ 产品平均粒度通过BET(cm²/g)表征；
※ 总碳(Ct)含量、抑制剂的种类和比例可根据客户要求进行调整；

Y 系列 亚微细碳化钨粉(0.6-0.9μ)

金鹭亚微细碳化钨粉具有粒度分布集中、分散性好、产品质量稳定、在后续制造过程中工艺适应性好的特点。

主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	O(%)	Ct(%)	Cf(%)
GWC006	0.60-0.70	≤0.30	6.13±0.05	≤0.10
GWC007	0.70-0.80	≤0.25	6.13±0.05	≤0.08
GWC008	0.80-0.90	≤0.20	6.13±0.05	≤0.07

※ 总碳(Ct)含量可根据客户要求进行调整；

C 系列

数控刀片用碳化钨粉

C系列碳化钨粉主要用于数控刀片的生产。具有粒度分布集中、分散性好等特点，后续生产中压制收缩率稳定，其生产的数控刀片具有尺寸稳定性好、耐磨性好、抗崩刃性好等优良性能。

主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	O(%)	Ct(%)	Cf(%)
GWC010C	0.90-1.10	≤0.15	6.13±0.05	≤0.06
GWC015C	1.40-1.60	≤0.10	6.13±0.05	≤0.05
GWC020C	1.80-2.20	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC025C	2.30-2.70	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC030C	2.80-3.20	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC040C	3.70-4.30	≤0.05	6.13±0.05	≤0.05
GWC050C	4.60-5.40	≤0.05	6.13±0.05	≤0.05
GWC060C	5.50-6.50	≤0.04	6.13±0.05	≤0.05

※ 平均粒度为F.S.S粒度(ASTM B330-2005标准)；总碳(Ct)含量可根据客户要求进行调整；

M 系列

地矿合金用碳化钨粉

M系列碳化钨粉主要用于地矿类采矿工具的生产。该系列产品具有分散性好、晶粒结晶完整的特点。生产出的地矿合金具有优良的抗冲击性、耐磨性和抗热疲劳性。

主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	O(%)	Ct(%)	Cf(%)
GWC020M	1.80-2.20	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC025M	2.30-2.70	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC030M	2.80-3.20	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC035M	3.30-3.70	≤0.05	6.13±0.05	≤0.05
GWC040M	3.70-4.30	≤0.05	6.13±0.05	≤0.05
GWC060M	5.50-6.50	≤0.04	6.13±0.05	≤0.05
GWC080M	7.50-8.50	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC100M	9.00-11.0	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC150M	13.0-17.0	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC200M	16.0-24.0	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05

※ 总碳(Ct)含量可根据客户要求进行调整；

H 系列

顶锤用碳化钨粉

H系列碳化钨粉分散性好、粒度分布集中、纯度高、质量稳定，所生产的顶锤具有高温抗压强度高、抗热疲劳性能好的特点。

主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	O(%)	Ct(%)	Cf(%)
GWC008H	0.70-0.90	≤0.20	6.13±0.05	≤0.07
GWC013H	1.10-1.50	≤0.15	6.13±0.05	≤0.05
GWC015H	1.30-1.60	≤0.12	6.13±0.05	≤0.05
GWC018H	1.60-1.80	≤0.07	6.13±0.02	≤0.05
GWC020H	1.80-2.20	≤0.07	6.13±0.02	≤0.05

※ 总碳(Ct)含量可根据客户要求进行调整；

R 系列

辊环用碳化钨粉

R系列碳化钨粉晶粒结晶完整，所生产的辊环具有抗热疲劳性能好、高温耐磨性好的特点。

主要性能指标

牌号	平均粒度(um)	O(%)	Ct(%)	Cf(%)
GWC030R	2.50-3.50	≤0.07	6.13±0.05	≤0.05
GWC040R	3.50-4.50	≤0.05	6.13±0.05	≤0.05
GWC050R	4.50-5.50	≤0.05	6.13±0.05	≤0.05
GWC080R	7.00-9.00	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC100R	9.00-11.0	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC120R	11.0-13.0	≤0.03	6.13±0.02	≤0.05
GWC150R	11.0-16.0	≤0.03	6.13±0.05	≤0.05
GWC200R	16.0-24.0	≤0.03	6.13±0.02	≤0.05

※ 总碳(Ct)含量可根据客户要求进行调整；

