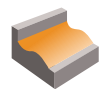
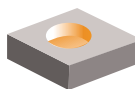


Серия 338-339 • Микрофрезы для Алюминия - с Обнижением



Плоский торец Угловой радиус

Без покрытия #	Без покрытия #	Угл. рад.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z	*Покрытия
338-2002-05	339-2002-05	0,05	0.2	4	0.17	45	0.15	0.5	2	-L
338-2002-1	339-2002-1	0,05	0.2	4	0.17	45	0.15	1.0	2	-L
338-2003-1	339-2003-1	0,05	0.3	4	0.27	45	0.24	1.0	2	-L
338-2003-2	339-2003-2	0,05	0.3	4	0.27	45	0.24	2.0	2	-L
338-2004-2	339-2004-2	0,10	0.4	4	0.37	45	0.30	2.0	2	-L
338-2004-3	339-2004-3	0,10	0.4	4	0.37	45	0.30	3.0	2	-L
338-2004-4	339-2004-4	0,10	0.4	4	0.37	45	0.30	4.0	2	-L
338-2005-3	339-2005-3	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	3.0	2	-L
338-2005-4	339-2005-4	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	4.0	2	-L
338-2005-5	339-2005-5	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	5.0	2	-L
338-2005-6	339-2005-6	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	6.0	2	-L
338-2005-8	339-2005-8	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	8.0	2	-L
338-2005-10	339-2005-10	0,10	0.5	4	0.47	45	0.35	10.0	2	-L
338-2006-4	339-2006-4	0,10	0.6	4	0.57	45	0.40	4.0	2	-L
338-2006-6	339-2006-6	0,10	0.6	4	0.57	45	0.40	6.0	2	-L
338-2006-8	339-2006-8	0,10	0.6	4	0.57	45	0.40	8.0	2	-L
338-2006-10	339-2006-10	0,10	0.6	4	0.57	45	0.40	10.0	2	-L
338-2006-12	339-2006-12	0,10	0.6	4	0.57	53	0.40	12.0	2	-L
338-2008-4	339-2008-4	0,20	0.8	4	0.77	45	0.50	4.0	2	-L
338-2008-6	339-2008-6	0,20	0.8	4	0.77	45	0.50	6.0	2	-L
338-2008-8	339-2008-8	0,20	0.8	4	0.77	45	0.50	8.0	2	-L
338-2008-10	339-2008-10	0,20	0.8	4	0.77	45	0.50	10.0	2	-L
338-2008-12	339-2008-12	0,20	0.8	4	0.77	53	0.50	12.0	2	-L
338-2008-16	339-2008-16	0,20	0.8	4	0.77	53	0.50	16.0	2	-L

*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: 338-2002-05-L

Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: 339-2002-05-005 (фреза с угловым радиусом 0,05 мм).

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.



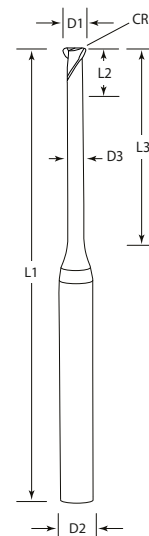
Особые преимущества и характеристики фрез

	Диаметр фрезы	h5	h8
<ul style="list-style-type: none"> ★ Полированная передняя поверхность ★ Высочайшее качество чистой обработки ★ Специальное обнижение для лучшего доступа 	0.2 mm – 1.2 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.014 mm
	1.2 mm – 3 mm	+ 0.000 -0.004 mm	+ 0.000 -0.014 mm
	> 3 mm – 6 mm	+ 0.000 -0.005 mm	+ 0.000 -0.018 mm
	> 6 mm – 10 mm	+ 0.000 -0.006 mm	+ 0.000 -0.022 mm
	> 10 mm – 14 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.027 mm
	> 14 mm – 18 mm	+ 0.000 -0.008 mm	+ 0.000 -0.027 mm
	> 18 mm – 20 mm	+ 0.000 -0.009 mm	+ 0.000 -0.033 mm

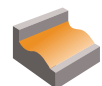
Серия микрофрез с хвостовиком 4 мм для получистой и чистой обработки алюминия.

Исполнение - фрезы с обнижением, плоский торец 338-ая серия и с угловым радиусом 339-ая серия.

Подробнее о покрытиях вы можете узнать на стр. 4. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. 47.



Серия 338-339 • Микрофрезы для Алюминия - с Обнижением



Плоский торец Угловой радиус

Без покрытия #	Без покрытия #	Угл. рад.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Z	*Покрытия
338-2010-4	339-2010-4	0,20	1	4	0.94	45	0.80	4.0	2	-L
338-2010-6	339-2010-6	0,20	1	4	0.94	45	0.80	6.0	2	-L
338-2010-8	339-2010-8	0,20	1	4	0.94	45	0.80	8.0	2	-L
338-2010-10	339-2010-10	0,20	1	4	0.94	45	0.80	10.0	2	-L
338-2010-12	339-2010-12	0,20	1	4	0.94	53	0.80	12.0	2	-L
338-2010-16	339-2010-16	0,20	1	4	0.94	53	0.80	16.0	2	-L
338-2010-20	339-2010-20	0,20	1	4	0.94	63	0.80	20.0	2	-L
338-2012-6	339-2012-6	0,20	1.2	4	1.14	45	1.00	6.0	2	-L
338-2012-8	339-2012-8	0,20	1.2	4	1.14	45	1.00	8.0	2	-L
338-2012-10	339-2012-10	0,20	1.2	4	1.14	45	1.00	10.0	2	-L
338-2012-12	339-2012-12	0,20	1.2	4	1.14	53	1.00	12.0	2	-L
338-2012-16	339-2012-16	0,20	1.2	4	1.14	53	1.00	16.0	2	-L
338-2012-20	339-2012-20	0,20	1.2	4	1.14	63	1.00	20.0	2	-L
338-2015-8	339-2015-8	0,20	1.5	4	1.42	45	1.20	8.0	2	-L
338-2015-12	339-2015-12	0,20	1.5	4	1.42	53	1.20	12.0	2	-L
338-2015-16	339-2015-16	0,20	1.5	4	1.42	53	1.20	16.0	2	-L
338-2015-20	339-2015-20	0,20	1.5	4	1.42	63	1.20	20.0	2	-L
338-2015-25	339-2015-25	0,20	1.5	4	1.42	63	1.20	25.0	2	-L
338-2020-8	339-2020-8	0,20 0,50	2	4	1.92	45	1.35	8.0	2	-L
338-2020-12	339-2020-12	0,20 0,50	2	4	1.92	53	1.60	12.0	2	-L
338-2020-16	339-2020-16	0,20 0,50	2	4	1.92	53	1.60	16.0	2	-L
338-2020-20	339-2020-20	0,20 0,50	2	4	1.92	63	1.60	20.0	2	-L
338-2020-25	339-2020-25	0,20 0,50	2	4	1.92	63	1.60	25.0	2	-L
338-2020-30	339-2020-30	0,20 0,50	2	4	1.92	75	1.60	30.0	2	-L
338-2030-8	339-2030-8	0,20 0,50	3	6	2.86	50	2.40	8.0	2	-L
338-2030-12	339-2030-12	0,20 0,50	3	6	2.86	63	2.40	12.0	2	-L
338-2030-16	339-2030-16	0,20 0,50	3	6	2.86	63	2.40	16.0	2	-L
338-2030-20	339-2030-20	0,20 0,50	3	6	2.86	63	2.40	20.0	2	-L
338-2030-25	339-2030-25	0,20 0,50	3	6	2.86	63	2.40	25.0	2	-L
338-2030-30	339-2030-30	0,20 0,50	3	6	2.86	75	2.40	30.0	2	-L

*Для заказа фрез с покрытием, к обозначению фрезы необходимо добавить букву, например: **338-2010-4-L**

Для заказа фрезы с угловым радиусом, к обозначению фрезы необходимо добавить цифры, обозначающие величину радиуса, например: **339-2010-4-02** (фреза с угловым радиусом 0,2 мм).

По рекомендациям фирмы-производителя наличие углового радиуса у фрезы существенно увеличивает прочность режущей кромки, что позволяет работать инструментом с большей нагрузкой, так же фреза с угловым радиусом имеет более высокую стойкость.



Серия микрофрез с хвостовиком 4 мм, предназначенных для получистовой и чистовой обработки алюминия.

Исполнение - фрезы с обнижением, плоский торец 338-ая серия и с угловым радиусом 339-ая серия.

Подробнее о покрытиях вы можете узнать на стр. 4. Рекомендации по выбору режимов резания на стр. 47.



D1
h8
ДОПУСК

Угл. рад.
4 МКМ
ДОПУСК

D2
h5
ДОПУСК