

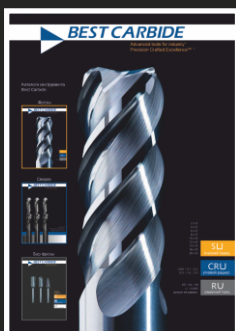
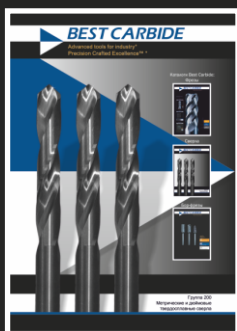
BEST CARBIDE

ВЕТКИ

Advanced tools for industry*
Precision Crafted Excellence™ *

Твердосплавные
инструменты

Группа 700 Метрические твердосплавные бор-фрезы



одинарная
заточка



двойная
заточка



для мягких
материалов

Твердосплавные бор-фрезы - многолезвийный режущий инструмент, предназначенный для использования в ручных шлифовальных машинках с пневматическим или электрическим приводом.

Бор-фреза может быть выполнена из монолитного высококачественного твердого сплава, или иметь паяную конструкцию с хвостовиком из легированной стали.

Бор-фреза может использоваться:

- для обработки деталей из любых металлов, удаления облоя с заготовок;
- для обработки внутренней поверхности отверстия, скоса, радиуса и пазов механизмов;
- вместо шлифовального круга с хвостовиком, что исключает загрязнение детали пылью и повышает производительность в 3-5 раз;
- для обработки металлических профилей с увеличением производительности в 10 раз, если сравнивать с обычным ручным инструментом;
- для обработки поверхностей штампов и пресс-форм с твердостью до HRC 63;
- для зачистки сварных швов и подготовки кромок под сварку;

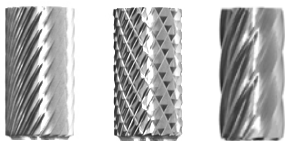


BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: формы рабочей части

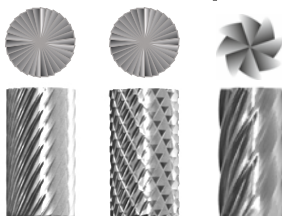
Форма головки и вид нарезки зубьев определяет назначение бор-фрезы.
BEST CARBIDE предлагает 13 разновидностей форм рабочей головки для различного применения:

SA: цилиндрическая



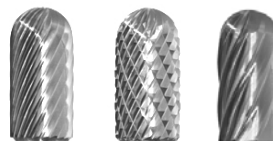
SC DC NF

SB: цилиндрическая с заточенным торцом



SC DC NF

SC: цилиндрическая с радиусным торцом



SC DC NF

SD: сферическая



SC DC NF

SE: овальная



SC DC NF

SF: гиперболическая с радиусным торцом



SC DC NF

SG: гиперболическая с точечным торцом



SC DC NF

SH: пламевидная



SC DC NF

SJ: коническая 60°



SC DC

SK: коническая 90°



SC DC

SL: сфероконическая



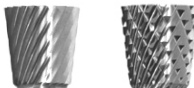
SC DC NF

SM: коническая



SC DC NF

SN: обратная коническая



SC DC

SC = одинарная насечка

DC = двойная насечка

NF = насечка для обработки алюминия

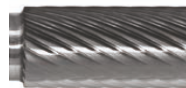
BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: виды заточек



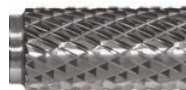
Одинарная заточка (SC) (серии 705, 725, 715)

Максимальное использование профиля зуба.
Производит длинную стружку.



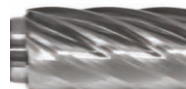
Двойная заточка (DC) (серии 707, 727, 717)

Эффективно снимает материал. Образует мелкую стружку.
Превосходная устойчивость. Бор-фреза с такой заточкой универсальна и ее успешно применяют для обработки большинства материалов.
Применяется на чистовых операциях.



Для цветных металлов (NF) (серия 735, 736)

Максимальное снятие материала при отсутствии налипания.
Отлично подходит при обработке цветных металлов и пластиков.



Для высокопроизводительной обработки (CC) (серия 709)

Бор-фреза спроектирована специально для судостроения.
Еще более агрессивная геометрия режущей части.
Лучшая эвакуация стружки.

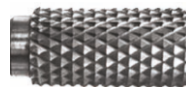
709-ая серия (стр. 19)



Возможна поставка с алмазной заточкой

Алмазная заточка (DM) (серия 706)

Для закаленных материалов и высокопрочных сплавов, где очень важна устойчивость. Образует порошкообразную стружку.
Прекрасная чистота поверхности.



BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: режимы резания

Режущий диаметр	Рекомендуемая скорость вращения (об/мин)	Максимальная скорость вращения (об/мин)
1.5	55,000-85,000	90,000
3	35,000-65,000	80,000
4	30,000-55,000	70,000
6	25,000-50,000	70,000
8	20,000-40,000	67,000
10	18,000-40,000	63,000
11	16,000-38,000	58,000
12	14,000-36,000	50,000
16	12,000-25,000	40,000
20	10,000-20,000	33,000
25	7,500-20,000	25,000

Для двойной насечки: рекомендуется снизить скорость вращения на 25%

Данные значения носят рекомендательный характер.

Действительные значения параметров режимов резания могут различаться для каждого конкретного случая.

Бор-фрезы твердосплавные: рекомендации по выбору заточки

	Одинарная 	Двойная 	Для цветных металлов 	Для высокопроизв-ой обработки 	Алмазная заточка 
Алюминий			✓		
Бронза, медь, латунь	✓	✓		✓	
Пластики			✓	✓	
Чугун	✓	✓			
Нержавеющие стали	✓	✓			
Легированные стали	✓	✓		✓	✓
Закаленные стали	✓	✓			✓
Титан	✓	✓		✓	
Цинк			✓	✓	

Бор-фрезы твердосплавные: покрытия

Покрытие TiN (нитрид титана): твердость покрытия 2,400 HV

Покрытие TiAlN (алюминитрид титана): твердость покрытия 3,400 HV

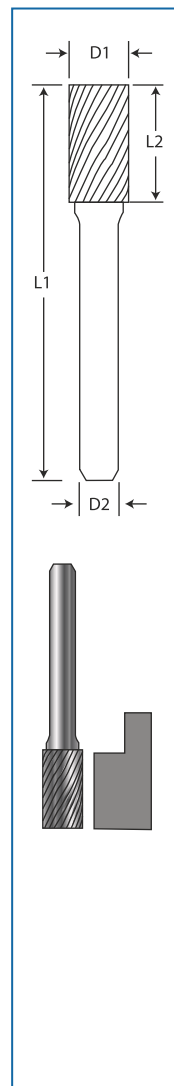


BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: цилиндрическая форма



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SA41	727-SA41	SA-41M	1.5	3.0	38	6.0
725-SA41L2	727-SA41L2	SA-41M	1.5	3.0	2	6.0
725-SA41L3	727-SA41L3	SA-41M	1.5	3.0	3	6.0
725-SA61	727-SA61	SA-61M	1.5	2.5	38	6.0
725-SA63	727-SA63	SA-63M	2.0	2.5	38	9.5
725-SA42	727-SA42	SA-42M	2.5	3.0	38	11
725-SA42L2	727-SA42L2	SA-42M	2.5	2.5	50	11
725-SA42L3	727-SA42L3	SA-42M	2.5	2.5	76	11
705-SA11	707-SA11	SA-11M	3.0	6.0	50	12.7
725-SA43	727-SA43	SA-43M	3.0	3.0	38	14
725-SA43L2	727-SA43L2	SA-43M	3.0	3.0	50	14
725-SA43L3	727-SA43L3	SA-43M	3.0	3.0	76	14
705-SA12	707-SA12	SA-12M	3.0	6.0	50	16
725-SA52	727-SA52	SA-52M	4.0	3.0	50	12.7
705-SA13	707-SA13	SA-13M	4.0	6.0	50	16
725-SA81	727-SA81	SA-81M	5.0	5.0	50	1/2
725-SA53	727-SA53	SA-53M	5.0	3.0	50	12.7
705-SA14	707-SA14	SA-14M	5.0	6.0	50	16
725-SA51	727-SA51	SA-51M	6.3	3.0	50	12
705-SA1	707-SA1	SA-1M	6.0	6.0	50	16
705-SA1L	707-SA1L	SA-1M	6.0	6.0	50	25
705-SA2	707-SA2	SA-2M	8.0	6.0	63	19
705-SA3	707-SA3	SA-3M	9.5	6.0	63	19
705-SA3MZ	707-SA3MZ	SA3MZ	10.0	6.0	60	20
705-SA3L	707-SA3L	SA-3M	9.5	6.0	69	25
705-SA3X	707-SA3X	SA-3M	9.5	6.0	82	38
705-SA4	707-SA4	SA-4M	11.0	6.0	69	25
705-SA5	707-SA5	SA-5M	12.7	6.0	69	25
705-SA5MZ	707-SA5MZ	SA5MZ	12.0	6.0	65	25
705-SA6	707-SA6	SA-6M	16	6.0	75	25
705-SA15	707-SA15	SA-15M	19	6.0	63	12.7
705-SA16	707-SA16	SA-16M	19	6.0	69	19
705-SA7	707-SA7	SA-7M	19	6.0	75	25
705-SA9	707-SA9	SA-9M	25	6.0	75	25



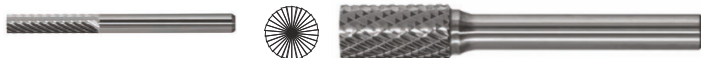
Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SA1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SA1-A**.

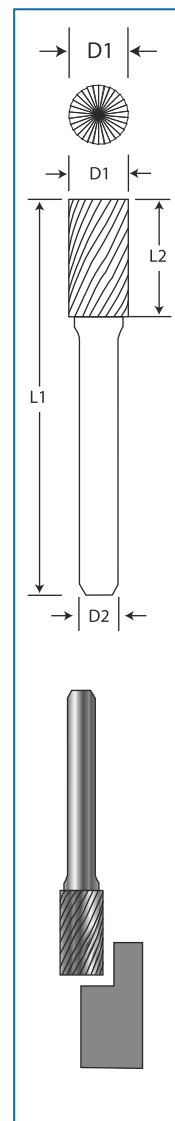
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: цилиндрическая форма с заточенным торцом



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SB41	727-SB41	SB-41M	1.5	3	38	6
725-SB41L2	727-SB41L2	SB-41M	1.5	3	50	6
725-SB41L3	727-SB41L3	SB-41M	1.5	3	76	6
725-SB42	727-SB42	SB-42M	2.5	3	38	11
725-SB42L2	727-SB42L2	SB-42M	2.5	3	50	11
725-SB42L3	727-SB42L3	SB-42M	2.5	3	76	11
725-SBECO	727-SBECO	SB-ECOM	3	3	38	только режущий торец
725-SB43	727-SB43	SB-43M	3	3	38	14
725-SB43L2	727-SB43L2	SB-43M	3	3	50	14
725-SB43L3	727-SB43L3	SB-43M	3	3	76	14
705-SB11	707-SB11	SB-11M	3	6	50	12.7
705-SB12	707-SB12	SB-12M	3	6	50	16
705-SB13	707-SB13	SB-13M	4	6	50	16
705-SB14	707-SB14	SB-14M	5	6	50	16
705-SB1	707-SB1	SB-1M	6	6	50	16
705-SB1L	727-SB1L	SB-1M	6	6	50	25
725-SB51-4.7	727-SB51-4.7	SB-51M	6.3	6	43	4.7
725-SB51-12.7	727-SB51-12.7	SB-51M	6.3	6	50	12.7
705-SB2	707-SB2	SB-2M	8	6	63	19
705-SB3	707-SB3	SB-3M	9.5	6	63	19
705-SB3MZ	707-SB3MZ	SB3MZ	10	6	60	20
705-SB3L	707-SB3L	SB-3M	9.5	6	69	25
705-SB3X	707-SB3X	SB-3M	10	6	82	25
705-SB4	707-SB4	SB-4M	11	6	69	25
705-SB5X	707-SB5X	SB-5M	12	6	82	25
705-SB5	707-SB5	SB-5M	12.7	6	69	25
705-SB5MZ	707-SB5MZ	SB5M	12	6	65	25
705-SB6	707-SB6	SB-6M	16	6	75	25
705-SB15	707-SB15	SB-15M	19	6	63	12.7
705-SB16	707-SB16	SB-16M	19	6	69	19
705-SB7	707-SB7	SB-7M	19	6	75	25
705-SB9	707-SB9	SB-9M	25	6	75	25



Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SB1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SB1-A**.

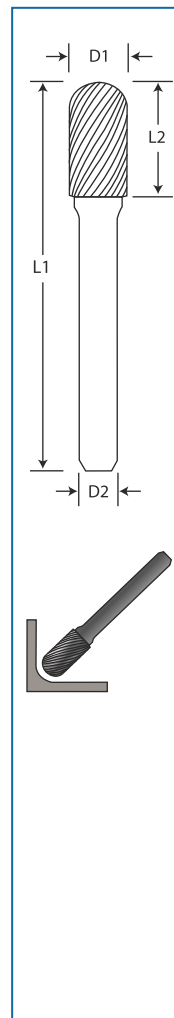
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: цилиндрическая форма с радиусным торцом



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SC61	727-SC61	SC-61M	2.5	2.5	38	9.5
725-SC41	727-SC41	SC-41M	2.5	3	38	11
705-SC11	707-SC11	SC-11M	3	6	50	16
725-SC42	727-SC42	SC-42M	3	3	38	14
725-SC42L2	727-SC42L2	SC-42M	3	3	50	14
725-SC42L3	727-SC42L3	SC-42M	3	3	75	14
705-SC12	707-SC12	SC-12M	3	6	50	16
725-SC52	727-SC52	SC-52M	4	6	63	19
705-SC13	707-SC13	SC-13M	4	6	50	16
725-SC81	727-SC81	SC-81M	5	5	50	12.7
725-SC53	727-SC53	SC-53M	4.75	6	69	25
705-SC14	707-SC14	SC-14M	5	6	50	16
725-SC51	727-SC51	SC-51M	6	3	50	12.7
705-SC1	707-SC1	SC-1M	6	6	50	16
705-SC1L	707-SC1L	SC-1LM	6	6	50	25
705-SC2	707-SC2	SC-2M	8	6	63	19
705-SC3	707-SC3	SC-3M	9.5	6	63	19
705-SC3MZ	707-SC3MZ	SC3MZ	10	6	60	20
705-SC3L	707-SC3L	SC-3LM	9.5	6	69	25
705-SC3X	707-SC3X	SC-3XM	9.5	6	82	38
705-SC4	707-SC4	SC-4M	11	6	69	25
705-SC5	707-SC5	SC-5M	12.7	6	69	25
705-SC5MZ	707-SC5MZ	SC5MZ	12	6	65	25
705-SC6	707-SC6	SC-6M	16	6	75	25
705-SC15	707-SC15	SC-15M	19	6	69	12.7
705-SC16	707-SC16	SC-16M	19	6	69	19
705-SC7	707-SC7	SC-7M	19	6	75	25
705-SC8	707-SC8	SC-8M	22	6	75	25
705-SC9	707-SC9	SC-9M	25	6	75	25



Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SC1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SC1-A**.

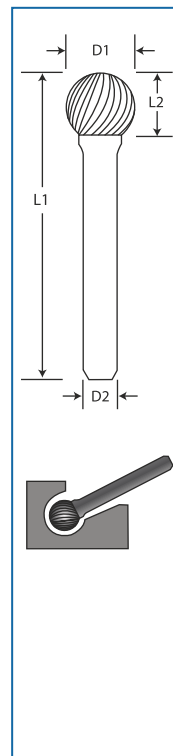
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: сферическая форма



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SD41	727-SD41	SD-41M	2.5	3	38	2.5
725-SD61	727-SD61	SD-61M	2.5	2.5	38	2.5
705-SD11	707-SD11	SD-11M	3	6	50	2.5
725-SD42	727-SD42	SD-42M	3	3	38	3
725-SD42L2	727-SD42L2	SD-42M	3	3	50	3
725-SD42L3	727-SD42L3	SD-42M	3	3	75	3
725-SD52	727-SD52	SD-52M	4	3	33	3.5
705-SD14	707-SD14	SD-14M	5	6	50	3
725-SD81	727-SD81	SD-81M	5	5	50	4
725-SD53	727-SD53	SD-53M	5	3	42	4
725-SD53L3	727-SD53L3	SD-53M	5	3	79	4
705-SD1	707-SD1	SD-1M	6	6	50	5.5
725-SD51	727-SD51	SD-51M	6	3	44	5.5
705-SD2	707-SD2	SD-2M	8	6	50	6
705-SD3	707-SD3	SD-3M	9.5	6	53	8
705-SD4	707-SD4	SD-4M	11	6	54	9.5
705-SD3MZ	707-SD3MZ	SD3MZ	10	6	49	9
705-SD5	707-SD5	SD-5M	12.7	6	54	11
705-SC5MZ	707-SC5MZ	SC5MZ	12	6	55	10.8
705-SD6	707-SD6	SD-6M	16	6	64	14
705-SD7	707-SD7	SD-7M	19	6	67	17
705-SD9	707-SD9	SD-9M	25	6	74	24



Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SD1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SD1-A**.

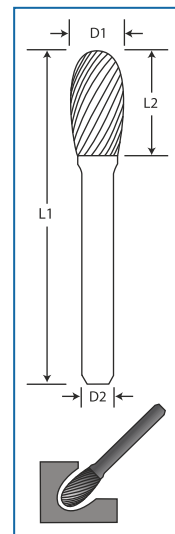
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: овальная форма



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SE61	723-SE61	SE-61M	2.5	2.5	38	3
725-SE41	727-SE41	SE-41M	3	3	38	5.5
725-SE41L2	727-SE41L2	SE-41M	3	3	50	5.5
725-SE41L3	727-SE41L3	SE-41M	3	3	75	5.5
725-SE81	727-SE81	SE-81M	5	5	50	7
725-SE51	727-SE51	SE-51M	6	3	47	9.5
725-SE53	727-SE53	SE-53M	5	3	45	7
705-SE11	707-SE11	SE-11M	5	6	50	8
705-SE1	707-SE1	SE-1M	6	6	50	9.5
705-SE2	707-SE2	SE-2M	8	6	56	12.7
705-SE3	707-SE3	SE-3M	9.5	6	60	16
705-SE5	707-SE5	SE-5M	12.7	6	66	22
705-SE6	707-SE6	SE-6M	16	6	75	25
705-SE7	707-SE7	SE-7M	19	6	75	25



Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SE1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SE1-A**.

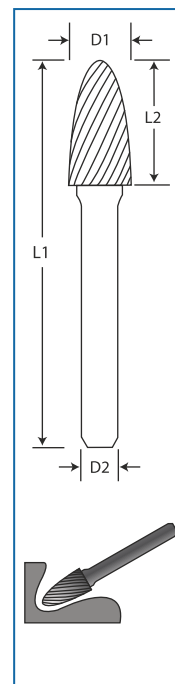
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: гиперболическая форма с радиусным торцом



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SF61	727-SF61	SF-61M	2.5	2.5	38	6
725-SF41	727-SF41	SF-41M	3	3	38	6
705-SF11	707-SF11	SF-11M	3	6	50	16
725-SF42	727-SF42	SF-42M	3	3	38	12.7
725-SF42L2	727-SF42L2	SF-42M	3	3	50	12.7
725-SF42L3	727-SF42L3	SF-42M	3	3	75	12.7
725-SF81	727-SF81	SF-81M	5	5	50	12.7
725-SF53	727-SF53	SF-53M	5	6	75	25
725-SF51	727-SF51	SF-51M	6	3	50	12.7
705-SF1	707-SF1	SF-1M	6	6	50	16
705-SF3	707-SF3	SF-3M	9.5	6	62.7	19
705-SF5MZ	707-SF5MZ	SF5MZ	10	6	49	9
705-SF4	707-SF4	SF-4M	11	6	69	25
705-SF13	707-SF13	SF-13M	12.7	6	62.7	19
705-SF5	707-SF5	SF-5M	12.7	6	69	25
705-SF5MZ	707-SF5MZ	SF5MZ	12	6	65	25
705-SF6	707-SF6	SF-6M	16	6	75	25
705-SF7	707-SF7	SF-7M	19	6	75	25
705-SF14	707-SF14	SF-14M	19	6	81	31
705-SF15	707-SF15	SF-15M	19	6	87.7	38



Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SF1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SF1-A**.

Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: гиперболическая форма с точечным торцом

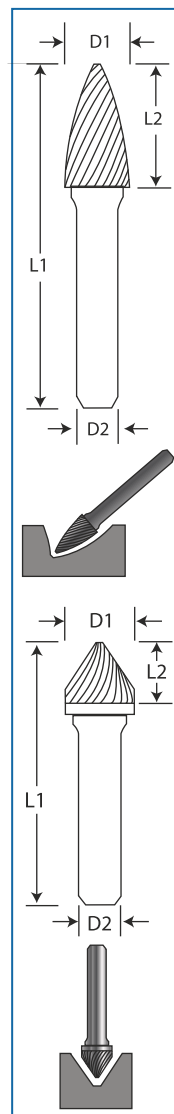


		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SG61	727-SG61	SG-61	2.5	2.5	38	6
725-SG41	727-SG41	SG-41	3	3	38	6
725-SG42	727-SG42	SG-42	3	3	38	8
725-SG43	727-SG43	SG-43	3	3	38	9.5
725-SG44	727-SG44	SG-44	3	3	50	12.7
725-SG44L2	727-SG44L2	SG-44	3	3	50	12.7
725-SG44L3	727-SG44L3	SG-44	3	3	75	12.7
725-SG81	727-SG81	SG-81	5	5	50	12.7
725-SG53	727-SG53	SG-53	5	3	50	12.7
705-SG1	707-SG1	SG-1	6	6	50	8
725-SG51	727-SG51	SG-51	6	3	50	12.7
705-SG2	707-SG2	SG-2	8	6	62.7	19
705-SG3	707-SG3	SG-3	9.5	6	62.7	19
705-SG3MZ	707-SG3MZ	SG3MZ	10	6	60	20
705-SG13	707-SG13	SG-13	12.7	6	62.7	19
705-SG5	707-SG5	SG-5	12.7	6	69	25
705-SG5MZ	707-SG5MZ	SFGMZ	12	6	65	19
705-SG6	707-SG6	SG-6	16	6	75	25
705-SG7	707-SG7	SG-7	19	6	75	25
705-SG15	707-SG15	SG-15	19	6	87.2	38

Бор-фрезы твердосплавные: коническая форма 60°



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SJ42	727-SJ42	SJ-42	3	3	38	2.5
705-SJ1	707-SJ1	SJ-1	6	6	50	5
705-SJ3	707-SJ3	SJ-3	9.5	6	55	8
705-SJ5	707-SJ5	SJ-5	12.7	6	58	11
705-SJ6	707-SJ6	SJ-6	16	6	67	14
705-SJ7	707-SJ7	SJ-7	19	6	71	17
705-SJ9	707-SJ9	SJ-9	25	6	74	24



Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SG1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SG1-A**.

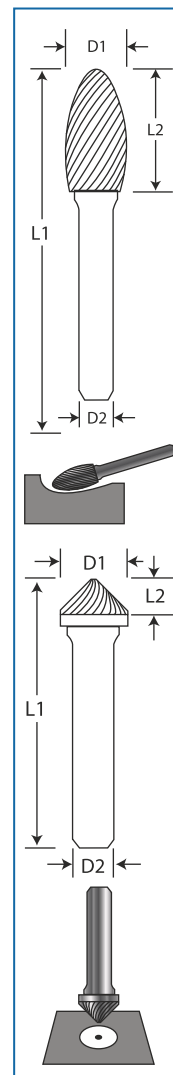
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: пламевидная форма



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SH41	727-SH41	SH-41M	3.0	3	38	6
725-SH41L2	727-SH41L2	SH-41M	3.0	3	50	6
725-SH41L3	727-SH41L3	SH-41M	3.0	3	75	6
705-SH53	707-SH53	SH-53M	5.0	3	38	9.5
705-SH1	707-SH1	SH-1M	6.0	6	50	16
705-SH2	707-SH2	SH-2M	8.0	6	63	19
705-SH5	707-SH5	SH-5M	12.7	6	76	32
705-SH6	707-SH6	SH-6M	16.0	6	87	37
705-SH7	707-SH7	SH-7M	19.0	6	91	41



Бор-фрезы твердосплавные: коническая форма 90°



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SK42	727-SK42	SK-42M	3.0	3	38	1.5
705-SK1	707SK1	SK-1M	6.0	6	50	3
705-SK3	707-SK3	SK-3M	9.5	6	52	4.8
705-SK5	707-SK5	SK-5M	12.7	6	54	6.35
705-SK6	707-SK6	SK-6M	16.0	6	62	8
705-SK7	707-SK7	SK-7M	19.0	6	64	9.5
705-SK9	707-SK9	SK-9M	25.0	6	66	12.7

Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SH1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SH1-A**.

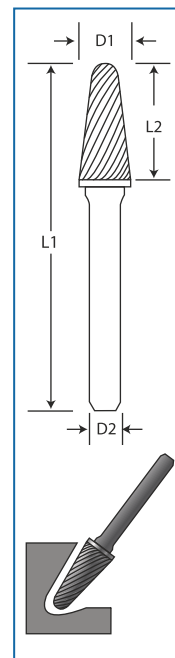
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: сфероконическая форма



		Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
725-SL41	727-SL41	SL-41M	3.0	3	38	9.5
725-SL42	727-SL42	SL-42M	3.0	3	38	12.7
725-SL42L2	727-SL42L2	SL-42M	3.0	3	50	12.7
725-SL42L3	727-SL42L3	SL-42M	3.0	3	75	12.7
725-SL53	727-SL53	SL-53M	5.0	3	38	12.7
705-SL1	707-SL1	SL-1M	6.0	6	50	16
705-SL2	707-SL2	SL-2M	8.0	6	70	22
705-SL3	707-SL3	SL-3M	9.5	6	75	27
705-SL4	707-SL4	SL-4M	12.7	6	76	29
705-SL5	707-SL5	SL-5M	16.0	6	84	30
705-SL6	707-SL6	SL-6M	16.0	6	87	33
705-SL7	707-SL7	SL-7M	19.0	6	92	38



Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SL1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SL1-A**.

Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные: коническая форма

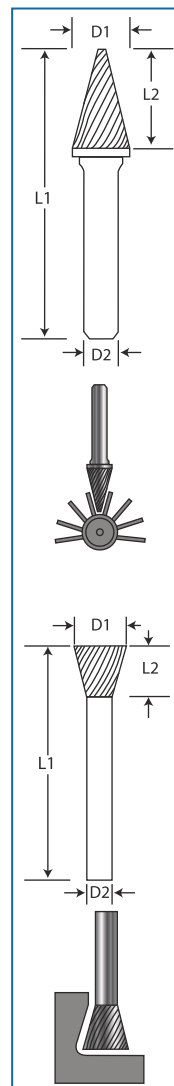


		D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	Угол конуса
725-SM41	727-SM41	3.0	3	38	8.9	12°
725-SM42	727-SM42	3.0	3	38	11	14°
725-SM42L2	727-SM42L2	3.0	3	50	11	14°
725-SM42L3	727-SM42L3	3.0	3	75	11	14°
725-SM43	727-SM43	3.0	3	38	16	7°
725-SM53	727-SM53	5.0	3	38	12.7	16°
725-SM51	727-SM51	6.3	3	50	12.7	22°
705-SM1	707-SM1	6.0	6	50	12.7	22°
705-SM2	707-SM2	6.0	6	50	19	14°
705-SM3	707-SM3	6.0	6	50	25	10°
705-SM4	707-SM4	9.5	6	63	16	28°
705-SM5	707-SM5	12.7	6	75	22	28°
705-SM6	707-SM6	16.0	6	79	25	31°

Бор-фрезы твердосплавные: обратная коническая форма



		D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	Угол конуса
725-SN41	727-SN41	2.5	3	38	3	10°
725-SN42	727-SN42	3.0	3	38	4	10°
725-SN53	727-SN53	5.0	3	38	6.3	10°
725-SN51	727-SN51	6.3	3	44	6	10°
705-SN1	707-SN1	6.0	6	50	8	10°
705-SN2	707-SN2	9.5	6	54	9.5	13°
705-SN4	707-SN4	12.7	6	57	12.7	28°
705-SN6	707-SN6	16.0	6	69	19	18°
705-SN7	707-SN7	19.0	6	66	16	30°



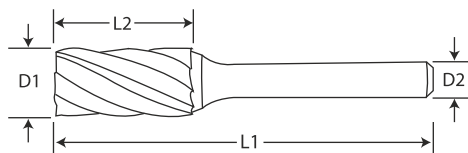
Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SM1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SM1-A**.

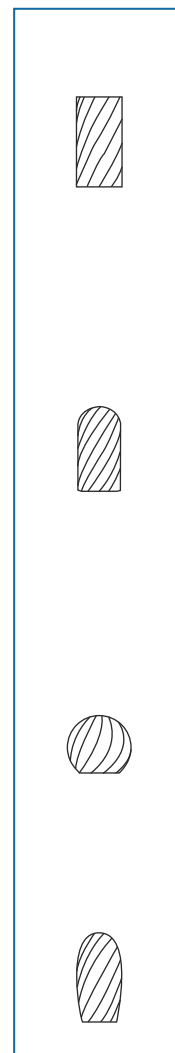
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные для обработки цветных металлов



	Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
735-SA1NF	SA-1M	6.0	6	50	19
735-SA3NF	SA-3M	9.5	6	63	19
735-SA4NF	SA-4M	11.0	6	70	25
735-SA5NF	SA-5M	12.7	6	70	25
735-SA6NF	SA-6M	16.0	6	76	25
735-SA7NF	SA-7M	19.0	6	76	25
735-SA7NF0.375	SA-7M	19.0	9.5	76	25
735-SA9NF	SA-9M	25.0	6	76	25
735-SC1NF	SC-1M	6.0	6	50	19
735-SC3NF	SC-3M	9.5	6	63	19
735-SC4NF	SC-4M	11.0	6	70	25
735-SC5NF	SC-5M	12.7	6	70	25
735-SC6NF	SC-6M	16.0	6	76	25
735-SC7NF	SC-7M	19.0	6	76	25
735-SC7NF0.375	SC-7M	19.0	9.5	76	25
735-SC9NF	SC-9M	25.0	6	76	25
735-SD1NF	SD-1M	6.0	6	50	5.5
735-SD3NF	SD-3M	9.5	6	50	8
735-SD5NF	SD-5M	12.7	6	56	11
735-SD6NF	SD-6M	16.0	6	65	14
735-SD7NF	SD-7M	19.0	6	68	18
735-SD7NF0.375	SD-7M	19.0	9.5	68	18
735-SD9NF	SD-9M	25.0	6	74	24
735-SE1NF	SE-1M	6.0	6	50	9.5
735-SE3NF	SE-3M	9.5	6	60	16
735-SE5NF	SE-5M	12.7	6	67	22
735-SE6NF	SE-6M	16.0	6	76	25
735-SE7NF	SE-7M	19.0	6	69	25



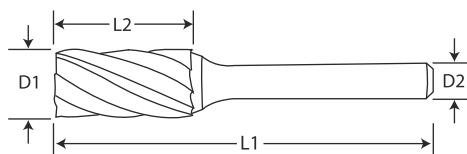
Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SA1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SA1-A**.

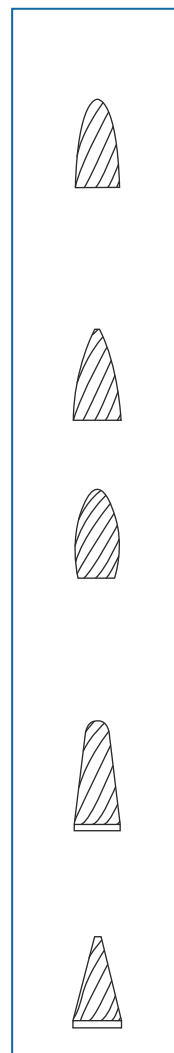
Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные для обработки цветных металлов



	Форма	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
735-SF1NF	SF-1M	6.0	6	50	19
735-SF3NF	SF-3M	9.5	6	63	19
735-SF5NF	SF-5M	12.7	6	70	25
735-SF6NF	SF-6M	16.0	6	76	25
735-SF7NF	SF-7M	19.0	6	76	25
735-SF14NF	SF-14	19.0	6	83	32
735-SF14NF0.375	SF-14M	19.0	9.5	83	32
735-F15NF	SF-15M	19.0	6	89	38
735-SG1NF	SG-1M	6.0	6	50	16
735-SG3NF	SG-3M	9.5	6	63	19
735-SG5NF	SG-5M	12.7	6	70	25
735-SH1NF	SH-1M	6.0	6	50	16
735-SH5NF	SH-5M	12.7	6	76	31
735-SH6NF	SH-6M	16.0	6	87	36
735-SH7NF	SH-7M	19.0	6	92	41
735-SL1NF	SL-1M	6.0	6	50	19
735-SL3NF	SL-3M	9.5	6	75	27
735-SL4NF	SL-4M	12.7	6	76	29
735-SL5NF	SL-5M	16.0	6	84	30
735-SL6NF	SL-6M	16.0	6	87	33
735-SL7NF	SL-7M	19.0	6	92	38
735-SL7NF0.375	SL-7M	19.0	9.5	92	38
735-SM1NF	SM-1M	6.0	6	50	12
735-SM4NF	SM-4M	9.5	6	64	16
735-SM5NF	SM-5M	12.7	6	70	22



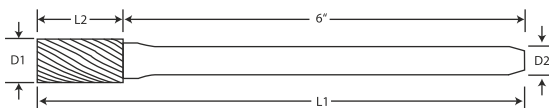
Доступны покрытия TiN и TiAlN. При заказе покрытия необходимо указывать его тип. К обозначению инструмента необходимо добавить букву «К», для обозначения покрытия TiN. Например: **705-SA1-K**.

Для заказа покрытия TiAlN, необходимо добавить букву «А» после обозначения инструмента: **705-SA1-A**.

Возможна поставка партии бор-фрез с хвостовиком 8 мм.

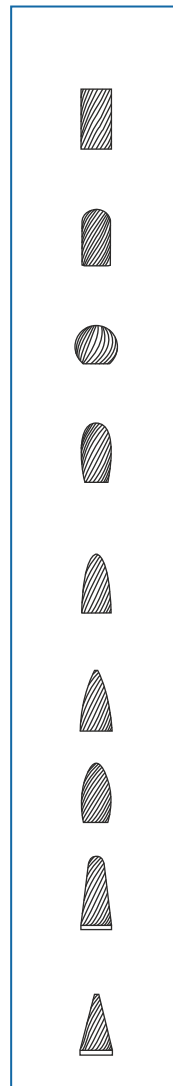
BEST CARBIDE

Бор-фрезы твердосплавные с удлиненным хвостовиком



D1, мм D2, мм L1, мм L2, мм Угол конуса

715-SA1L6	717-SA1L6	736-SA1L6	6	6	165	12.7	
715-SA2L6	717-SA2L6	736-SA2L6	8	6	171	19	
715-SA3L6	717-SA3L6	736-SA3L6	9.5	6	171	19	
715-SA5L6	717-SA5L6	736-SA5L6	12.7	6	178	25	
715-SC1L6	717-SC1L6	736-SC1L6	6	6	165	12.7	
715-SC3L6	717-SC3L6	736-SC3L6	9.5	6	171	19	
715-SC5L6	717-SC5L6	736-SC5L6	12.7	6	178	25	
715-SD1L6	717-SD1L6	736-SD1L6	6	6	158	5.5	
715-SD3L6	717-SD3L6	736-SD3L6	9.5	6	160	8	
715-SD5L6	717-SD5L6	736-SD5L6	12.7	6	163	11	
715-SE1L6	717-SE1L6	736-SE1L6	6	6	162	9.5	
715-SE3L6	717-SE3L6	736-SE3L6	9.5	6	168	16	
715-SE5L6	717-SE5L6	736-SE5L6	12.7	6	174	22	
715-SF1L6	717-SF1L6	736-SF1L6	6	6	165	12.7	
715-SF3L6	717-SF3L6	736-SF3L6	9.5	6	171	19	
715-SF4L6	717-SF4L6	736-SF4L6	11	6	178	25	
715-SF5L6	717-SF5L6	736-SF5L6	12.7	6	178	25	
715-SG1L6	717-SG1L6	736-SG1L6	6	6	165	12.7	
715-SG3L6	717-SG3L6	736-SG3L6	9.5	6	171	19	
715-SG5L6	717-SG5L6	736-SG5L6	12.7	6	178	25	
715-SH2L6	717-SH2L6		8	6	171	19	
715-SH5L6	717-SH5L6	736-SH5L6	12.7	6	184	32	
715-SL1L6	717-SL1L6	736-SL1L6	6	6	168	16	
715-SL3L6	717-SL3L6	736-SL3L6	9.5	6	184	29	
715-SL4L6	717-SL4L6	736-SL4L6	12.7	6	183	28	
		736-SL-5L6	16	6	186	30	
	717-SM1L6	736-SM1L6	6	6	168	12.5	22°*
715-SM4L6	717-SM4L6	736-SM4L6	9.5	6	171	16	28°*
715-SM5L6	717-SM5L6	736-SM5L6	12.7	6	178	22	28°*



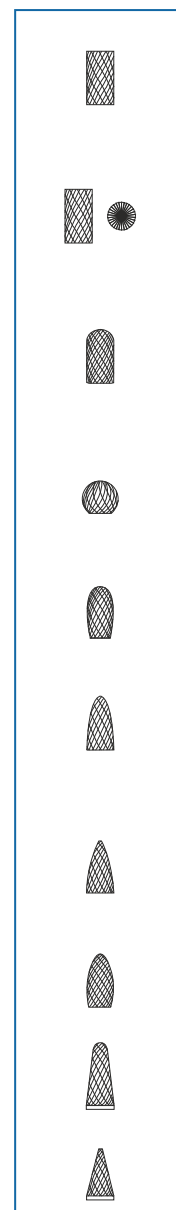
* угол конуса

BEST CARBIDE

Бор-фрезы высокопроизводительные для судостроения



	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм	Кол-во правых зубьев	Кол-во левых зубьев
709-SA2	8	6	63	19	16	8
709-SA3	9.5	6	63	19	18	9
709-SA5	12.7	6	69	25	20	10
709-SA5-S-8.0	12.7	8	69	25	20	10
709-SB2	8	6	63	19	16	8
709-SB3	9.5	6	63	19	18	9
709-SB5	12.7	6	69	25	20	10
709-SB5-S-8.0	12.7	8	69	25	20	10
709-SC2	8	6	63	19	16	8
709-SC3	9.5	6	63	19	18	9
709-SC5	12.7	6	69	25	20	10
709-SC5-S-8.0	12.7	8	69	25	20	10
709-SC6-S-8.0	16	8	75	25	20	12
709-SD2	8	6	51	6	16	8
709-SD3	9.5	6	53	8	18	9
709-SD5	12.7	6	56	11	20	10
709-SD5-S-8.0	12.7	8	56	11	20	10
709-SE3	9.5	6	60	16	18	9
709-SE5	12.7	6	67	22	20	10
709-SE5-S-8.0	12.7	8	67	22	20	10
709-SF3	9.5	6	63	19	18	9
709-SF5	12.7	6	69	25	20	10
709-SF5-S-8.0	12.7	8	69	25	20	10
709-SF6-S-8.0	16	8	75	25	20	10
709-SG2	8	6	63	19	16	8
709-SG3	9.5	6	63	19	18	9
709-SG5	12.7	6	69	25	20	10
709-SG5-S-8.0	12.7	8	69	25	20	10
709-SG6-S-8.0	16	8	75	25	20	12
709-SH5	12.7	6	76	32	20	10
709-SH5-S-8.0	12.7	8	76	32	20	10
709-SL2	8	6	70	22	16	8
709-SL3	9.5	6	75	27	18	9
709-SL4	12.7	6	76	29	20	10
709-SL4-S-8.0	12.7	8	76	29	20	10
709-SM5	12.7	6	75	22	20	10
709-SM5-S-8.0	12.7	8	75	22	20	10



BEST CARBIDE

Набор микро бор-фрез (10 шт.)



Форма D1, мм D2, мм L1, мм L2, мм

757-MBK-SC 757-MBK-DC

SC-42	3	3	38	14
SD-41	2.5	3	38	2.5
SD-42	3	3	38	3
SE-41	3	3	38	5.5
SF-41	3	3	38	6
SH-41	3	3	38	6
SJ-42	3	3	38	2.5
SL-42	3	3	38	12.7
SM-42	3	3	38	11
SN-42	3	3	38	5



Набор стандартных бор-фрез (8 шт.)



Форма D1, мм D2, мм L1, мм L2, мм

756-RBK-SC 756-RBK-DC

SA-1	6	6	50	16
SA-3	9.5	6	63	19
SA-5	12.7	6	69	25
SC-1	6	6	50	16
SC-3	9.5	6	63	19
SC-5	12.7	6	69	25
SD-3	9.5	6	51.5	8
SD-5	12.7	6	55	11



BEST CARBIDE

000 "ВЕТКИ" рекомендует пневматический инструмент DAEWOO

ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНКИ

- Широкий спектр использования
- Простота эксплуатации и обслуживания
- Малый вес, компактность и эргономичность способствуют снижению утомляемости рабочего
- Антивибрационное и холодостойкое покрытие
- Возможность работы инструментом с 3-х мм хвостовиком за счет сменной цанги
- Возможность выбор способа управления поворотным клапаном или подпружиненным рычагом



DG-38LS



DGL-38LS

DG-38LS. 25 000 об/мин

Фиксируемый рычаг управления воздушным потоком создает наибольшую безопасность при работе.

DGL-38LS.

Удлинненный корпус обеспечивает удобство при обработке труднодоступных поверхностей и глубоких профилей.

DG-50L



DG-50L. 20 000 об/мин

Модели для массового производства.

Легкая работа при полировании и снятии заусенцев.

Повышенная стойкость твердосплавных бор-фрез за счет увеличения мощности шпинделя.

Увеличенная производительность.

Снижению вибрации благодаря повышенной точности изготовления деталей и сборочных работ.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ

DSG-25HC



DSG-25HW

DSG-25HC. 18 000 об/мин

Легко переставляемый цанговый зажим.

(Цанга с 6-ти или 8-ми мм отверстием).

Возможность установки адаптера

под насадные шлиф-круги от DSG-25HW.

DSG-25HW.

Работа насадными кругами прямого профиля диаметров до 63-х мм.

Качественная обработка непрямолинейных поверхностей.

МИКРОШЛИФМАШИНКИ РОТОРНОГО ТИПА

DMG-3M



DMG-3M. 65 000 об/мин

Высокая точность обработки.

Низкая вибрация при максимальных оборотах.

Компактность и легкость.

Предназначены для выполнения доводочных

операций, зачистки заусенцев, комплексной

обработки сложных поверхностей и т.п.

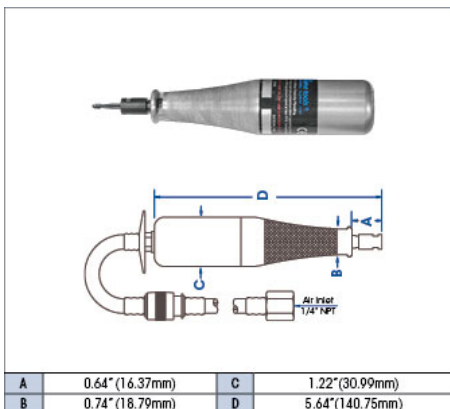
Пониженный уровень шума.

BEST CARBIDE

ООО "ВЕТКИ" рекомендует пневматический инструмент AIR TURBINE



Прямая шлифовальная машинка 200SV



Цанга под инструмент – Ø 3 мм

50000 об/мин, мощность 0,2 кВт

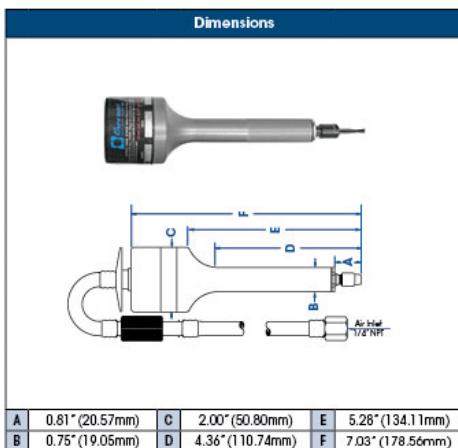
Шлифовальные машинки американского производителя AIR TURBINE предназначены для промышленного использования. Благодаря выходной мощности более 1 кВт и подшипникам, рассчитанным на длительную работу, пневмомашинки являются универсальным инструментом с широким спектром применения.

Высокие обороты

Значительная мощность

Низкий уровень вибраций и шума

Прямая шлифовальная машинка 202SV



Цанга под инструмент – Ø 3 мм



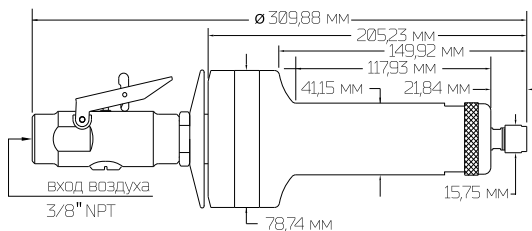
масло не допускается

BEST CARBIDE

000 "ВЕТКИ" рекомендует пневматический инструмент AIR TURBINE



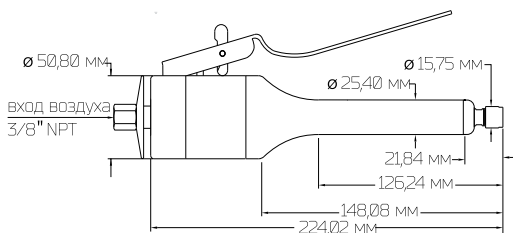
Прямая шлифовальная машинка 230-я СЕРИЯ



Цанга под инструмент - \varnothing 6 мм

25000/30000/40000 об/мин
мощность до 1,04 кВт
Модель 230XDM

Прямая шлифовальная машинка 525-я СЕРИЯ



Цанга под инструмент - \varnothing 6 мм

30000/40000 об/мин
мощность до 0,68 кВт
Модель 525XDM

Шлифовальные машинки американского производителя AIR TURBINE предназначены для промышленного использования.

Благодаря выходной мощности более 1 кВт и подшипникам, рассчитанным на длительную работу, пневмомашинки являются универсальным инструментом с широким спектром применения.

Высокие обороты

Значительная мощность

Низкий уровень вибраций и шума



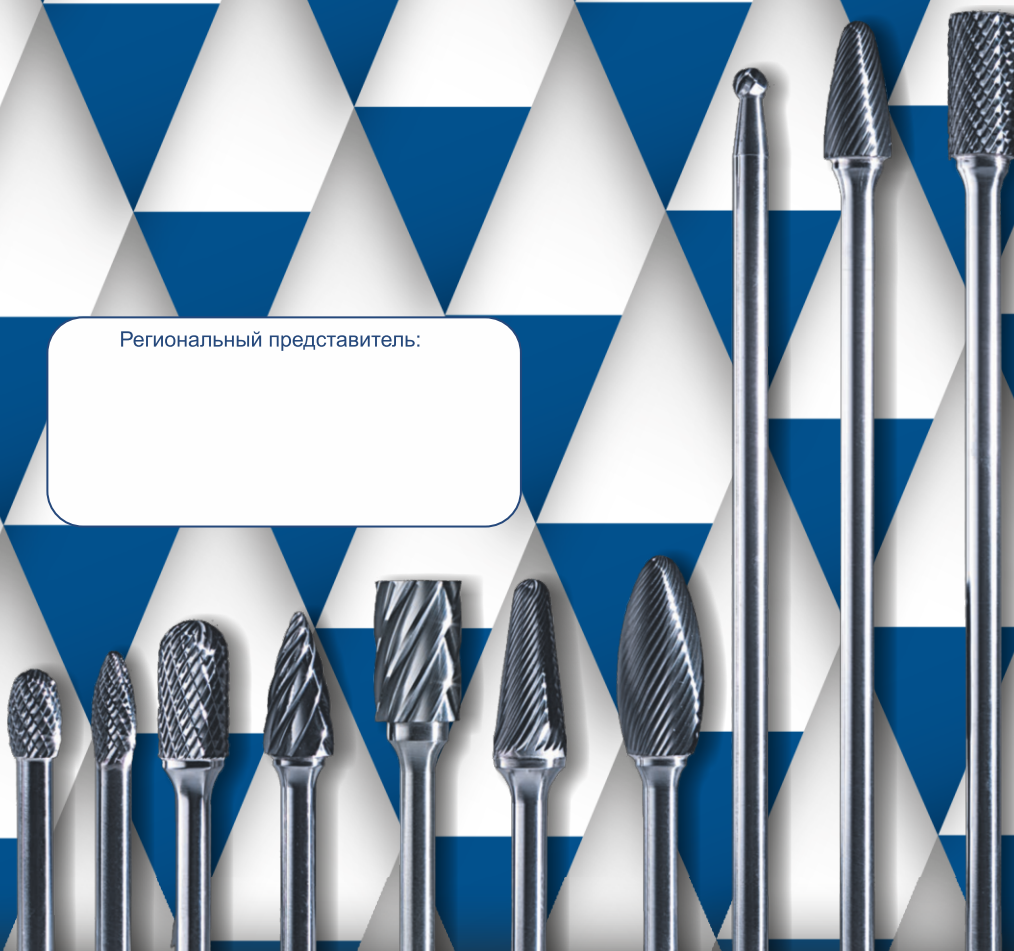
масло не допускается

BEST CARBIDE

BEST CARBIDE CUTTING TOOLS, INC.

1454 West 135th Street, Gardena, CA 90249, USA

Региональный представитель:



эксклюзивный дистрибьютор

ВЕТКИ

195267, г. Санкт-Петербург,

ул. Ушинского, д. 4, корп. 3, литера А, помещение 27Н

тел.: **(812) 6-468-468** многоканальный

тел.: (812) 299-19-55 факс: (812) 320-18-24

E-mail: info@vetki.ru

www.vetki.ru

2017/01