



DAEWOO AIR TOOLS

An ISO 9001 Certified Company



РУЧНОЙ
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

• ВНИМАНИЕ!

Используйте пневмоинструмент строго по назначению, ответственно и аккуратно, для чего тщательно изучите положения этой инструкции перед работой. Для чтения и уточнения действий перед началом работы храните эту технологическую инструкцию на близком и удобном расстоянии от рабочего места.

Не удаляйте предупредительных этикеток с пневмоинструмента!

• СПЕЦОДЕЖДА И СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

Средства защиты и спецодежда для безопасной работы (см. рисунок).

- Одежда не должна иметь свободно свисающих частей из-за возможности их захвата вращающимися с большой скоростью частями пневмоинструмента;
- волосы должны быть убраны под защитный головной убор;
- защитные очки предотвратят попадание посторонних частиц в глаза;
- маска защитит органы дыхания от пыли и частиц;
- защитные наушники снизят уровень шума;
- используйте защитную обувь;
- делайте регламентированные перерывы в работе;
- никогда не прикасайтесь к вращающемуся кругу.



• РАБОЧЕЕ МЕСТО

- Содержите рабочее место в чистоте и аккуратности; немедленно удаляйте пролитое масло и т.п. во избежание скольжения.
- Не допускайте применения на рабочем месте легковоспламеняющихся жидкостей или газов, они могут стать причиной взрыва или пожара от искр, образующихся в процессе шлифования или зачистки.
- Не работайте во взрывоопасной атмосфере, которая может стать причиной взрыва.
- Сопутствующими рабочими условиями являются шум и генерируемые вибрации. Их значение не должно превышать допустимых значений.
- При смене рабочей зоны перемещения осуществляйте с выключенным и отсоединенным от источника питания инструментом.

• ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

- Проверить соответствие давления подаваемого сжатого воздуха паспортным данным.
- Перед началом работы проверьте надежность соединений и уплотнений. Утечки воздуха способствует появлению рывков и вибраций во время работы.
- Проверьте соответствие соединительной арматуры инструмента с местом подключения.
- Ведите работу в удобной позе, неудобная и неустойчивая поза может стать причиной появления боли в руках, ногах и поясничной части тела. Не допускайте резких толчков или ударов пневмоинструментом, его падения, что может привести к поломке, потере точности и искривлению отдельных частей.
- Используйте пневмоинструмент только по его прямому назначению и в пределах его мощности. Не устанавливайте технологически непредназначенный инструмент. Размеры бор-фрез и шлифовальных головок должны соответствовать частоте вращения и мощности применяемого инструмента.

• ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРОВЕРКА

- Содержать пневмоинструмент в чистоте, очищая и протирая его после работы. При необходимости ремонт пневмоинструмента должен проводиться специалистами по обслуживанию технологической оснастки и инструмента. Ремонт, проводимый на рабочем месте, как правило, несостоятелен и является причиной серьезных повреждений или поломок.
- Заменяемые при ремонте детали должны быть аттестованы производителем. Применение неаттестованных деталей не гарантирует восстановления технических характеристик инструмента.
- Ежедневно очищайте воздушный ресивер от конденсата и фильтр очистки воздуха на входе регулятора давления. Ежедневная правильная смазка пневмоинструмента предотвращает начало окислительных процессов внутренних частей и абразивного износа при высоких частотах вращения. Перед началом работы и в конце смены залейте во входное отверстие подачи сжатого воздуха 15-20 см³ веретенного или легкого компрессорного масла. Через 10-15 секунд продуйте инструмент в течении 5-10 секунд.
- Не допускайте применения несоответствующей соединительной арматуры и надломленных (перебитых) шлангов.

- Широкий спектр использования
- Простота эксплуатации и обслуживания
- Малый вес, компактность и эргономичность способствуют снижению утомляемости рабочего
- Антивибрационное и холодостойкое покрытие
- Возможность работы инструментом с 3-х мм хвостовиком за счет сменной цанги
- Возможность выбора способа управления поворотным клапаном или подпружиненным рычагом

ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНКИ



Фиксируемый рычаг управления воздушным потоком создает наибольшую безопасность при работе.

Удлиненный корпус обеспечивает удобство при обработке труднодоступных поверхностей и глубоких профилей.

Модели для массового производства.
Легкая работа при полировании и снятии заусенцев.
Повышенная стойкость твердосплавных бор-фрез за счет стабилизации мощности на выходном вале.
Увеличенная производительность.
Снижение вибрации благодаря повышенной точности изготовления деталей и сборочных работ.



УНИФИЦИРОВАННЫЕ



DSG-25HC

Легко переставляемый цанговый зажим (цанга с отверстием 6 или 8 мм).

DSG-25HW

Работа насадными кругами прямого профиля диаметром до 63 мм.
Качественная обработка непрямолинейных поверхностей.

МИКРОШЛИФМАШИНКИ РОТОРНОГО ТИПА

- Высокая точность обработки
- Низкая вибрация при максимальных оборотах
- Компактность и легкость
- Предназначены для выполнения доводочных операций, зачистки заусенцев, комплексной обработки сложных поверхностей и т.п.

Пониженный уровень шума.



МОДЕЛЬ	ЦАНГА	ЧАСТОТА ВРАЩЕН. (БЕЗ НАГРУЗКИ)	ДЛИНА	ВЕС	СРЕДНИЙ РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	ММ					
○ DG-38LS	6	25000	164	0.57	0.3	6
○ DGL-38LS	6	25000	330	0.92	0.3	6
○ DG-50L	6	20000	200	0.74	0.5	6
○ DSG-25HC	6	18000	302	1.44	0.6	6
○ DSG-25HW	6	18000	276	1.44	0.6	6
○ DMG-3BSA	3	65000	182	0.112	0.2	6

- Увеличенный срок службы за счет адаптированной системы удаления тепла, выделяемого при высокой частоте вращения
- Высокая производительность, обеспеченная повышенной мощностью
- Высокоэффективная и безопасная работа благодаря ограничителю числа оборотов

- Удобство в работе и пониженная утомляемость за счет переустанавливаемой рукоятки с антивибрационным покрытием
- Меньший вес по сравнению с машинками 7-й модели
- Высокоэффективная и безопасная работа благодаря ограничителю числа оборотов
- Пониженный уровень шума благодаря встроенному глушителю



DAG-7LG

Модель с подпружиненным рычагом управления клапаном воздушного потока. Увеличенная длина машинки создает большее удобство при работе.



DAG-6SX

Изменяемое за счет переустановки крышки глушителя направление выброса воздушного потока. Фиксирующийся поворотный клапан управления.



DAG-7SG

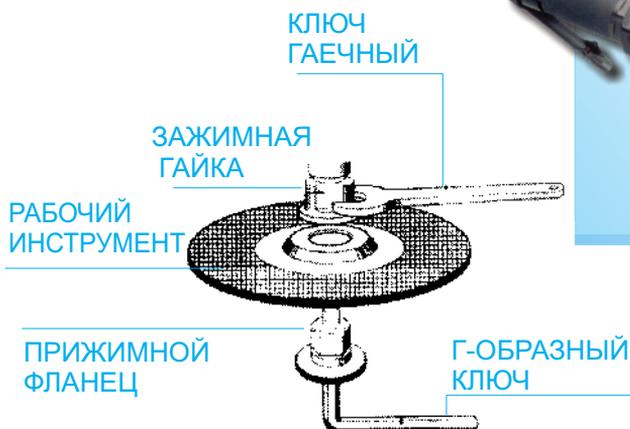
Модель с поворотным клапаном управления, фиксирующимся в положении «отключено».



DAG-6SX-1

Модернизированная модель машинки DAG-6SX с переставляемой рукояткой, дающей возможность получить как «левый», так и «правый» вариант инструмента.

УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА



DAG-6LX

Удлиненная модель с подпружиненным рычагом управления и возможным изменением направления выхлопа.

- Инструмент для широкого спектра работ
- Пониженный уровень вибрации
- Прост и удобен в обращении



DAG-100SP

Модель с поворотным клапаном управления и правосторонним выбросом воздушного потока. При необходимости частичного обдува зоны обработки заказывайте DAG-100S, которая имеет фронтальный выхлоп под углом 45°.



DAG-4SX-1

Модификация модели DAG-4SX. Увеличенная за счет адаптера, длина корпуса, обеспечивает дополнительное удобство при работе.



DAG-100LP

Удлиненная модель с безопасным подпружиненным рычагом управления.

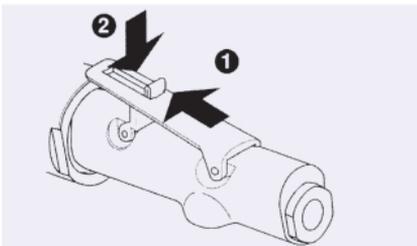


DAG-5LX

Данные модели созданы на базе DAG-4SX-1, но имеют рычажное управление. Зажимные фланцы адаптированы под установку соответственно 125 или 100 мм кругов.

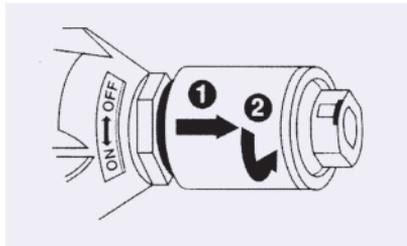
DAG-4LX

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С РЫЧАЖНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Подпружиненный фиксатор удерживает рычаг в положении «отключено», что исключает включение инструмента при случайном нажатии, а также гарантирует отключение при снятии нагрузки с рычага.

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ПОВОРОТНЫМ КЛАПАНОМ



Включение-выключение обеспечивается поворотом обоймы клапана на 90°. Обеспечивает меньшую утомляемость рук работника, но не имеет возможности самоотключения.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР КРУГА	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (БЕЗ НАГРУЗКИ)	МАКС. МОЩНОСТЬ	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	ММ	ОБ/МИН.	КВТ	ММ	КГ	М ³ /МИН	КГ/СМ ²
○ DAG-100SP	100	11000	0.52	210	1.55	0.6	6
○ DAG-100LP	100	11000	0.52	225	1.55	0.6	6
○ DAG-4SX-1	100	12000	0.63	210	1.50	0.65	6
○ DAG-5PH	125	8400	0.63	184	1.44	0.65	6
○ DAG-5LX	125	12000	0.63	225	1.42	0.65	6
○ DAG-4LX	100	12000	0.63	225	1.42	0.65	6
○ DAG-7SG	180	7600	1.1	263	3.27	1.1	6
○ DAG-7LG	180	7600	1.1	326	3.5	1.1	6
○ DAG-6SX	180	7600	1.04	252	2.83	0.9	6
○ DAG-6SX-1	180	7600	1.04	252	2.83	0.9	6

- Высокопроизводительные, легкие в обслуживании
- Быстрый набор оборотов
- Относительно малый вес и удобная рукоятка
- Широкая зона применения - от сборочных конвейеров автомобилей и мотоциклов до сборки бытовых электроприборов



DIW-14PH

Модель, разработанная взамен DIW-14P и имеющая выброс воздуха от рабочей зоны.
Двухступенчатый тип пускового устройства для регулировки подачи воздуха. Более низкий уровень шума за счет дополнительного глушителя.



DIW-8PA

Наиболее компактные и легкие модели своих классов, имеющие наибольшие частоты вращения.



DIW-19P

Хорошо зарекомендовал себя на станциях техобслуживания легковых и грузовых автомобилей.
Встроенный клапан регулировки интенсивности подачи сжатого воздуха. Наибольшая мощность среди гайковертов.
Одно-молоточный тип.



DIW-5P

Двухмолоточковый привод.
Широкая область применения.

Наилучшая номенклатура гайковертов для серийной сборки изделий с резьбовым крепежом от M5 до M12. Разнообразие форм корпуса и рукоятки, чисел оборотов и веса позволяют подобрать модель под заданный вид работ и условия их выполнения.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР КВАДРАТА	ЧАСТОТА ВРАЩЕН. (БЕЗ НАГРУЗКИ)	МАКС. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ	РАЗМЕР БОЛТА	ДЛИНА	ВЕС	СРЕДНИЙ РАСХОД ВОЗД.	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.	Н·м	мм	кг	м³/мин	кг/см²	
○ DIW-19P	19	5500	700	M18~M22	230	4.0	0.4	6
○ DIW-14PH	12.7	7200	540	M12~M16	184	2.4	0.4	6
○ DIW-13P	12.7	4800	680	M12~M16	202	2.8	0.4	6
○ DIW-8PA	12.7	7500	380	M8~M10	160	1.6	0.4	6
○ DIW-8P	9.5	7500	380	M8~M10	160	1.6	0.4	6
○ DIW-6P	9.5	8000	210	M6~M8	168	1.1	0.3	6
○ DIW-5P	9.5	9000	170	M5~M8	175	0.9	0.3	6
○ DIW-6SA	9.5	60	130	M5~M8	165	1.0	0.3	6
○ DIW-6C	9.5	7500	60	M5~M8	216	1.0	0.3	6

- Малый вес и эргономичная форма
- Компактность и удобство замены рабочей вставки
- Удобство управления и регулирования вращающего момента



DS-4L



Обеспечивает полное затягивание винтов до М4 мм. Амортизатор муфты предохраняет от поломки при перегрузке.

АМОРТИЗАТОР МУФТЫ

Величина крутящего момента регулируется гайкой



Гайка

Регулировочная пружина

DS-4TS-10



Вращение вставки начинается при осевом нажатии. Постоянный вращающий момент обеспечивает закручивание с заданным силовым параметром. Запорно-выпускная муфта перекрывает воздухоприемник при достижении заданного момента затяжки.



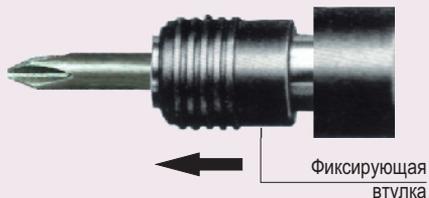
При повороте по часовой стрелке величина крутящего момента плавно возрастает.

Реверсирование вращения осуществляется нажатием на кнопку, фиксация - поворотом на 120°

DS-4TL-10



Рычажное включение вращения. Шариковая муфта обеспечивает долговечность и пониженный уровень шума.



Фиксирующая втулка

Для снятия вставки потянуть втулку по стрелке

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ВСТАВКИ*	ЧАСТОТА ВРАЩЕН. (БЕЗ НАГРУЗКИ)	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	ММ						
○ DS-4L	5 (6.35)	2000	0,1-3,5	196	0.6	0.2	5
○ DS-5L	5 (6.35)	1400	0,2-5,0	258	1.10	0.2	5
○ DS-4TS-10	5 (6.35)	1200	0,5-3,0	240	0.6	0.32	6
○ DS-4TL-10	5 (6.35)	1200	0,5-4,0	240	0.6	0.32	6

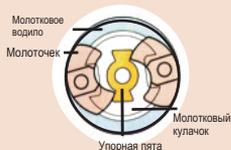
*Размер вставки по заказу.



DID-6P

Специализированная модель для конвейерной сборки автомобилей. Малое время раскрутки и повышенная надежность привода двух-молоткового типа. Возможность быстрой замены рабочего наконечника.

ДВОЙНОЙ МОЛОТОЧКОВЫЙ МЕХАНИЗМ



Высокая производительность достигается за счет двойного контакта упорной пяты с молоточным водилом. Данная схема наиболее широко применяется в современных инструментах.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ВСТАВКИ	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (БЕЗ НАГРУЗКИ)	МАКС. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ	РАЗМЕР	ДЛИНА	ВЕС	СРЕДНИЙ РАСХОД ВОЗД.	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.	Н·мм				м³/мин	кг/см²
○ DID-6P	6.35	8000	210	M6~M8	178	1.1	0.3	6
○ DID-5P	6.35	9500	170	M5~M8	175	0.94	0.3	6
○ DID-6SA	6.35	7000	130	M5~M8	175	1.0	0.3	6



DR-8R

Возможность установки стандартного патрона ПС-9. Включение и реверсирование вращения одной рукой.



DRW-13

Компактный гайковерт с возможным изменением крутящего момента за счет воздушного регулятора.



DCH-24

Наибольшее распространение получили в заготовительном и сварочном производстве. Область применения – удаление остатков формовочной смеси, окалины, тонких литников на оливках из цветных металлов и сплавов, также для зачистки сварочных брызг.

МОДЕЛЬ	МАКС. СВЕРЛО	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (БЕЗ НАГРУЗКИ)	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.				
○ DR-8R	10	1800	200	1.1	0.3	6
○ DRS-4R	6	2500	225	0.6	0.3	6

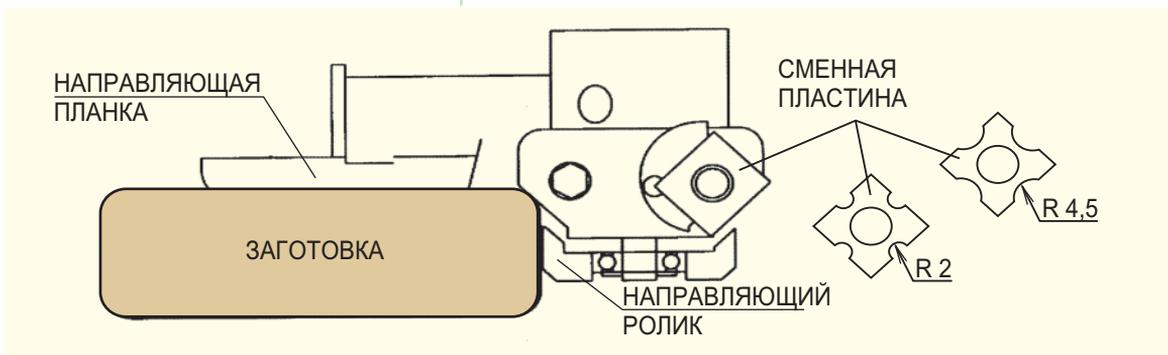
МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	МАКС. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	РАЗМЕР БОЛТА	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.					
○ DRW-13	12.7	150	M10-M14	254	1.15	0.5	6

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ХВОСТОВИКА	ЧАСТОТА УДАРОВ	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	мин⁻¹				
○ DCH-24	10x10	4000	164	0.8	0.2	6

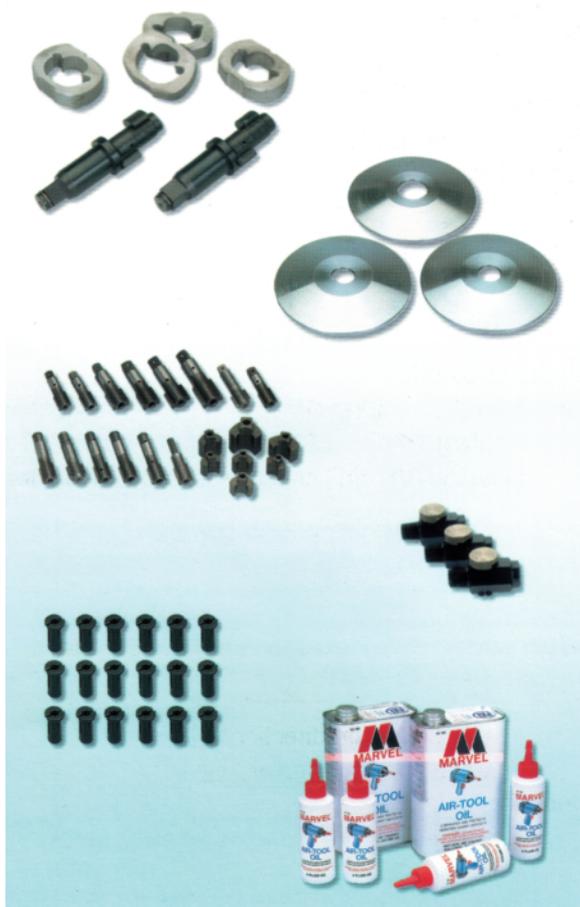
- Удобство в работе и в обслуживании
- Высокая производительность и эффективность обработки



Отсутствие шестерен способствует повышению долговечности, высокопроизводительной и высококачественной обработке. Малый вес, сбалансированность вращающихся деталей, жесткость конструкции обеспечивают пониженный уровень шума и вибраций при работе. Наибольшее распространение получили в судостроении и тяжелой промышленности для зачистки кромок листового материала и формообразования радиусной или плоской фаски на кромке листового проката.



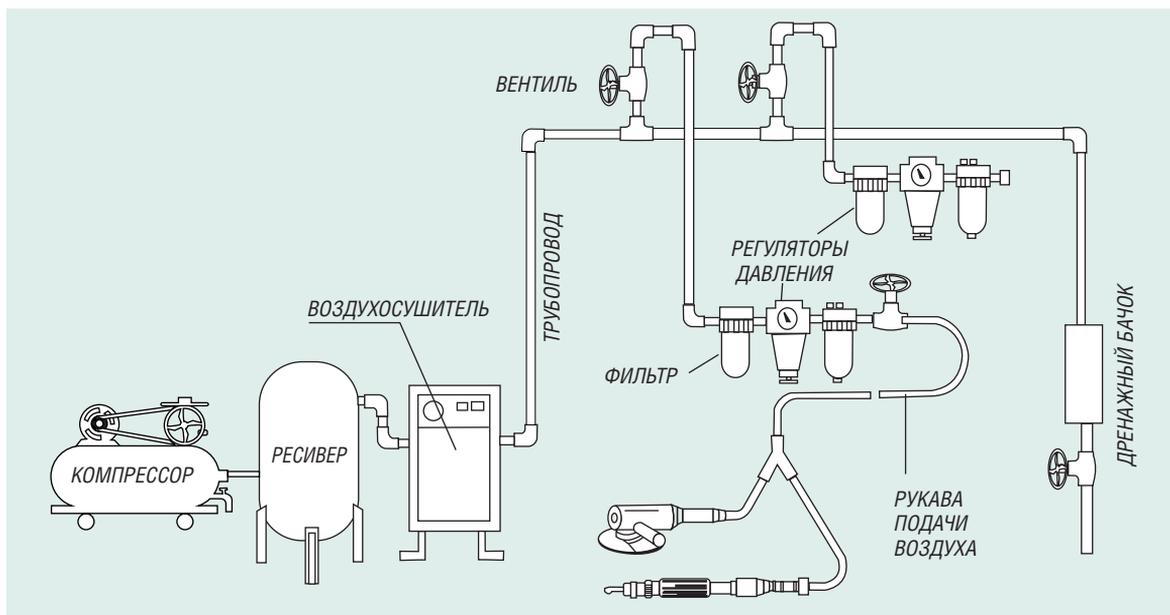
МОДЕЛЬ	ВОЗМОЖНАЯ ФАСКА		МАКС. МОЩНОСТЬ	СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	ЧИСЛО ПЛАСТИН	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (БЕЗ НАГРУЗКИ)	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	ТОЛЩИНА	ММ								
○ DVC-3TS	0,5-1,5	17	0,7	2-3	3	7500	138	3,0	0,32	6
○ DAC-3T	0,5-1,5	17	0,7	2-3	3	7000	214	3,4	0,32	6
○ DC-3T	0,5-1,5	17	0,7	2-3	3	7000	172	3,6	0,32	6



Компания «DAEWOO» рекомендует использовать для своей продукции оригинальные запасные части и сборочные единицы, аттестованные смазочные материалы и вспомогательные изделия.

По отдельному заказу вы можете приобрести любую деталь для вашего инструмента.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СХЕМА ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА К РАБОЧИМ МЕСТАМ



НАБОРЫ БОР-ФРЕЗ ПРОИЗВОДСТВА SGS

НАБОР 6М



SA-5M, SC-3M,
SC-5M, SD-5M,
SF-3M, SF-5M,
SG-3M, SL-4M

НАБОР 6М TiN



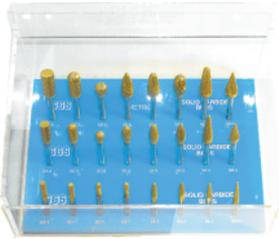
SA-5M, SC-3M,
SC-5M, SD-5M,
SF-3M, SF-5M,
SG-3M, SL-4M

НАБОР 1М



SA-42M, SA-43M, SC-41M,
SC-42M, SD-42M, SE-41M,
SF-42M, SG-43M, SH-41M,
SL-42M, SM-42M, SN-42M

НАБОР 24М TiN



SA-5M, SA-3M, SA1-M,
SD-5M, SC-3M, SC-1M,
SD-5M, SD-3M, SD1-M,
SE-5M, SE-3M, SE-1M,
SF-5M, SF-3M, SF-1M,
SG-5M, SG-3M, SG-1M,
SL-4M, SL-3M, SL-1M,
SM-5M, SM-4M, SM-3M

НАБОР 45М TiN



SA-41M, SA-42M, SA-43M,
SA-51M, SA-52M, SA-53M,
SB-43M, SB-51M,
SC-41M, SC-42M, SC-51M, SC-52M, SC-53M,
SD-41M, SD-42M, SD-51M, SD-53M,
SE-41M, SE-51M, SE-53M,
SF-41M, SF-42M, SF-51M, SF-53M,
SG-41M, SG-43M, SG-44M, SG-51M, SG-53M,
SH-41M, SH-53M,
SL-41M, SL-42M, SL-53M,
SM-41M, SM-42M, SM-43M, SM-51M, SM-53M,
SN-41M, SN-42M, SN-51M, SN-53M
SJ-42M, SK-42M

ШТУЦЕРА



БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА



ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ



ПОДВЕСНЫЕ СИСТЕМЫ И УДЛИНИТЕЛИ





ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

DAEWOO AIR TOOLS

ХАЛТЕК

+7 495 25 20-500
www.haltec.ru
info@haltec.ru

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР:

